

785020

ACC

10000/120/3483

ME/42/F

785020

10000011201 3483

ME/43/E

Intreps + Reports

2329
2369

10 GLU

Sept - Oct. 1946

785020

SUBJECT :- Sitrep -
Visit to MT Installations in SICILY

10 British Liaison Unit
TORRE DEL GRECO
Tele : 55802 NAPLES
REME 4

23 Oct 46

ADME
Land Forces Sub-Commission AG.,
(AMIA) ROME

Copy to : 11 BLU PALERMO

PALERMO
16 Oct 46

Director of Repairs - Col GEDUSO O.
OC 11 Repair Unit - Maj LA ROSA
Workshops officer - Capt MAUTHE C.
OC 11 Terr Transport Coy - Capt PICCINATO C.

The offices of the Director of Repair, the whole of 11 Repairs Unit and 11 Terr Transport Coy are all situated in one site, consisting of three large courtyards surrounded by garages. Sleeping accommodation and feeding facilities are on the site too.

The Dining Hall, Cookhouse, Canteen and Lavatories are being rebuilt and renovated by Genio and the results to date are extremely good. The washrooms and showers were the cleanest ever seen on such a visit.

A roadway was under construction, leading from the entrance, through the courtyards to the rear portion of the workshop.

War Office MT Maintenance Directive 7302/2 CA with the blue book "Norme per L'ispezione e la Manutenzione Dell'automotoveicolo" had only been received three days earlier - and only one copy of the blue book.

11 Territorial Transport Coy

406 Inspections

2369

Are being carried out twice monthly - one by Workshops, the other by a Unit officer. The function seemed a little vague and a Directive covering all aspects of 406 Inspection would be welcomed.

Daily Tasks

In the absence of any Directive up to now these were carried out as laid down earlier by Major SNEEZUM.

16 Oct 46

OC 11 Repair Unit
Workshops officer
OC 11 Terr Transport Coy - Capt MAUTHE C.
OC 11 Terr Transport Coy - Capt PICCINATO C.

The offices of the Director of Repair, the whole of 11 Repairs Unit and 11 Terr Transport Coy are all situated in one site, consisting of three large courtyards surrounded by garages. Sleeping accommodation and feeding facilities are on the site too.

The Dining Hall, Cookhouse, Canteen and Lavatories are being rebuilt and renovated by Genio and the results to date are extremely good. The washrooms and showers were the cleanest ever seen on such a visit.

A roadway was under construction, leading from the entrance, through the courtyards to the rear portion of the workshop.

War Office MT Maintenance Directive 7302/2 CA with the blue book "Norme per L'ispezione e la Manutenzione Dell'automotoveicolo" had only been received three days earlier - and only one copy of the blue book.

11 Territorial Transport Coy

406 Inspections

2369

Are being carried out twice monthly - one by Workshops, the other by a Unit officer. The function seemed a little vague and a Directive covering all aspects of 406 Inspection would be welcomed.

Daily Tasks

In the absence of any Directive up to now these were carried out as laid down earlier by Major SNEEZUM, 11 HLU. There is a special Maintenance Bay for carrying out the daily tasks.

11 Repair Unit

Inspections

The Workshops employs In and Out inspections, a separate bay being provided where this is carried out

2/.....
2/.....
2/.....

by special personnel. The job card is made out here, and the Inspector has full power to reject on Out-inspecting.

Documentation

Usual Italian type and appeared to be functioning well. One form kept for each vehicle; this is in the shape of a file-cover and houses several minor sheets such as the Unit's receipt on their collection of the vehicle, the original job card etc. All repairs done, and all spares used, are entered in the first mentioned form.

In addition a book is kept, one vehicle to one line, giving In and Out dates and the main details of repairs done.

Type of Repairs

Can be described as 4th line as complete overhauls are undertaken, often with very little civilian help. One truck at the time of the visit was in its initial rebuilding stage, having been completely stripped after a three month's stay in a river.

There are no major assemblies in the stores and all needing repair, however heavy, are dealt with by replacement of component parts. Engines, too, are completely reconditioned.

Output

On the average - about 150 to 200 vehicles a month. Engines completely overhauled - about 15 to 20 per month. This, apparently, copes with all the Unit's demands in the area.

Machinery

Workshops possess all they are entitled to.

Of note are - two calibrating and phasing machines - one at present not working but the other in very good condition.

Engine re-boring machine. A generator set, German, found and reconditioned by the Workshop. It gives 260 volts - transformed down from 380. (The engine of this set is air-cooled with 4 separate cylinders).

Small crankshafts are reground in the Workshops, but larger ones sent out to

In addition a book is kept, one vehicle to one line, giving In and Out dates and the main details of repairs done.

Type of Repairs

Can be described as 4th line as complete overhauls are undertaken, often with very little civilian help. One truck at the time of the visit was in its initial rebuilding stage, having been completely stripped after a three month's stay in a river.

There are no major assemblies in the stores and all needing repair, however heavy, are dealt with by replacement of component parts. Engines, too, are completely reconditioned.

Output

On the average - about 150 to 200 vehicles a month. Engines completely overhauled - about 15 to 20 per month. This, apparently, copes with all the Unit's demands in the area.

Machinery

Workshops possess all they are entitled to.

Of note are - two calibrating and phasing machines - one at present not working but the other in very good condition.

Engine re-boring machine. A generator set, German, found and reconditioned by the Workshop. It gives 260 volts - transformed down from 380. (The engine of this set is air-cooled with 4 separate cylinders).

Small crankshafts are reground in the Workshops, but larger ones sent out to civilian firms.

The Workshop possesses one test bed, suitable for all sizes of engines, with a hydraulically operated brake.

Stores

Apart from the Workshop stores, mainly stocked with expendable items, there is a central-store which is supposed to supply the whole of SICILY but at present acts mainly as Workshop stores.

- 3 -

There is good racking, the spares being subdivided by vehicle types.

When a spare is required by Workshops, a voucher is sent across. These vouchers are kept for three months in the stores and entered into the ledger quarterly. The vouchers are then filed.

The spares consist mainly of those salvaged from broken-up vehicles and others bought directly from civilian firms in Rome, Turin and Milan.

The Director of Repairs gets an allotment from Ministry of War to buy spares, but up to date no actual allotment of spares has been received.

British Vehicles

Only concerned with a few from 11 BLU and several jeeps belonging to Carabinieri. Up to now all spares for these which could not be obtained have been manufactured in Workshops e.g. larger valves ground down to the required size, gaskets made from copper sheeting etc.

Problems

The worst of these, as expected, is tyres. Some time ago Ministry of War apparently strictly forbade all buying of these on the civilian market and none have ever arrived from the Ministry of War - so there just are no replacements.

The usual system of using the carcass of US tyres to strengthen slightly better ones is in use, but not with bolts but rivets over large, flat washers.

The only facilities for retreading is one civilian firm which can only cope with very small tyres and uses such bad rubber that the job is quite useless.

Units often have to bring a set of wheels to be able to collect a vehicle. This means multiple dismantling and replacing of wheels.

Another fairly acute problem is the spares situation in regard to Italian pre-war military vehicles. Firms no longer manufacture spares for these thus leading to workshop to more work, cannibalisation or having to BLR the truck.

Oil, especially engine oil, as issued from CIP, is far too thin thus causing needless engine trouble. G/Box

The Director of Repairs gets an allotment from Ministry of War to buy spares, but up to date no actual allotment of spares has been received.

British Vehicles

Only concerned with a few from 11 BLJ and several jeeps belonging to Carabinieri. Up to now all spares for these which could not be obtained have been manufactured in Workshops e.g. larger valves ground down to the required size, gaskets made from copper sheeting etc.

Problems

The worst of these, as expected, is tyres. Some time ago Ministry of War apparently strictly forbade all buying of these on the civilian market and none have ever arrived from the Ministry of War - so there just are no replacements.

The usual system of using the carcass of US tyres to strengthen slightly better ones is in use, but not with bolts but rivets over large, flat washers.

The only facilities for retreading is one civilian firm which can only cope with very small tyres and uses such bad rubber that the job is quite useless.

Units often have to bring a set of wheels to be able to collect a vehicle. This means multiple dismantling and replacing of wheels.

Another fairly acute problem is the spares situation in regard to Italian pre-war military vehicles. ^{There are} no longer manufacture spares for these thus leading the workshop to more work, cannibalisation or having to BLR the truck.

Oil, especially engine oil, as issued from CIP, is far too thin thus causing needless engine trouble. G/Box and differential oils are alright.

Capt MAUTHE, the Workshop Officer, is very obviously the man who runs the workshop; he appeared extremely keen and proud of his shop and was not afraid of dirtying his hands.

There seems to be good co-operation between him and Capt PICCINATO, OC of the Transport Coy, with good results.

4/.....

MESSINA
17 Oct 46

- 4 -

Director of Artillery - Col FUSCO
OC Artillery Workshop - Lt col MOLLICA

Artillery Workshops

Guns

At the time of the visit there appeared to be little work going on in this line. Several old and damaged medium guns lay about which are, apparently, being broken down and then gradually rebuilt.

Railway Waggons

At present this seems to be the workshop's main job. Bomb and fire damaged Freight cars of the State Railway get their superstructure repaired or rebuilt here.

Small Arms

Department seemed very busy. No British weapons are handled.

Saddlery

Was in full swing repairing leather equipment (pouches, straps etc.) Mule saddles and harnesses, bayonet scabbards and so on.

Iron beds

Of the Italian foldable-barrack type, were also to be seen in great numbers, getting a complete renovation.

The Workshops is entirely staffed by civilians, presided over by Lt col MOLLICA, who appeared either to resent the junior rank of the visiting officer or else was not too sure of the workings of the shop. Or both.

On the Workshops premises is a small section of 11 Repair Unit, under a Lt. Work seems mainly held up by spares - especially of the military vehicle type. In the engine bay there were about eight dismantled engines, awaiting spares.

It would appear a good idea to have a scheme of back loading engines to PALERMO, who are far more capable to deal with them.

The Artillery Workshop also possess a chemical laboratory, for the analysis of oils and petrol. This, however,

2366

Railway Waggon

At present this seems to be the workshop's main job. Bomb and fire damaged Freight cars of the State Railway get their superstructure repaired or rebuilt here.

Small Arms

Department seemed very busy. No British weapons are handled.

Saddlery

Was in full swing repairing leather equipment (pouches, straps etc.) Mule saddles and harnesses, bayonet scabbards and so on.

Iron beds

Of the Italian foldable-barrack type, were also to be seen in great numbers, getting a complete renovation.

The Workshops is entirely staffed by civilians, presided over by Lt col MOLLICA, who appeared either to resent the junior rank of the visiting officer or else was not too sure of the workings of the shop. Or both.

On the Workshops premises is a small section of 11 Repair Unit, under a Lt. Work seems mainly held up by spares - especially of the military vehicle type. In the engine bay there were about eight dismantled engines, awaiting spares.

It would appear a good idea to have a scheme of back loading engines to PALERMO, who are far more capable to deal with them.

2366

The Artillery Workshop also possess a chemical laboratory, for the analysis of oils and petrol. This, however, could not be seen, as the man with the key was not to hand.

Problems

As at PALERMO - Tyres and Engine oil. It appears, also, that CIP has never made an issue of Buffer and recuperator oil, and the workshops just do not possess any of this kind.

5/.....

Brake oil, as issued from CIP, is very unsatisfactory, in that it rots the rubber hosing and sealing-cups and washers.

It is very uneconomical to buy iron and paint locally, because of the high price and the difficulty of obtaining them. The paints most used are khaki-green and red lead - the latter for the railway waggons. Issues from the mainland of these commodities would be greatly welcomed.

CATANIA
17 Oct 46

45 Motorised Infantry Regiment

This unit has recently been motorised, taking transport over from a transport Coy.

At present they possess :-

- | | |
|-----------------|----------------------------------|
| 1 car | - Fiat 1100 |
| 21 heavy trucks | - Fiat 3 ton DIESELS and Petrols |
| 5 light trucks | - SPA L39 |
| 10 Motorcycles | |

with a detachment in SYRACUSE with :-

- 4 heavy trucks and
- 2 motorcycles.

Next month a section of 11 Repair Unit will start down here, under Capt PASCA (late of the Transport Coy).

Until then, this Unit must carry on with their own Unit garage and civilian workshops. The main trouble here is the inadequate financial allocation allowed for repairs i.e. every three (3) months, the Unit is allowed :-

- 10,000 lire per truck
- 8,000 lire per car
- 3,000 lire per motorcycle.

Another great problem is the difficulty of obtaining spares for the military-type vehicles - especially the SPA's.

The task system is used, but as vehicles under repair only were in Unit lines at the time of the visit, it is difficult to assess with what results.

406 books were up-to-date and it appeared their functions understood.

2365

45 Motorised Infantry Regiment

This unit has recently been motorised, taking transport over from a transport Coy.

At present they possess :-

- 1 car
- Fiat 1100
- 21 heavy trucks
- Fiat 3 ton DIESELS and Petrols
- 5 light trucks
- SPA L39
- 10 Motorcycles

with a detachment in SYRACUSE with :-

- 4 heavy trucks and
- 2 motorcycles.

Next month a section of 11 Repair Unit will start down here, under Capt PASCA (late of the Transport Coy).

Until then, this Unit must carry on with their own Unit garage and civilian workshops. The main trouble here is the inadequate financial allocation allowed for repairs i.e. every three (3) months, the Unit is allowed :-

- 10.000 lire per truck
- 8.000 lire per car
- 3.000 lire per motorcycle.

Another great problem is the difficulty of obtaining spares for the military-type vehicles - especially the SPA's.

The task system is used, but as vehicles under repair only were in Unit lines at the time of the visit, it is difficult to assess with what results.

406 books were up-to-date and it appeared their functions understood.

CMF
WSR/ea

Capt,
REMER.

785020

SUBJECT :- Sitrep

10 British Liaison Unit
TORRE DEL GRECO
Tele : 55802 NAPLES
RUE 4

18 Sept 46

ADME

Land Forces Sub Commission AC
(MIA) ROME

1. Workshop buildings - Genio work. 10 Repair Unit is now arranging, slowly, to clear the site at ACHANO, near the Workshop, of the 500 odd wrecks which were cluttering it up. The site is nearly cleared and genio work could have commenced some considerable time ago, but nothing has started yet. Genio is supposed to demolish some damaged, roofless garages and erect a large, hangar-like building (apparently purchased from ARAR). This building will be erected in two parts, $\frac{3}{4}$ on one site and the other $\frac{1}{4}$ about 100 yards away. Considerable correspondence has taken place re this genio work, but no action yet. Attached are letter references and dates referring to this correspondence. Perhaps some pressure could be brought to bear by MIA to get this genio work started as it is highly important to remedy the present congestion of the workshop.

2. Tools. Due to their present cramped quarters, 10 Repair Unit are unable to house and use all the machinery and tools on their WE. In actual fact they possess about 20% of their entitlement. They could use even more now, in their congested state, especially tools; but later, as soon as the new buildings are erected, they will be in a position to make use of their full WE of tools and machinery. Attached is a list of all tools and machinery 10 Repair Unit are deficient.

3. Tyres. War Ministry authority for the Director of Repairs to purchase tyres on the open market ceased approximately 2 months ago. Since then, it appears, each Territorial Command should get an "allotment" of a certain number of tyres monthly. But no tyres have yet been allotted and there is here, as everywhere else, a shortage of tyres. The Director of Repairs states that this could be considerably relieved if authority were once more given to buy on the open market.

RECEIVED 23-SEP-1946
2499

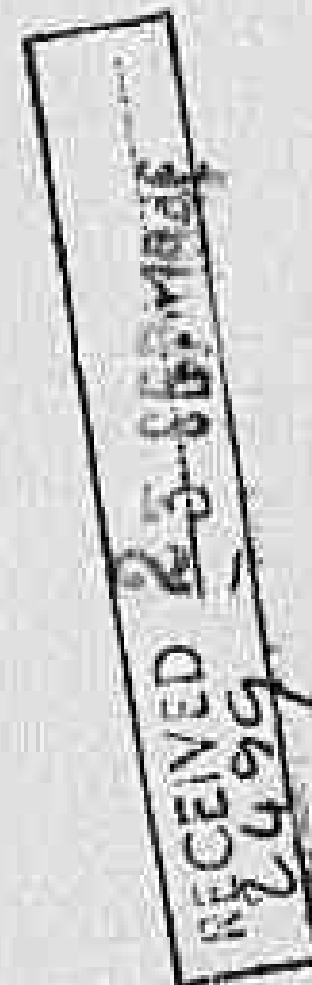
2364

1. Workshop buildings - Genio work. 10 Repair Unit is now arranging, slowly, to clear the site at ACHIARO, near the Workshop, of the 500 odd wrecks which were cluttering it up. The site is nearly cleared and genio work could have commenced some considerable time ago, but nothing has started yet. Genio is supposed to demolish some damaged, roofless garages and erect a large, hangar-like building (apparently purchased from ARAR). This building will be erected in two parts, $\frac{1}{4}$ on one site and the other $\frac{1}{4}$ about 100 yards away. Considerable correspondence has taken place re this genio work, but no action yet. Attached are letter references and dates referring to this correspondence. Perhaps some pressure could be brought to bear by MIA to get this genio work started as it is highly important to remedy the present congestion of the workshop.

2. Tools. Due to their present cramped quarters, 10 Repair Unit are unable to house and use all the machinery and tools on their WE. In actual fact they possess about 20% of their entitlement. They could use even more now, in their congested state, especially tools; but later, as soon as the new buildings are erected, they will be in a position to make use of their full WE of tools and machinery. Attached is a list of all tools and machinery 10 Repair Unit are deficient.

3. Tyres. War Ministry authority for the Director of Repairs to purchase tyres on the open market ceased approximately 2 months ago. Since then, it appears, each Territorial Command should get an "allotment" of a certain number of tyres monthly. But no tyres have yet been allotted and there is here, as everywhere else, a shortage of tyres. The Director of Repairs states that this could be considerably relieved if authority were once more given to buy on the open market.

C&F
WSR/way



2364
Capt.
RHE.

My 24/9/46

List of letters written re Engineers Work (Genio) to be done on the additional site of 10 Repairs Unit, AGNANO.

Ref No. and date	From	To	Subject
455/Pg - 22/2/46	Director of Repairs	Com. Genio Mil.re	Workshops Sheds, AGNANO
504 - 26/2/46	" " "	" " "	" " "
4354 - 6/5/46	" " "	Comiliter Servizi	Workshops Site
4370 - 10/5/46	" " "	Com. Genio Mil.re	Workshops Sheds, AGNANO
4702 - 1/7/46	Com. Genio Mil.re	Ministero Guerra Dir. Gen. Genio	Siting of 10 Repairs Unit
2427 - 20/6/46	Director of Repairs	Com. Genio Mil.re Terr. Capo S.M. M.G. Motorizzaz.	Works on Workshops Site
2516 - 27/8/46	" " "	Com. Genio Mil.re Comiliter Servizi	Premises for Vehicle Park - AGNANO
2699 - 11/9/46	" " "	Com. Genio Mil.re M.G. Motorizzaz.	Work on Workshops Site

MACCHINE UTENSILI

- Affilatrice automatica per lame da sega a nastro e circolari fino al $\varnothing$ di m/m 700/800 con motore trifase.nr. 1
- Affilatrice per lame da pialla fino alla lungh.di m/m 600 con motore trifase.nr. 1
- Affilatrice universale per utensili con motore elettrico trifase. Distanza fra le punte (contropunte diritte) m/m 350, altezza punte m/m 105.nr. 1
- Alesatrice verticale per cilindri (tipo portatile) per alesare diametri da m/m 55 a 130, completa di apparecchio alesatore e di-banca, con motore trifase.nr. 1
- Apparecchio per alesare bronzine da banco con funzionamento a mano, per alesare diametri da m/m 32 a 95 con utensili per alesare e sfaccettare, funzionamento a mano.nr. 1
- Apparecchio per tornire a mano cuscinetti di bielle, diametri da tornire compresi tra m/m 30 e 105, massimo interasse bielle m/m 530.nr. 1
- Apparecchio da tornio per rettifica alberi a gomito, con motore trifase.nr. 1
- Apparecchio da tornio per rettifica interni ed esterni, tipo universale, con motore trifase.nr. 1
- Apparecchio per rettifica valvole completo di accessori, con motore elettrico trifase.nr. 2
- Bordatrice a rulli (grande) con dotazione serie rulli.nr. 1
- Bordatrice a rulli (piccola) con dotazione serie rulli.nr. 1
- Cesoria a leva con tavola, pressino e squadra registrabile, lunghezza della lama m/m 1020.nr. 1
- ~~==Cesoria-a-leva-con-tavola-squadra-e-pressino,-senza-squadra, lunghezza-della-lama-m/m-1020-~~
- Cesoria punzonatrice con motore elettrico trifase.nr. 1
- Compressore d'aria con motore elettrico trifase per produzione di 1.250 al 1', con serbatoio da lt.100, completo di accessori per gonfiaggio, grassaggio, verniciatura e grafitaggio. . . nr. 1
- Compressore d'aria da lt.500'al 1', con motore elettrico trifase e serbatoi da lt.300 montato su ruote.nr. 5
- Fraseatrice verticale da legno azionato da motore elettrico trifase.nr. 1
- Gruppo elettrogeno mobile composto da motore a ciclo Diesel da ca.40+50 CV e di alternatore trifase con neutro 200+127 V, p.42, potenza 30 KVA effettivi (completo di quadro e di strumenti di misura interruttore e valvole.nr. 3

- 2 -

- Levigatore orizzontale a nastro abrasivo. Tamburo porta nastro
Ø m/m 250, largh. m/m 320 con motore elettrico trifase. nr. 1
- Limatrice a coltello, corsa fino a m/m 600 con motore elettrico
trifase. nr. 1
- Lucidatrice a disco per verniciatori con motore elettrico monofase . nr. 2
- Macchina per cucire cuoiami e teloni (mod. grande) con motore elet-
trico trifase (tipo Necchi O.P.). nr. 1
- Macchina per cucire cuoiami e teloni (mod. medio) con motore elettri-
co trifase (tipo Necchi O.I.9). nr. 1
- Macchina per ripassatura e tornitura tamburi freno, completa di
paranco, porta paranco e motore elettrico trifase. nr. 1
- Taglio pesante con motore elettrico trifase. nr. 1
- Taglio veloce per lamieristi con motore elettrico trifase. nr. 1
- Molatrice ad acqua con mola arenaria Ø m/m 400, giri 300 con motore
elettrico trifase. nr. 1
- Motosaldatrice con motore a scoppio montato su carrello a 4 ruote
dinamo erogante corrente variabile da 20 a 200 A, completa di cassetta
in legno contenente dotazione ed accessori di servizio ed utensili da
lavoro. nr. 1
- Piallatrice combinata a filo ed a spessore lungh. tavola m/m 400,
spess. massimo di piallatura m/m 190, con motore elettrico trifase. . . nr. 1
- Pressa idraulica da 250 Tonn. per montaggio anelli gomma trattori
pesanti campali, con motore elettrico trifase. nr. 1
- Pressa idraulica da 80 T. con pompa differenziale a mano. nr. 1
- Pressa idraulica da 50 T. con pompa a mano, per montaggio anelli
gomma rulli carri armati. nr. 1
- Pulitrice a colonna a due braccia, distanza fra le flange m/m
800, altez. dalla base all'asse dell'albero portaspazzole m/m 960
con motore elettrico trifase. 2361 nr. 1
- Puntatrice elettrica statica, trifase, per saldare spessori fino
a 50/10 di m/m nr. 1
- Rettifica millimetrica per iniettori, completa di accessori con mo-
tore elettrico trifase. nr. 1
- Saldatrice elettrica statica trifase erogante corrente variabile
da 25 a 250 Amp. con schermo di protezione. nr. 1
- Saldatrice elettrica statica trifase erogante corrente variabile
da 15 a 165 Amp. con schermo di protezione. nr. 2
- Sega alternativa per metalli, spess. mass. segabile m/m 150, con motore
elettrico trifase. nr. 2
- Sega a nastro mezzana con motore elettrico trifase. nr. 1

.//.

- 3 -

- Sega circolare combinata con incavatrice, con mot.elet.trifase.nr. 1
- Smerigliatrice colonna a due braccia completa di due mole $\emptyset$
m/m 400 con motore elettrico trifase.nr. 1
- Smerigliatrice a colonna a due braccia completa di due mole
 $\emptyset$ m/m 300 con motore elettrico trifase.nr. 2
- Smerigliatrice a colonna a due braccia completa di due mole
 $\emptyset$ m/m 200 con motore elettrico trifase.nr. 2
- Smerigliatrice da banco a due braccia, completa di due mole $\emptyset$
mm.200, con motore elettrico trifase.Nr.1
- Smerigliatrice ad albero flessibile completa di mola $\emptyset$ m/m.150
montata su carrello, con motore elettrico trifase.nr. 5
- Spianatrice ad albero flessibile completa di comando a squadra
e mola a tazza $\emptyset$ m/m.150, montata su carrello, con mot.elett.trif. . . nr. 2
- Tornio parallelo a banco prism.e scatola "Norton", distanza fra le
punte m/m.3000, altezza del banco m/m.210, altezza dall'incavo m/m.
360 (con mot.trifase e compl. di accessori).nr. 1
- Tornio parallelo a banco prismat. e scatola "Norton" distanza fra
le punte m/m.1500, altezza dall'incavo m/m.500 e m/m.350 dal banco,
con mot. elett.trif., compl. di accessori, adatto per rettificare
alberi a gomitonr. 1
- Tornio parall.a banco prism.e scatola "Norton" distanza fra le punte
mm.1500, altezza dall'incavo mm.300 e mm.210 dal banco, con motore
elettrico trifase, completo di accessorinr. 2
- Tornio parall. a banco prism.e scatola "Norton" distanza fra le pun
te mm.1000, altezza dell'incavo mm.300 e mm.210 dal banco, con mo
tore elettrico trifase, completo di accessorinr. 1
- Tornio parall.a banco prism.e scatola "Norton", dist.fra le punte
mm.1000, altezza dell'incavo mm.165 e mm.140 dal banco, con motore
elettrico trifase, completo di accessori.nr. 2
- Trapano a colonna con cono Morse adatto per punte fino al $\emptyset$ di
mm. 25, completo di morsa e mandrino, con motore elettrico trifase. . nr. 3
- Trapano a colonna con cono Morse adatto per punte fino al $\emptyset$ di
mm. 50, completo di morsa e mandrino, con mot. elett. trif.2360 1
- Trapano elettrico (trifase) a petto, con mandrino e cono Morse
adatti per punte fino al $\emptyset$ di mm. 15nr. 4
- Trapano elettrico (trifase) a petto, con mandrino e cono Morse adat
ti per punte fino al $\emptyset$ di mm.15 completo di supporto da banco. . . I nr. 8
- Trapano veloce da banco con motore elett.trifase completo di
morsa e mandrino per punte fino al $\emptyset$ di mm. 10.Nr. 4

- 4 -

A T T R E Z Z A T U R E

- Accessori d'uso e manutenzione carica accumulatori costituiti da: 1 imbuto di vetro, 1 provetta con pera di gomma e densimetro per controllo liquido, 1 alberella di vetro graduata da lt. 1, 1 termometro fino a 60°C (cont. in cofanetto) Nr. 2
- Amperometro portatile per corrente continua ed alternata, con scala fino a 200 A. " 1
- Apparecchiatura mobile per saldatura ossiacetilenica con gasogeno a media pressione, erogazione circa lt. 1500/ora, composta di
 - a) gasogeno a media pressione con depuratore;
 - b) canello per saldatura costituito da una impugnatura a 7 teste intercambiabili per saldare spessori da mm. 0,5 a mm. 35;
 - c) attrezzatura per tagliare costituita da una testa da taglio munita di 3 puntine interne intercamb. per taglio fino a mm. 100 di spessore, da una guida a carrello snodata e compasso per tagli circolari;
 - d) riduttore di pressione per ossigeno con un manometro per alta e uno per bassa pressione;
 - e) n. 5 tubo di gomma per ossigeno;
 - f) n. 5 tubo di gomma per acetilene,
 - g) paio occhiali a cestello con vetri colorati scuri;
 - h) carrello con alloggiamento per bombola ossigeno e trasporto gasogeno. nr. 4
- Apparecchio con manometro per prova compressione motori ad iniezione " 2
- Apparecchio con manometro per prova compress. motori a scoppio " 2
- Apparecchio per saldature elettriche a forte di lama da sega a fino alla largh. di mm. 60 con schermo di protezione " 1
- Apparecchio per trafilare cuoio " 1
- Apparecchio speciale per il controllo della durezza dei metalli. " 1
- Assortimento di frese per rettifica a mano sedi valvole con ste li e portafrese, contenuti in cassetta " 1
- Attrezzatura speciale per montaggio e smontaggio degli autocarri FIAT 626 N. constit. da:
 - 1 estrattore universale a staffe (A. 6005);
 - 1 staffa per estrazione pignone comando distribuzione (A 6006);
 - 1 estrattore per mozzi (A 6632);
 - 1 estrattore dado ugello iniettore (A 6633);
 - 1 Estrattore albera retromarcia (A 6634);
 - 1 attrezzo smontaggio anello interno cuscinetto pignone (A 6635)

...//...

2359

- 5 -

- 1 estrattore per volante guida (A 6638)
- 1 alzavalvole (A 10439)
- 1 mandrino per tornitura tamburo freno trasmissione (A 10442)
- 1 Serie piastre per montaggio e smontaggio camicie (A 10443)
- 1 Lama per apparecchio Amco rettifica perni albero a gomiti (A 11520);
- 1 Fascetta per smontaggio e rimontaggio stantuffi (A 10438);
- 1 Estrattore universale a tiranti (A 6004);
- 1 Estrattore per cuscinetto a sfere frizione (A 6624);
- 1 Stelo ad espansione (A 11414);
- 1 Spazzola per guida valvole (A 11418)
- 1 Mola per rettifica sedi valvole (A 11466)
- 1 Disciatolo per fori guida valvole (U 0330);
- 1 Calibro per controllo canne cilindri Ø 100 (C.618);
- 1 Anello per sollevamento motore (Arr.2041);
- 1 Anello per estrazione testa cilindri (Arr.2040)
- 1 Mandrino per tornitura tamburi freno (A 10445);
- 1 Calibro per centrature ganasce, freni ruote (C.634 abcd);
- 1 Fresa riduzione larghezza sedi valvole scarico (A 10436 ter);
- 1 " " " " " aspiraz. (A 10436 bis);
- 1 Fresa conica per sedi valvole (A 11434)Nr. 1

- Attrezzatura speciale per smontaggio e montaggio degli autocarri IANCA 3/RO, costituita da:

- 1 Estrattore per mozzo ruote anteriori (A 107);
- 1 Introduttore mozzi ruote ed estrattore per distanziala cuscinetti (A 109);
- 1 Estrattore per volante guida (A 302);
- 1 Chiave per registrazione punterie (A 501);
- 1 Chiave per ghiera ingranaggio distribuzione (A 502);
- 1 Chiave per ghiera anteriore pompa iniezione e per boccola porta iniettori (A 504);
- 1 Introduttore o estrattore per canne cilindri (A 505);
- 1 Punzone per estrarre guida valvole (A 516);
- 1 Chiave a pipa per dadi fissaggio coperchi ai cilindri (A 519);
- 1 Punzone per introdurre guida valvole (A 517);
- 1 Spessore per registro punterie (A 521);
- 1 Estrattore per iniettore (A 507);
- 1 Fascia per ritegno anelli per introduzione stantuffi nella canna cilindri (A 571);
- 1 Fresa per foro guarnizioni freni (A 1105);
- 1 Estrattore per mozzo ruote posteriori (A 1119);
- 1 Estrattore per semiassi KAM (A 1122);
- 1 Vite estrattore per chiavette per semiassi (A 1136);
- 1 Estrattore per cuscinetto del pignone conico differenziale (A1139) ²³⁵⁸
- 1 Introduttore per semiassi con cuscinetti e custodia guarnizioni (A 1143);
- 1 Alzavalvole (A 560);
- 1 Piastra per estrarre ed introdurre il cuscinetto del semiasse con/..

- 6 -

- l'estrattore (A 1150);
- Distanziali (A 1149); Nr. 1
- Attrezzatura speciale per montaggio e smontaggio nei Carri M
~~составляющие~~, composta da:
 - 1 Grue a ponte per carri M con paranco da Kg.1500
 - 1 Apparecchio tira cingolo "OARE"
 - 1 Estrattore per ruote di rinvio;
 - 1 Gruetta per smontaggio e montaggio carrelli di sospensione;
 - 1 Estrattore per carrello di sospensione;
 - Cofano(involucro) contenente:
 - 1 attrezzo completo per montaggio e smontaggio camicia cilindri (514337)
 - 1 Chiave per dado alb.porta satell. (525547)
 - 1 Chiave per ghiera e distanz.molla giunta avv.ed inerzia(514346)
 - 1 " " " innesto manovella, cuscinetto ant.per albero girante, cuscinetti comando ventilatore(083626)
 - 1 Chiave per ghiera ingranaggi pompa iniezione (064853)
 - 1 Chiave per dadi bielle a forchetta (521246):
 - 1 Chiave per ghiera fissaggio puleggia comando ventilatori(514344)
 - 1 " " " del cuscinetto ruota condotta com.semiasse ed albero con pignone comando corona dentata(504453)
 - 1 Chiave per ghiera fissaggio cuscinetto esterno sull'albero dentato cavo.(523540)
 - 1 Chiave per ghiera cuscinetto albero secondario riduttore mozzo a forcilla, cuscinetto semiasse e cuscinetto asse guida(504452);
 - 1 Chiave per ghiera fissaggio girante ventilatore (514345)
 - 1 Chiave per anello registro cuscinetto gruppo epicicloidale(520437)
 - 1 Chiave per ghiera ritegno cuscinetto albero frizione(064802)
 - 1 " " " fissaggio cuscin.estern.sul mozzo(ponte)(524201)
 - 1 " " " tendicinghia e boccolo post.albero girante ventilatore (101172)
 - 1 Chiave per ghiera fissaggio albero primario cambio (504450)
 - 1 Chiave per dado fissaggio albero puleggia comando ventl.destro e dado fissaggio mozzo albero distribuzione (101170);
 - 1 Chiave per ghiera boccia anter.albero girante ventil. (503910)
 - 1 Chiave per dado ruota distrib. (510536);
 - 1 Estrattore mozzo puleggia freno (525552);
 - 1 " per albero girante ventil. (517902)
 - 1 Arredatoio completo per piazzam.motore (14643)
 - 1 Cavalletto completo per smontaggio ruote motrici (14644);
 - 1 Perno completo per smontaggio rulli gommati (14645);
 - 1 Cavo corto per piazzam. motore (14685);
 - 1 Cavo lungo " " " (14686); Nr. 1
- Bacinella raccogliolio mm.830x75 spess. mm.1 " 11
- Bacinella di lavaggio parti di macchina mm.300x200x150 spess.mm1 " 28

..//..

235

- 7 -

- Bagnomaria per colla, con riscaldamento a fuoco, pentolino ϕ esterno mm/180, altezza mm. 150; Nr. 3
- Banco da motociclista con piano inclinabile. " 2
- Banco per saldatori, con piano refrattario " 4
- Banco in ferro per saldatori elettrici " 3
- Banco per aggiustatori, tipo ad 1 posto " 1
- " " " " 2 posti con cassetti e ripiani " 50
- Banco per radiatoristi, tipo a 2 posti " 5
- Banco per fabbri carrozzieri " 4
- Banco per falegnami scoccai " 10
- Banco per lavorazione sterzi " 1
- Banco per riparazione assali " 1
- Banco per tappezzeri sellai " 2
- Banco per verniciatori complete di marub " 1
- Banco prova equipaggiamenti elettrici (tipo grande) con motore a repulsione, corredato di cofano attrezzi " 1
- Banco prova idraulico per prova motori pesanti. " 1
- ~~Banco prova motori tipo autotrasportabile (stazione campale)~~ " 1
- Banco prova pompe iniezione a 8 cilindri ed iniettori (tipo grande) con motore elettrico trifase Nr. 1
- Bilancia semi-automatica portata kg. 5, divisioni minime sul quadrante gr. 5 " 2
- Bilanciere per tranciatura varia, ϕ vite mm. 50. " 1
- Binda a cremagliera portata kg. 6000, cassa in lamiera acciaio. " 2
- Bombole per ossigeno " 12
- Calibro per controllo assale anteriore " 1
- " " " convergenza ruote. " 2
- Cardatrice a mano per sellai " 1
- Carrello per il trasporto materiali e attrezzi 2356 " 2
- Carrello a 2 ruote con recipienti per il trasporto benzina " 2
- " " " " " " " gasolio " 2
- " " " " " " " lubrifico " 2
- " " " " " " " e pompa per recupero carbur. dai serbatoi " 4

.../...

- 8 -

- Carrello a 2 ruote con recipiente e pompa per riempicoppa . . .	Nr. 1
- Carrettino a mano a 2 ruote, portata kg. 500 . . .	" 6
- Carretto a mano a 2 ruote per trasporto batterie . . .	" 2
- Cassetta in legno per attrezzi da operaio falegname . . .	" 5
- Cassa di legno, con manico, per materiali smontati (cm. 90x40x30) . .	" 25
- Cavalletti a 3 piedi per forgiatore . . .	" 2
- Cavalletto fisso per montaggio e smontaggio cambi . . .	" 10
- Cavalletto in ferro per sostegno telaio . . .	60
- " " " regolabile per sostegno vetture . . .	100
- Cavalletti in legno . . .	30
- Cavalletto per sostegno ponte differenziale . . .	10
- Cavalletto rotativo per sostegno motori pesanti . . .	8
- Cavalletto universale sostegno motori . . .	20
- Cofani (serie di 4) contenenti pubblicazioni . . .	1
- Coltello regolabile, per tagliare cinghie, largh. mass. mm. 100 . . .	3
- Croci di legno per radiatoristi . . .	8
- Depuratore con filtro per aria compressa completo di riduttore di pressione . . .	2
+ Distillatore d'acqua, tipo da lt. 10 . . .	2
- Forgia fissa, formato rotondo, misura bacino ϕ m. 1,5, ventilatore con motore trifase da CV 1,5 . . .	2
- Forgia portatile con ventilat. a mano (mis. bacino mm. 300x940, ϕ ventilatore circa mm. 290) . . .	2
- Grue a carrello a braccia mobile, portata tonn. 1 . . .	3
- Grue a carrello da tonn. 1; per motori e cambi . . .	2
- Grue a cavalletto smontabile con paranco della portata di tonn. 1,5 .	1
- " " " " " " " " " " 1,5 .	6
- Macchinetta a bilanciera per la posa in opera di fermagli, rivetti ecc. tipo da banca, mod. medio . . .	1
- Macchinetta per ingiunzione cinghia tipo a due leve, largh. rastrel liera porta ganci mm. 140 . . .	2355 ²
- Martinetto a bottiglia comando a vite da 10 tonn. . .	10
- Martinetto idraulico a carrello, portata 6 tonn. . .	20

..../..

-9-

- Martinetto idraulico a bottiglia, portata 2 tonn.....	nr.	4
- Molatrice a pedana per affilare utensili	"	1
- Ohmetro portatile per lettura diretta a 2 sensibilità (100-100000 Ohm)	"	1
- Parellela per il controllo delle equilibratura dell'albero manovella	"	2
- Parellelo per il controllo dell'allineamento dell'albero	"	2
- " per verifica e raddrizzatura assali	"	1
- Pompa idraulica per prova tenuta cilindri, complete di vasca per acqua e carrello, portat lt.5 al I*	"	1
- Prova circuiti a soneria, in cassetta di legno	"	2
- Punzonatrice da banco a mano con comando a leva, per fori fino a m/m 16 di spessore, massimo del puzono mm.10	"	1
- Raddrizzatori di correnti ad ossidi metallici, alimentazione trifase 220 W, 42 periodi, corrente raddrizzata di erogazione massima $75 \div 85$ A, tensione da 12 a 17 W.	"	1
- Rivettatrice a pedale per freni e frizioni	"	2
- Sollevatore idraulico a parallelogramma da 6 tonn.	"	4
- Squadra di controllo per bielle e pistoni	"	1
- Stazione di servizio completa, composta di : 1 sollevatore a parallelogramma da 6 tonn.; 1 elettropompa a carrello completa di tubi ed accessori; 1 elettrocompressore da 1 100 con 6 pistole; 1 martinetto idraulico da 6 tonn.	"	1
- Supporto orientabile per revisione pompe iniezioni	"	1
- Traccia di sollevamento per carico di kg.1500, a 2 bozzelli con 3 rotelle di ghisa per fune di canapa	"	3
- trasformatori di corrente da 20 KVA. Corrente di alimentazione da 160 a 500 W, da 42 a 50 periodi, corrente erogata 220 W, 42 periodi	"	1
- Trasformatore di corrente da 10 KVA; corrente di alimentazione da 160 a 500 W, da 42 a 50 periodi, corrente erogata 220 W, 42 periodi	"	1
- Vasca acqua per forgia, dis.00478	"	4
- " per prova radiatori da mt.1,60 x 1,30 x Ø,40, dis.nr. 00447/m	"	2
- Voltmetro formato orologio per cc., da 0 a 24 W	"	3
- " a forchetta per controllo batteria accumulatori	"	2
- " in cassetta, portatile, per corrente alternata a 2 portate (0,300 e 0,600 W)	"	1

- 10 -

- Voltmetro in cassetta portatile, scala 0 + 75 per c.c.nr. 1
- Wattmetro portatile per corrente alternata trifase a due sensi
bilità amperometriche (500 a 100 A.)corr.a 2 tensioni (150 a
300 V.) " 1
- Vulcanizzatore per 2 camere d'aria, con riscaldamento a benzina
completo di accessori, in cassetta di custodia. " 2
- Vulcanizzatore per 1 camera d'aria, con riscaldamento elettrico,
completo di accessori, in cassetta di custodia. " 2

U T E N S I L E R I A

- Aghi con punta (00-2-3-4-5-6), serie di 6 misurenr. 12
- Aghi curvi tipo a D da tappezziere, serie di 3 misure. " 6
- Aghi da basto " 20
- Aghi da cucire (00-0-3-4-5) serie di 5 misure 100
- Aghi da sellaio del Nr.3/0-2/0-0-1-2-3 serie di 6 misure. 6
- Aghi diritti da tappezziere serie di 4 misure 6
- Aghi per macchina da cucire nn.20-22-25-26-27(Nr.6 pezzi per
misura) serie di 5 misure 2
- Aghi, senza punta (00-2-3-4-5-6) serie di 6 misure 26
- Alesatore a mano, espansibile, con intagli diritti tipo a spina,
in acciaio speciale, da mm.10 a 20 (mm.x mm.).serie 10
- Alesatore a mano, espansibile con intagli diritti tipo a spina,
in acciaio speciale, da mm.21 a 40 (mm. x mm.);serie 4
- Alesatori fissi per fori cilindrici, tipo a codolo conico, UNI
527-528, $\varnothing$ mm.10 + 40(mm. x mm.) 2 per misura da mm.10 a mm.20
ed 1 per misura da mm.20 a 40. serie 2
- Alesatori fissi per fori cilindrici, tipo a codolo quadro UNI
525 in acciaio, da mm. 8 a mm. 20 (mm. x mm.) serie 5
- Alesatori fissi per fori cilindrici, tipo a codolo quadro UNI
525 in acciaio speciale, da mm.21 a 40 (mm. x mm.) . . serie 2353
- Alesatori in acciaio speciale per fori di spine coniche UNI
532 mm. 2-3-4-5-6-8serie 3
- Alesatori per fori di spine coniche serie di 5 pezzi mm.2,75 x
4,5 - 4 x 6 - 5 x 8 - 7,25 x 10,25 - 9,75 x 13 . 2 . . serie 5

.../.....

- 11 -

- Alzavalvole tipo a cremagliera, lungh. mm. 225 Nr. 14
- Alzavalvole universale, tipo pesante, lungh. mm. 290 " 7
- Archetto regolabile per seghette da metallo, per lame da 8" a 12" " 30
- Attizzatore curvo, lungh. totale cm. 100 " 2
- Attizzatore diritto, lungh. totale cm. 100 " 2
- Bedani con manico per falegname, da mm. 3-5-10-15. serie 10
- Bicornette da lattonieri, lungh. mm. 350, peso kg. 8 circa. " 2
- Cacciavite da elettricista a lama sottile 15
- Cacciavite grande lungh. mm. 300 100
- Cacciavite medio " " 250 80
- Cacciavite piccolo " " 150 50
- Calibro di controllo a corsoio tipo con vite micrometrica, nonio 1/50 di mm. lungh. tot. mm. 505, capacità di misura mm. 380 lungh. dei becchi mm. 125 1
- Calibro a corsoio, lungh. mm. 300 (approssimaz. 1/50 di mm. 2
- " " " " 250(" " " 4
- " " " " 160(" 1/20 " 30
- Calibro per fori con 20 tamponi in metallo, da mm. 0,45 a mm. 1,5 10
- Calibro per spruzzatori tipo cilindrico con ago conico, divisione 1/100 di mm. 2
- Cannello aeroacetilenico per saldatura dolce, con corredo di teste per saldare forte o riscaldare 6
- Cassetta completa di maschi e filiere tonde per filettare sistema metrico, serie MA composta di:
 - a)- cassetta legno duro lucidato della dimensione esterna di mm. 610x310x60;
 - b)- n. 17 filiere tonde regolabili per filettare, sistema metrico MA delle seguenti misure: 2-2,3-2,6-3-3,5-4-4,5-5-5,6-6-7-8-9-10-12-14-16-18-UNI 539;
 - c)- n. 9 capsule per filiere tonde regolabili delle misure 30 x 20 x 6,5 - 45 x 20 x 6,5 - 45 x 25 x 8,15 - 65 x 30 x 10 - 45 x 30 x 10 - 45 x 45 x 17 - 65 x 38 x 13 UNI 567;
 - d)- n. 3 girafiliera a mano per filiere tonde delle misure 30-45-65 UNI 549;
 - e)- n. 17 serie di maschi per filettare sistema metrico serie MA: 2-2,3-2,6-3-3,5-4-4,5-5-5,6-6-7-8-9-10-12-14-16-18;
 - f)- n. 3 giramaschi estensibili per maschi di cui sopra. 2

- 12 -

- Cassetta completa di maschi e filiere tonde per filettare passo Whitworth da 1/8" a 3/4" composta da :
- a) + cassetta in legno duro, lucidato, delle dimens. di mm. 240 x 587 x 44;
 - b) - n.7 filiere tonde per filettare sistema Whitworth 1/8 - 3/16 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 3/4 UNI 546;
 - c) - n.3 capsule per filiere tonde: 30 x 20 x 6,5 - 45 x 25 x 8,5 - 45 x 30 x 10 UNI 547;
 - d) - n.2 girafiliere a mano per filiere tonde 50-45 UNI 549;
 - e) - n.7 serie di 3 maschi per filettare sistema Whitworth: 1/8 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 3/4;
 - f) - n.1 giramaschi estensibile per maschi di cui sopra nr. 2
- Cassetta completa di maschi e filiere tonde per filettare passo Whitworth da 1/2" a 1", composta da:
- a) - cassetta in legno duro, lucidato, delle dimensioni di mm. 50 x 325 x 792;
 - b) - n.6 filiere tonde, nelle misure di 1/2 - 9/16 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1" UNI 545;
 - c) - n.4 capsule portafiliere: 65 x 38 x 13 - 65 x 45 x 17 - 90 x 45 x 17 - 90 x 55 x 20 UNI 547;
 - d) - n.2 girafiliere 65 - 90 UNI 549;
 - e) - n.6 serie di 3 maschi per filettare sistema Whitworth da 1/2 a 1" (1/2 - 9/16 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1");
 - f) - 1 giramaschio estensibile per maschi di cui sopra. " 2
- Cassetta di assortimento di martelli e tasselli per acrozzieri . " 11
- Ceppi per incudine " 9
- Cesoie da manieristi lung. mm. 260 " 20
- Chiave a compasso lung. mm. 270 " 17
- " " " " 200 " 16
- " " denti frontali per registro bronzina per magneti F.L. . " 1
- " " ghiera mod. grande " 16
- " " " " medio " 16
- " per registro punteria mm. 9-10, 11-12, 13-14, 15-16, 17-18, 19-20, 21-22 (serie di 7 pezzi) serie " 3
- Chiave per attori magneti " 4
- Chiave regolabile a due teste, tipo inglese, lung. mm. 350 " 10
- " " " " " " " " 300 " 20
- " " " " " " " " 250 " 20
- " " " " " " " " 200 " 20
- Chiavi a bussola tipo poligonale da mm. 8 a 32, in cassetta. " 25
- Chiavi esagonali doppie a tubo unificato da mm. 36-41, 46-50, 55-60 " 16

- 13 -

- Chiavi fisse esagonali a tubo, mod. OARE.	serie	nr.	16
- " " " doppie da mm. 36-41, 46-50, 55-60 ..serie	"		16
- " " " " ,serie leggera, da mm. 6-7, 8-10, 9-11, 10-12, 14-17, 18-20, 24-27, 30-32, 36-41 UNI 308-309..serie"			80
- Chiavi fisse esagonali doppie, serie normale, da mm. 14-17, 19-22, 25-28, 30-32, 36-41 UNI 310	serie "		60
- Chiavi fisse esagonali doppie a tubo, serie normali, da mm. 10-11, 14-17, 19-22, 24-27, 30-32	serie "		50
- Chiavi fisse per magneti tipo gomito, serie di 8 pezzi, in astuccio			4
- Chiavi regolabili a rullino lunghezza mm. 380	"		50
- " " " " " " 310	"		50
- " " " " " " 250	"		50
- " " " " " " 200	"		50
- " " " " " " 150	"		50
- Chiodaia in ghisa per fucinatori, da mm. 550x550x110	"		1
- " media da mm. 350x350x70	"		1
- Cinturoni per staffe montapali	"		1
- Coltello a mezza luna piccolo	"		6
- " a petto da carradori, lunghezza mm. 400	"		5
- " levacoste, lung. della lama mm. 60	"		7
- " scarnitoio, lunghezza mm. 220	"		5
- Comparatore centesimale per interni da 50-160 mm., in cassetta .	"		2
- Compasso a punte, lung. mm. 200	"		20
- " da legnaiuolo, modello grande, lung. mm. 800	"		1
- " in legno, lung. mm. 300	"		4
- " per forgiatori, lung. mm. 400	"		3
- " per esterni, lung. mm. 200	"		10
- " " interni, lung. mm. 200	"		10
- Cono di riduzione n. 1	"		4
- " " " n. 2	"		4
- " " " n. 3	"		4
- Contafilette a passo decimale a Withworth			9
- Contagiri fino a 10.000 giri, tipo ad orologio (antimagnetico). "			6
- Cote per affilare, lung. mm. 220	"		10

2350

- 14: -

- Cuscinetti di ricambio per filiere Excelsior, grandezza n. 3 e n. 5serie nr. 1
- Diamante greggio da 1 carato per ravvivare mole smeriglio, montato . " 1
- " " " 0,5 " " " " " " 1
- Diametro metro in nastro di acciaio per anelli e pistoni " 4
- Ditali per cucire tipo per uomo " 26
- Ditali per cucire tipo per sellai (da palmo e da dito) serie " 2
- Doppio metro di legno a dieci stecche, con molla " 15
- Estrattore per anelli esterni cuscinetti magneti " 4
- " " " interni cuscinetti a magnete ? " 1
- " " collettore magnete " 1
- " " flange dell'indotto magneti " 4
- " " prigionieri (universale serie di 3 pezzi per prigionieri da 5/16 (0,8 mm.) a 7/8 (0,22 mm.) " 3
- Estrattore universale a 3 branche mobili, da mm. 200 " 2
- Falsa squadra con lama di acciaio; lungh. della lama mm. 250 " 10
- Fascia di acciaio per protezione segmenti per montaggio pistoni nei cilindri da mm. 50 a 150 " 1
- Filiera automatica per filettare bulloni da 6 a 16 millimetri " 1
- Filiera universale per tubi Excelsior, grandezza n.5 (da 1/2 a 2"). " 1
- " " " " " n.3 (da 1/4 a 1 1/4) " 1
- Forbici da elettricista, tipo diritto, lungh. mm. 125 " 15
- Forbici a gomito, da tessuti ca. 30 di lungh. " 4
- " " " " " da cm. 25 " 4
- " per carta, lungh. mm. 160 " 1
- Foretto, lunghezza lama mm. 300 " 11
- Frese o seghe circolari concave per metalli, da mm. 100x22x1 - 100x22x2x3 in acciaio specialeserie " 2
- Frese per scanalature ed incastri di chiavetta, con gambo conico morse n.1, ~~EXXEX~~ Ø mm. 5-6-7-8-9serie " 2
- Frese per scanalature ed incastri di chiavetta in acciaio speciale con gambo conico Morse n.2 Ø 10-11-12-14serie " 4
- Fustelle ovali per tourniquets con bocca da mm. 8x13 e 16x10. ²³⁴⁹serie " 1
- Ganascie di ottone per morse da mm. 120/100 paia " 10
- " " piombo per morse da mm. 120/100 paia " 10
- Girabecchino a teste multiple, corredato di 5 teste " 4
- " con mandrino e senza cricchetto, raggio mm. 250 " 19

- 15 -

- Giratubi universale da 1/2 a 3''	nr.	4
Graffietto per falegname, tipo in legno con 2 aste, lung. delle aste mm. 200	"	10
- Imbottitoio cava pelo da sellaio, diritto, lung. mm. 750 circa. .	"	5
- " " " " " " " mm. 620	"	5
- Incudine da Kg. 220	"	1
- " " " 120	"	4
- " " " 80	"	1
- " " " 50	"	3
- " " " 30	"	10
- Lampada a benzina da lt. 1	"	11
- " " " " 2	"	1
- Lesine assortite con manico (5 misure)	serie	18
- " lunghe da tappezziere (2 misure)	serie	6
- " per laccioli, lung. totale mm. 110	"	100
- Leva chiodi a S, lung. mm. 350	"	10
- Leva ferrata grande	"	102
- Lima a taglio bastardo parallela da 8''	"	100
- " " " " " 12''	"	200
- Lima a triangolo per seghe bordi rotondi da 5''	"	50
- " " " " " " 10''	"	50
- Lima mezzo tonda da 12'' per metalli dolci	"	24
- " " " mazzo tipo da 2 al mazzo	"	80
- Lime mezzotonde a taglio B da 6''	"	10
- Lima mezzo tonda taglio B da 8''	"	100
- " " " " " 10''	"	100
- " " " " " 12''	"	100
- " " " " " 5''	"	10
- " " " " " 8''	"	50
- " " " " " 10''	"	50
- " " " finissime da 5''	"	10
- Lima piatta a punta da mazzo, tipo di 3 al mazzo	2348	50
- " " " " " " 2 " " /	"	100
- " " " " " " 1 " "	"	12
- Lima piatta a taglio F da 6''	"	12

m/c

- 16 -

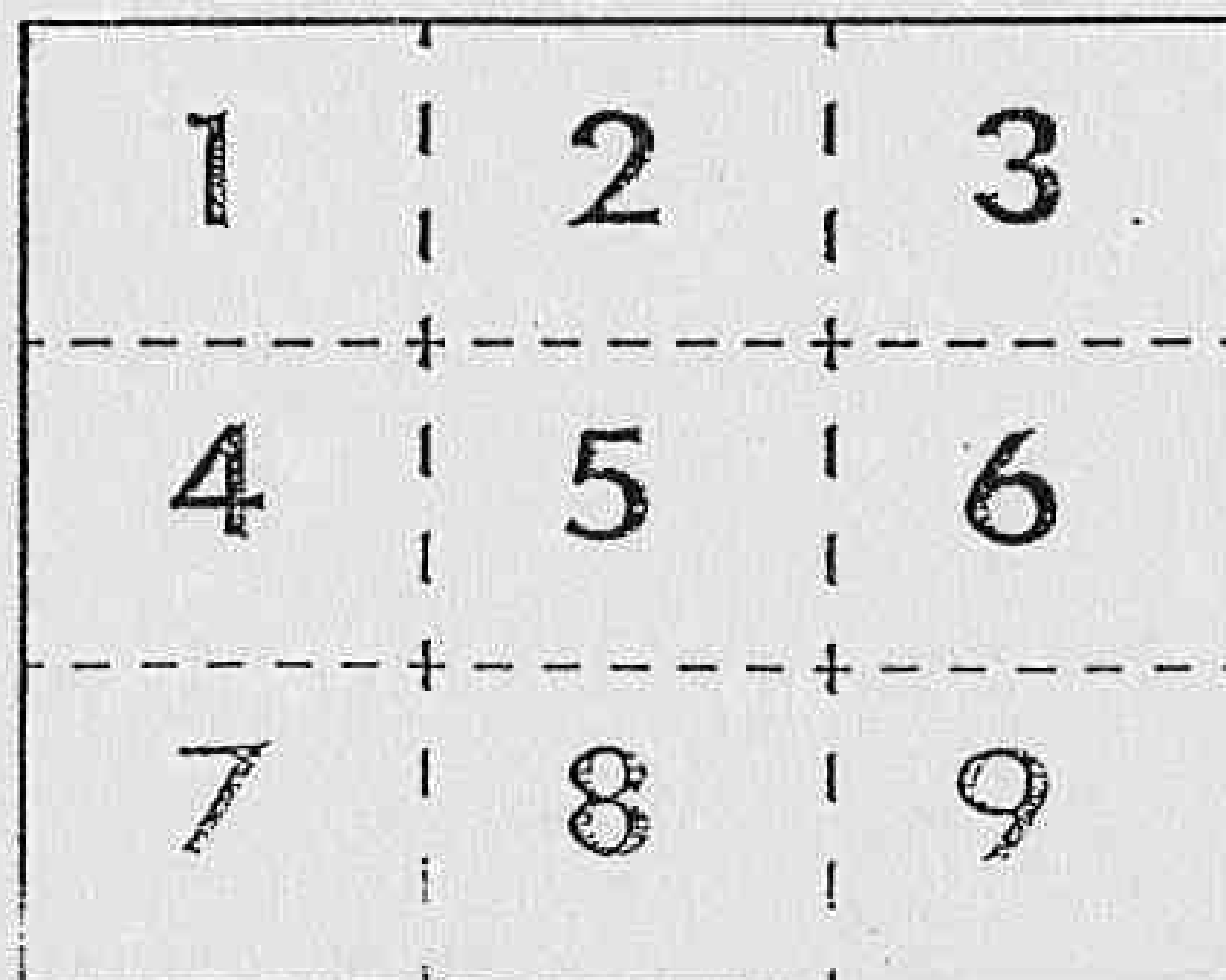
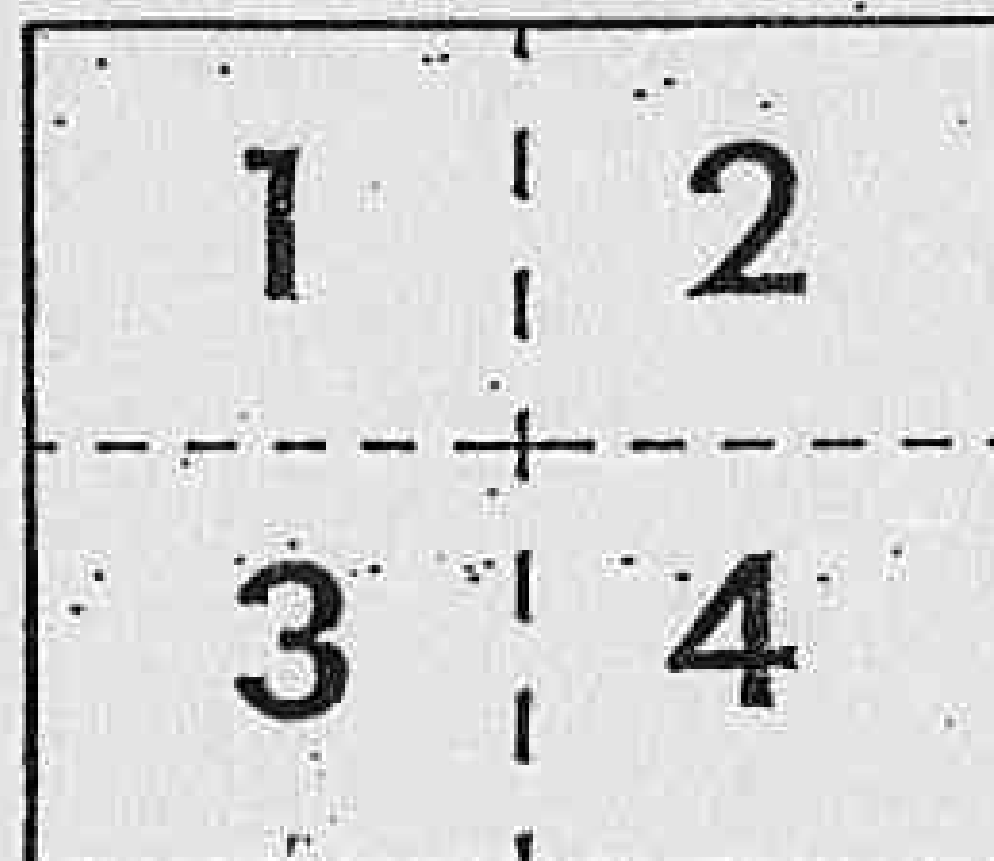
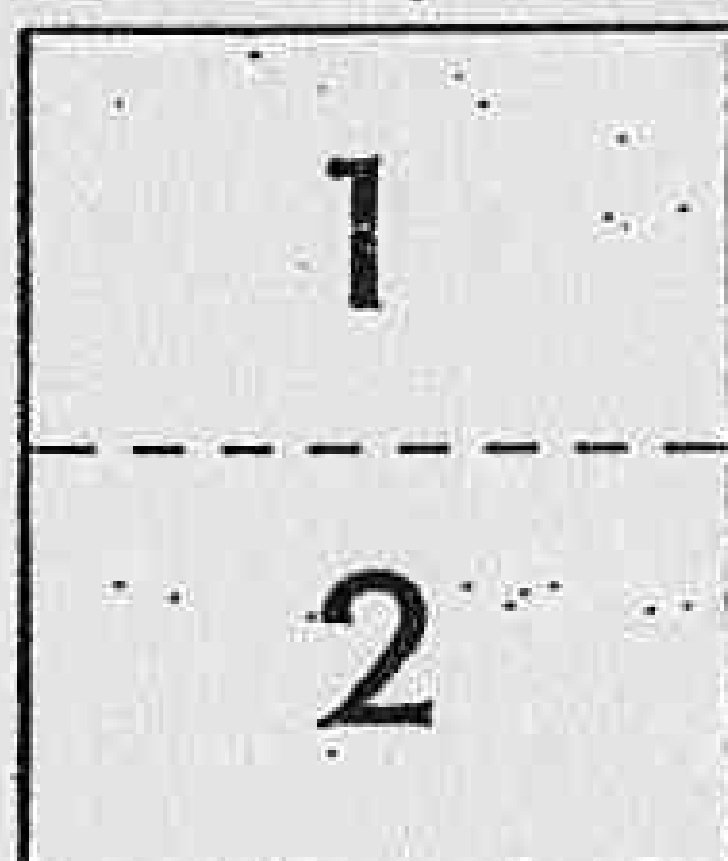
- Lima piatta a taglio F da 8''	Nr. 50
- " " " " 10''	" 50
- " " " " 12''	" 36
- " " " " 14''	" 24
- " " " finissimo da 5''	" 10
- " " " B da 6''	" 10
- " " " B " 10''	" 200
- " " " B " 14''	" 100
- " " per metalli dolci da 12''	" 100
- Lima piccola a taglio fino per punte platinato	" 10
- Lima quadra a taglio B da 14''	" 10
- " " " B " 5''	" 24
- " " " B " 8''	" 50
- " " " B " 10''	" 50
- " " " B " 12''	" 24
- " " " F " 5''	" 10
- " " " F " 8''	" 10
- " " " F " 10''	" 10
- Lima tonda a taglio B " 4''	" 24
- " " " B " 5''	" 24
- " " " B " 6''	" 24
- " " " B " 8''	" 50
- " " " B " 10''	" 50
- " " " B " 12''	" 24
- " " " F " 5''	" 10
- " " " F " 6''	" 10
- " " " F " 10''	" 24
- Lima triangolare da mazzo tipo 2 al mazzo	" 24
- " " a taglio B da 5''	" 50
- " " " B " 8''	" 150
- " " " B " 10''	" 450
- " " " B " 12''	" 24
- " " " F " 5''	" 50
- " " " F " 8''	" 50

- 17 -

- Manici per lime assortiti	Nr. 1500
- Martello da Banco da Kg.2 circa, con manico	" 18
- " " " 1 1/2 con manico	" 20
- " " " 1 " "	" 50
- " " " 0,500 " "	" 150
- " " tipo francese da kg.0,300 con manico	" 16
- " da saldatore elettrico con manico	" 8
- " da tappezziere, da gr.325, con manico	" 16
- " da caucciù da kg.0,500 con manico	" 66
- " di piombo " 1 " "	" 20
- " " " 2 " "	" 10
- " in lega Zama da kg.0,500 " "	" 10
- " per battere lamiera da kg.1	" 2
- " per carrozziere tipo a 2 teste, da kg.0,800 con manico	Nr. 4
- " a granchio, per falegname, tipo da kg.0,500 con manico	" 30
- Mazza da kg. 8, forma a due teste con manico	; " 1
- " " 3 " " " "	" 3
- " " 8 " francese " "	" 1
- " " 7 " " " "	" 1
- " " 6 " " " "	" 1
- " " 5 " " " "	" 2
- " " 4 " " " "	" 1
- Mazzuolo di legno con manico	" 25
- Meccie di girabecchino da mm.3 a 12 (mm x mm.) serie.	" 6
- Mescolo grande in acciaio per fusione stagno Ø mm.300, lungh. del manico mm.800	" 1
- Mescolo piccolo, in ferro, per fusione stagno Ø mm.140, lungh. del manico mm.700	" 1
- Metro di duralluminio del tipo tascabile a 10 stecche, con molla	30
- Metro di legno a 5 stecche, con molla.	2346
- Micrometri da mm. 0 a 25	" 4
- " " 25 a 50	" 4
- " " 50 a 75	" 3

MAPS AND CHARTS TOO LARGE TO FILM
ON ONE EXPOSURE ARE FILMED CLOCKWISE
BEGINNING IN THE UPPER LEFT CORNER,
LEFT TO RIGHT, AND TOP TO BOTTOM.

SEE DIAGRAMS BELOW.



PARTE CERO APPARECCHI E UTENSILI PER LA MANUTENZIONE E RIPARAZIONE AUTO

Apparecchio prova pompa iniezione e iniettore.	nr.	1
Apparecchio per rettificazione valvole, completo accessori.	nr.	2
Apparecchio per rettificazione sedi valvole, completo accessori.	nr.	1
Alimentatore verticale per cilindri (tipo portatili) completa di banchi, serie di levigatori e di supporti per levigatori.	nr.	1
Apparecchio mobile per saldatura elettrica, completo di accessori, riduttori, etc.	nr.	4
Apparecchio mobile per saldatura elettrica, completo di accessori, Affilatore universale per utensili (motorizzato).	nr.	2
Apparecchio universale per prova magneti ed equipaggiamenti elettrici.	nr.	1
Apparecchio per controllo anometri e livelli benzina.	nr.	1
Apparecchio per controllo contakilometri.	nr.	1
Panco rodaggio bronzine e adattamento ingranaggi distribuzione (motorizzato).	nr.	2
Bilanciere con punzone per rivetti.	nr.	2
Scodatrice a rulli (una grande ed una piccola).	nr.	2
Cassa per saponi, medie (motorizzata).	nr.	1
Cassa per lamiere a 15/10 con reggitro.	nr.	1
Compressore d'aria portatile, capacità 500 lt. fino a 10 atm.	nr.	3
Forgia con elettroventilatore.	nr.	5
Mulinello per prove motori, completo di banco.	nr.	4
Macchinario per colori, mod. medio (motorizzato).	nr.	1
Pressatrice universale, serie, verticale n. 1 (motorizzata).	nr.	1
Pressatrice elettrica verticale da legno (toupie).	nr.	1
Gruppo convertitore per carica accumulatore.	nr.	1
Limeatrice a coltello scorrevole, corsa 600 m/m (motorizzata).	nr.	1
Levigatrice a maestro a 240 Kg. cm. (motorizzata).	nr.	1
Lucidatrice elettrica a disco flessibile per vernicianti.	nr.	2
Macchina per cucire cuoiai e teloni (mod. grande-motorizzata).	nr.	1
Taglio a balastro (macina battente Kg. 150) colorizzato.	nr.	1
Pressa idraulica fino a 240 Kg. cm. per montaggio anelli gomme-mot.	nr.	1
Pressa idraulica da 80 ton. con pompa differenziale.	nr.	1
Rivettatrice a pedale per freni e frizioni.	nr.	2
Sega alternativa per petali a freddo, 7 mm. a/g 150 motoria.	nr.	2
Pompa idraulica per prova tenuta cilindri, completa di vasca per acqua e cistello.	nr.	1
Pinellatrice da filo e da spessore - media - motorizzata.	nr.	1
Valcostruttore elettrico.	nr.	2
Sega a maestro a 240 Kg. cm. (motorizzata).	nr.	1
Sega combinata con linceatrice (circolare motorizzata).	nr.	1
Sega circolare elettrica portatile, mod. piccolo.	nr.	1
Scorificatrice elettrica a pignone doppio con mole 4 a/g 600.	nr.	1
Scorificatrice elettrica a pignone doppio con mole 4 a/g 100.	nr.	1
Scorificatrice elettrica a pignone doppio con mole 4 a/g 200.	nr.	1
Scorificatrice elettrica da banco doppio con mole 4 a/g 150.	nr.	1
Scorificatrice elettrica portatile ad albero flessibile con mole	nr.	1

2345
 Smerigliatrice elettrica a piallino doppio con mole 1 m/m 100. nr. 1
 Smerigliatrice elettrica a piallino doppio con mole 1 m/m 100. nr. 2
 Smerigliatrice elettrica da banco doppio con mole 1 m/m 200. nr. 3
 Smerigliatrice elettrica portatile con mole 1 m/m 150. nr. 4
 Smerigliatrice elettrica portatile ad albero flessibile con mole 1 m/m 150. nr. 5
 Smerigliatrice elettrica flessibile a disco. nr. 6
 Smerigliatrice idraulica a parallelo/grasso da 6 l. nr. 7
 Smerigliatrice idraulica a parallelo/grasso da 6 l. nr. 8
 Smerigliatrice idraulica a parallelo/grasso da 6 l. nr. 9
 Smerigliatrice idraulica a parallelo/grasso da 6 l. nr. 10
 Smerigliatrice idraulica a parallelo/grasso da 6 l. nr. 11
 Smerigliatrice idraulica a parallelo/grasso da 6 l. nr. 12

Tornio parallelo a banco prismatico e scatola "Norton" distanza fra le
 punte m/m 1000, altezza m/m 150 dall'incavo e m/m 180 dal banco (moto-
 rizato) e completo di accessori. nr. 1
 Tornio parallelo a banco prismatico e scatola "Norton" distanza fra le
 punte m/m 1300, altezza m/m 500 dall'incavo e m/m 160 dal banco (moto-
 rizato) e completo di accessori. nr. 2
 Tornio parallelo a banco prismatico e scatola "Norton" distanza fra le
 punte m/m 1500, altezza m/m 300 dall'incavo e m/m 120 dal banco (moto-
 rizato) e completo di accessori. nr. 3
 Tornio parallelo a banco prismatico e scatola "Norton" distanza fra le
 punte m/m 1800, altezza m/m 300 dall'incavo e m/m 150 dal banco (moto-
 rizato) e completo di accessori. nr. 4
 Tornio parallelo a banco prismatico e scatola "Norton" distanza fra le
 punte m/m 2500, altezza m/m 300 dall'incavo e m/m 150 dal banco (moto-
 rizato) e completo di accessori. nr. 5
 Tornio parallelo a banco prismatico e scatola "Norton" distanza fra le
 punte m/m 3000, altezza m/m 300 dall'incavo e m/m 150 dal banco (moto-
 rizato) e completo di accessori. nr. 6
 Tornio parallelo a banco prismatico e scatola "Norton" distanza fra le
 punte m/m 3500, altezza m/m 300 dall'incavo e m/m 150 dal banco (moto-
 rizato) e completo di accessori. nr. 7
 Tornio parallelo a banco prismatico e scatola "Norton" distanza fra le
 punte m/m 4000, altezza m/m 300 dall'incavo e m/m 150 dal banco (moto-
 rizato) e completo di accessori. nr. 8
 Tornio parallelo a banco prismatico e scatola "Norton" distanza fra le
 punte m/m 4500, altezza m/m 300 dall'incavo e m/m 150 dal banco (moto-
 rizato) e completo di accessori. nr. 9
 Tornio parallelo a banco prismatico e scatola "Norton" distanza fra le
 punte m/m 5000, altezza m/m 300 dall'incavo e m/m 150 dal banco (moto-
 rizato) e completo di accessori. nr. 10
 Tornio parallelo a banco prismatico e scatola "Norton" distanza fra le
 punte m/m 5500, altezza m/m 300 dall'incavo e m/m 150 dal banco (moto-
 rizato) e completo di accessori. nr. 11
 Tornio parallelo a banco prismatico e scatola "Norton" distanza fra le
 punte m/m 6000, altezza m/m 300 dall'incavo e m/m 150 dal banco (moto-
 rizato) e completo di accessori. nr. 12

DOTAZIONE INDIVIDUALE

Dotazione individuale per capo squadra tornitori.	nr. 2
Dotazione individuale per capo squadra tornitori aggiust. secc.	nr. 2
" " " " " " mot. cambiata.	nr. 2
" " " " " " montatore.	nr. 2
" " " " " " fabbro carroz.	nr. 2
" " " " " " lattoniere stag.	nr. 2
" " " " " " radiatoreista	nr. 2
" " " " " " secc. elettrico.	nr. 2
" " " " " " falegname car.	nr. 2
" " " " " " verniciatore a penna e a spruzzo.	nr. 2
" " " " " " sellai tappez.	nr. 2
" " " " " " collaudatore sal.	nr. 2
" " " " " " collaud. su strada	nr. 2
Totale.	nr. 26

di cui: 26

Dotazione individuale per operaio tornitore.	nr. 8
" " " " " " aggiustatore meccanico	nr. 20
" " " " " " motorista cambiata.	nr. 32
" " " " " " montatore.	nr. 32
" " " " " " fabbro forgiatore.	nr. 4
" " " " " " carrozziere.	nr. 12
" " " " " " lanciaista carrozziere	nr. 12
" " " " " " saldatore autogeno.	nr. 4
" " " " " " saldatore elettrico	nr. 2
" " " " " " lattoniere staggiaro	nr. 4
" " " " " " radiatoreista.	nr. 12
" " " " " " meccanico elettricista.	nr. 10
" " " " " " vulcanizzatore.	nr. 4
" " " " " " verniciatore a spruzzo ed a penna	nr. 2
" " " " " " sellai tappezziere.	nr. 2
" " " " " " collaudatore sala prova.	nr. 4
" " " " " " collaudatore su strada	nr. 8
" " " " " " falegname carrozziere.	nr. 26
Totale.	nr. 100

di cui: 100

Nota:

REPRODUCTION OF THIS DOCUMENT IS PROHIBITED

4

ELenco DELLA DOTAZIONE INDIVIDUALE ATTINENTE AD UTENSILI PER
OPERAI QUALIFICATI

DOTAZIONE INDIVIDUALE PER OPERAIO TORNITORE

- Calibro a corsoio lung. m/m 160 (approssim. 1/10).	nr.	1	6
- Metro di acciaio a 10 stecche con molla.	nr.	1	
- Contafilotti a passo decimale Whitworth.	nr.	1	6
- Utensili di acciaio rapido di m/m 20x15 per sgrassare ferro.	nr.	1	
- Utensili di acciaio rapido di m/m 20x15 per sgrassare bronzo.	nr.	1	
- Utensili di acciaio per sfaccettare (d.).	nr.	1	
- Utensili di acciaio per sfaccettare (s.).	nr.	1	
- Utensili di acciaio per trancare.	nr.	1	
- Utensili di acciaio per bronzo.	nr.	1	
- Utensili di acciaio a punta.	nr.	1	
- Utensili di acciaio a filettare. (est.).	nr.	1	
- Utensili di acciaio a filettare. (int.).	nr.	1	
- Utensili di acciaio a filettare bronzo (est.).	nr.	1	
- Utensili di acciaio a filettare bronzo (int.).	nr.	1	
- Utensili di acciaio per fori bronzo (est.).	nr.	1	
- Utensili di acciaio per fori ferro acciaio.	nr.	1	
- Martello da banco da Kg. 0,500 con manico.	nr.	1	
- Lima piatta a taglio F da 12".	nr.	1	
- Lima piatta a taglio F da 10".	nr.	1	
- Manici per lima assortiti.	nr.	2	10
- Oliatore a barca, capacità lt. 0,250, lung. della canna m/m 180.	nr.	1	
- Pennello per lavaggio, lunghezza m/m 100.	nr.	1	
- Spazzole per lima a cardo metallico.	nr.	1	
- Occhiali di vetro a corno.	nr.	1	

DOTAZIONE PER CAPO-QUADRA TORNITORE, IN AGGIUNTA ALLA DOTAZIONE INDIVIDUALE

- Calibro a corsoio lung. m/m 300 (approssim. 1/5).	nr.	1	
- Micrometri da m/m 0 a 25.	nr.	1	
- Micrometri da m/m 25 a 50.	nr.	1	
- Sagome per filetti - tipo combinato.	nr.	2	
- Riga di controllo raschiata, in acciaio da m/m 500. (appross. 2/100)	nr.	1	
- Compasso a punta lung. m/m 200.	nr.	1	
- Compasso a spessore lung. m/m 200.	nr.	1	
- Compassi per interni lung. m/m 200.	nr.	1	
- Trascino tipo Starvet a base prismatica m/m 300.	nr.	1	
- Utensile per tornio con placchetta vista.	nr.	2	
- Porta ferro multiplo.	nr.	1	
- Martello da banco in acciaio da Kg. 2 con manico.	nr.	1	

DOTAZIONE INDIVIDUALE PER OPERAIO ASSISTENTE MECCANICO

- Calibro a corsoio, lung.h. m/m 160 (appros. 1/10). nr. 1
- Metro di acciaio a 10 stecche con nolla. nr. 1
- Squadre a 30° - m/m 250 di lung.h. nr. 1
- Compassi a punta, lung.h. m/m 200. nr. 1
- Punta per tracciare, con un punta dritta ed una piegata - lunghez-
za m/m 180. nr. 1
- Scalpelli comuni, lunghezza m/m 200, largh. taglio m/m 26. nr. 1
- Scalpelli comuni, lung.h. m/m 175, largh. taglio m/m 24. nr. 1
- Scalpelli ad unghetta, lung.h. m/m 175, largh. taglio m/m 7. nr. 1
- Punteruoli, lung.h. m/m 150 - $\varnothing$ m/m 3. nr. 1
- Punteruoli, lung.h. m/m 150 - $\varnothing$ m/m 5. nr. 1
- Lima piatta a taglio grosso 14". nr. 1
- Lima senza tonda taglio grosso 12". nr. 1
- Lima triangolare taglio grosso 12". nr. 1
- Lima piatta a taglio bastardo parallelo a 12". nr. 1
- Lima piatta a taglio bastardo parallelo 8". nr. 1
- Lima senza tonda a taglio bastardo 10". nr. 1
- Lima tonda a taglio bastardo 10". nr. 1
- Lima tonda a taglio bastardo 6". nr. 1
- Lima triangolare a taglio bastardo 8". nr. 1
- Lima triangolare a taglio bastardo 5". nr. 1
- Lima quadra a taglio bastardo 8". nr. 1
- Lima quadra a taglio bastardo 4". nr. 1
- Lima piatta a taglio parallelo 10". nr. 1
- Lima piatta a taglio parallelo 6". nr. 1
- Manici per lime assortiti. nr. 12
- Seghetto per metallo da 12". nr. 1
- Archetto per seghetto da metallo da 12". nr. 1
- Martello di piombo di Kg. 2 col manico. nr. 1
- Martello da banco di Kg. 0,300 con manico. nr. 1
- Martello da banco di Kg. 1 con manico. nr. 1
- Pinna universale, lung.h. m/m 230. nr. 1
- Serie chiavi fisse esagonali doppie unificate da m/m 8 a 32. nr. 1
- Chiave inglese, lung.h. m/m 400, apertura m/m 85. nr. 1
- Cacciavite medio, lung.h. m/m 250. nr. 1
- Torsetto a mano da m/m 140 di lunghezza. nr. 1
- Spazzole per lime a cardo di acciaio. nr. 1
- Ganasce di piombo per morse da m/m 120. nr. 2

NOTAZIONE PER OGNI SQUADRA AGGIUNTA IN AGGIUNTA ALLA NOTAZIONE IN VIGILANZA

- Contafilotti a passo Whitworth decimale. nr. 1
- Squadra a 90° lungh. m/a 200 l. m. nr. 2
- Squadra a 90° lungh. m/a 300 l. m. nr. 1
- Squadra a 120° lungh. m/a 100 l. m. nr. 1
- Piano di risonanza rettificato da m/a 100 x 100. nr. 2
- Prisma ad angolo retto rettificato, lunghezza m/a 150 paio. nr. 1
- Truschino tipo Starret a base prismatica m/a 100. nr. 2
- Tronchesino a doppia leva con ganasce normali, lungh. m/a 150 nr. 1
- Bloccati paralleli a croce da m/a 100x80x50 raschiatori paio. nr. 2
- Martello da banco da Kg. 5 (acciaio) con manico. nr. 1

NOTAZIONE PER OGNI SQUADRA AGGIUNTA IN AGGIUNTA ALLA NOTAZIONE IN VIGILANZA

- Calibro a corsoio da m/a 150 (appross. 1/20). nr. 1
- Metro di acciaio a 10 stecche con molla. nr. 1
- Squadra comune a 90° da m/a 200 l. m. nr. 1
- Compasso a punta lunghezza m/a 200 nr. 1
- Righello universale lunghezza m/a 230 nr. 1
- Righello a gas lunghezza m/a 260 nr. 1
- Tronchesino, lunghezza m/a 175. nr. 1
- Smeriglio a mano, piccolo, lunghezza m/a 155. nr. 1
- Archetto per sghetto da metallo da 8 a 12". nr. 1
- Sghetto per metallo da 12". nr. 2
- Scalpello grande, lungh. m/a 200 - larghezza taglio m/a 35. nr. 1
- Scalpello piccolo, lungh. m/a 175 - larghezza taglio m/a 24. nr. 1
- Raschiatore per bruciatura modello per pulire lungh. totale m/a 150 nr. 1
- Piana a bilvaiole tipo comune, lungh. m/a 240. nr. 2
- Lima piatta a taglio B da 14". nr. 1
- Lima piatta a taglio B da 12". nr. 1
- Lima a sonda tonda a taglio B da 12". nr. 1
- Lima quadrata a taglio B da 10". nr. 1
- Lima tonda a taglio B da 8". nr. 1
- Lima triangolare a taglio B da 8". nr. 1
- Lima triangolare a taglio F da 10". nr. 1
- Lima triangolare a taglio F da 5". nr. 1
- Lima a sonda tonda a taglio F da 10". nr. 1
- Lima piatta a taglio F da 10". nr. 1
- Lima per metalli duri da 12". nr. 1
- Manici per lime assortiti. nr. 12
- Cacciavite grande, lunghezza m/a 300 nr. 1
- Cacciavite piccolo, lunghezza m/a 150. nr. 1
- Martello da banco da Kg. 0,500 con manico nr. 1
- Martello di rame da Kg. 0,500 con manico nr. 1
- Martello di cotto da Kg. 0,500 con manico. nr. 1
- Martello di piombo da Kg. 1. nr. 1
- Chiavi fisse esagonali doppie unificate da m/a 5 a 20 serie. nr. 1
- Chiavi fisse esagonali doppie unificate da m/a 20 a 40 serie nr. 1
- Chiavi fisse esagonali doppie a tubo unificate da m/a 5 a 20 serie . nr. 1

- 3 -

segue dotazione per operaio motorista cambiata

- chiavi fisse esagonali doppie a tubo unificate da m/m 20 a 40 serie . nr.1
- chiavi fisse esagonali doppie a tubo, lunghe m/m 30 (m/m 10-22) . nr.3
- (m/m 14x17) (m/m 13x22) nr.1
- chiavi a compasso, lunghezza m/m 200 nr.1
- chiavi a ghiera sonda nr.1
- chiavi inglesi grandi, lung.h.m/m 350, apertura m/m 50 nr.1
- chiave inglese piccola, lung.h.m/m 250, apertura m/m 50 nr.1
- chiave inglese sonda, lung.h.m/m 150, apertura m/m 30 nr.1
- cacciaccoppiglie, lunghezza m/m 110 nr.1
- punteruoli diversi (3 pezzi) lung.h.m/m 150, # m/m 5-10-15 serie . . nr.1
- siringa comune aspirante e presente, lunghezza totale m/m 300 . . nr.1
- ganasce di ottone per corse da m/m 120 nr.1
- pennello da lavaggio, lunghezza m/m 200 nr.1

DOTAZIONE PER CAPO SQUADRA MOTORISTI CAMBIATI IN AGGIUNTA ALLA DOTAZIONE INDIVIDUALE

- calibro a corno da m/m 250 (appross. 1/50) nr.1
- spessimetro per registri, punteria con 2 lame da m/m 0,05 a 0,50 . . nr.1
- calibro per spruzzatori tipo cilindrico con ago conico nr.1
- divisione a 1/100 di m/m nr.1
- squadra a cappello a 90° da m/m 300 l.a. nr.1
- apparecchio per squadratura bicelle nr.1
- sonda per controllo punto morto nr.1
- pinze speciali per mont.e smontag.fasce elastiche nr.1
- fasce di acciaio per protezione seganti per montaggio piastoni ai cilindri da m/m 50 a 150 nr.1
- alavvalvole universale tipo pesante, lung.h.m/m 240 nr.1
- trapano a petto tipo americano, con mandrino nr.1
- saldatore comuni di casa, con manico nr.1
- forbici per carte, lung.h.m/m 200 nr.1
- scatola di chiavi tipo poligonali da m/m 5 a 32 nr.3
- chiavi per registro punteruoli nr.1
- pietra d'India, tonda, lung.h.m/m 200 nr.1
- pietra d'India, triangolare, lung.h.m/m 300 nr.1
- pietra ad olio per affilare raschiotti m/m 120 x 80 nr.1
- siringa tecalexit nr.1
- serie di alenatori pentagonali per spruzzatori in astuccio serie . . nr.1
- lampada elettrica portatile, completa di filo e spina nr.1
- imbuto per olio nr.1
- imbuto per benzina nr.1

DOTAZIONE PER OPERAIO MONTATORE

- metro di acciaio a 10 stecche con colla nr.1
- squadra a cappello a 90° m/m 250 l.a. **2340** nr.1
- punte da segnare con una punta dritta ed una piegata lung.h.m/m 80 . . nr.1
- pinza universale - lung.h.m/m 230 nr.1
- pinza a gas - lung.h.m/m 260 nr.1

- 4 -

segue dotazione per operaio montatore

- tronchesino, lunghezza m/m 175.	nr. 1
- scalpelli medi, lung.h.m/m 175 - largh.del taglio m/m 24	nr. 2
- scalpelli grandi lung.h.m/m 200 - largh.del taglio m/m 25	nr. 1
- punteruolo medio, lung.h.m/m 150 - diametro m/m 5.	nr. 2
- punteruolo piccolo lung.h.m/m 100 1/2 diametro m/m 3.	nr. 1
- seghetto da metallo da 12".	nr. 2
- archetto per seghetto da metallo da 8 a 12".	nr. 1
- lima piatta taglio B da 14".	nr. 1
- lima piatta taglio B da 12".	nr. 1
- lima piatta taglio F da 12".	nr. 1
- lima senza tonda taglio B da 12".	nr. 1
- lima tonda taglio B da 5".	nr. 1
- lima senza tonda taglio B da 8".	nr. 1
- lima tonda taglio B da 8".	nr. 1
- lima tonda taglio B da 12".	nr. 1
- lima quadrata taglio B da 5".	nr. 1
- lima quadrata taglio B da 8".	nr. 1
- lima quadrata taglio B da 12".	nr. 1
- lima triangolare taglio B da 12".	nr. 1
- lima triangolare taglio B da 8".	nr. 12
- manici per lime assortiti.	nr. 1
- spazzolino di acciaio per lime	nr. 1
- martello da banco Kg. 2 circa con manico	nr. 1
- martello da banco Kg. 0,500 ca. con manico	nr. 1
- martello di piombo Kg. 5 circa con manico	nr. 1
- cacciavite grande, 3 mano, lung.h.m/m 200	nr. 1
- cacciavite grande, lunghezza m/m 300.	nr. 1
- cacciavite medio, lunghezza m/m 250.	nr. 1
- serie chiavi fisse esagonali doppie, unificate da m/m 8 a m/m 32.	nr. 1
- serie chiavi esagonali a tubo unificate da m/m 8 a 32.	nr. 1
- serie chiavi a ghiera modello grande.	nr. 1
- chiave inglese grande, lung.h.m/m 330, apertura m/m 80	nr. 1
- chiave inglese media, lung.h.m/m 250, apertura m/m 50	nr. 1
- chiave a compasso media, lunghezza m/m 200.	nr. 1
- vaschetta per lavaggio (m/m 300x200 circa) in lamiere di ferro m/m 1	nr. 1
- pennello per lavaggio, lunghezza m/m 200.	nr. 1

DOTAZIONE PER CAPO SQUADRA MONTATORE IN AGGIUNTA ALLA DOTAZIONE INDIVIDUALE
DA MONTATORE

- calibro a corsoio da m/m 250 (appross. 1/10).	nr. 1
- riga metrica m. 1,50 senza guarnizioni.	nr. 1
- cassetta di chiavi tipo poligonale da m/m 8 a 32.	nr. 1
- serie di chiavi esagonali fisse doppie, unificate da m/m 32 a 60.	nr. 1
- mazza da Kg. 7 con manico.	nr. 1
- siringa per ingrassatori (tipo Alemite).	nr. 1
- siringa per ingrassatori (tipo Fecalewit).	nr. 1
- bacinella grande m. 1 x 0,80 x 0,12 in lamiere di ferro da m/m 1	nr. 1

2339

DOTAZIONE PER FABBRIO FORGIATORE

- metro di acciaio a 10 stecche con molle.	nr. 1
- compasso da forgiatore, lunghezza m/m 350.	nr. 1
- martello da banco Kg. 1,500 con manico.	nr. 1
- mazza da Kg. 5 con manico.	nr. 1
- scalpelli grandi, lunghezza m/m 250, largh. del taglio m/m 26	nr. 1
- tenaglie da fucina (a bocca piana, tonda, ad occhio) lungh. m/m 500 cdmr. 3	nr. 1
- pressella da fucina con manico.	nr. 1
- tagliolo da incudine, largh. del taglio m/m 60.	nr. 1
- stampo da incudine con manico.	nr. 1
- attizzatore diritto, lunghezza totale cm. 100.	nr. 1
- attizzatore curvo, lunghezza totale cm. 100.	nr. 1
- paletta dritta lunghezza totale cm. 100.	nr. 1
- acetola di ferro lunghezza totale cm. 100.	nr. 1
- tagliolo da fucina a caldo, con manico.	nr. 1

DOTAZIONE PER FABBRIO CARROZZIERE

- metro di acciaio a 10 stecche con molla.	nr. 1
- compassi a punta, lungh. m/m 200.	nr. 1
- pinza universale, lunghezza m/m 230.	nr. 1
- tronchesini a coppia leva - lunghezza m/m 210.	nr. 1
- martello da banco da Kg. 1 con manico.	nr. 1
- scalpello grande, lungh. m/m 250, largh. del taglio m/m 26	nr. 1
- scalpello medio, lungh. m/m 200, largh. del taglio m/m 26	nr. 1
- tagliolo da incudine, lunghezza del taglio m/m 60.	nr. 1
- tagliolo da fucina a caldo con manico.	nr. 1
- seghetto da metallo da 12".	nr. 2
- archetto per seghetto da metallo da 8 a 12".	nr. 1
- punteruoli diversi (3 pezzi) lungh. m/m 150 - $\varnothing$ m/m 5-10-15 serie.	nr. 1
- lima piatta a taglio B da 14".	nr. 1
- lima piatta a taglio B da 12".	nr. 1
- lima senza tonda a taglio B da 12".	nr. 1
- lima quadra a taglio B da 8".	nr. 1
- lima tonda a taglio B da 8".	nr. 1
- lima triangolare a taglio B da 8".	nr. 1
- lima piatta a taglio F da 10".	nr. 1
- lima senza tonda a taglio F da 10".	nr. 1
- manici per lime assortiti.	nr. 8
- tenaglie da fucina (piana e tonda) lungh. circa m/m 500.	nr. 2
- cacciaviti medio lunghezza m/m 250.	nr. 1
- tortiglione a due branche, apertura m/m 90 a 50, lungh. m/m 1000.	nr. 1
- tassello di acciaio, tipo a due teste convessa e piana - $\varnothing$ m/m 60	nr. 1
- tassello di acciaio, tipo a rotella da m/m 65x47.	nr. 1
- spina di acciaio spesso m/m 10-13-16, lungh. m/m 200.	nr. 3
- chiave inglese grande, lungh. m/m 350, apertura m/m 80.	nr. 1
- chiave inglese media, lungh. m/m 250, apertura m/m 50.	nr. 1
- chiave fissa esagonale doppia unificata da m/m 8 a 40	nr. 1
- chiave a tubo esagonale doppia unificata da m/m 8 a 40.	nr. 1
- occhiali di vetro a cestino.	nr. 1

2338

DOTAZIONE PER CAPO BLUANA FABBRICANTE CARROZZIERE IN ASSIUNTA ALLA DOTAZIONE INDIVIDUALE

- taglia bulloni a doppia leva, lungh. m/m 500. nr. 1
- giratubi universale da 1/2 a 3". nr. 1
- trapano a pezzo, tipo americano. nr. 1
- trapano elettrico medio portatile a mano per fori del $\varnothing$ di m/m 10. . nr. 1
- smerigliatrice elettrica portatile media con albero flessibile
diametro mole m/m 150. nr. 1
- morsa da Kg. 8 con manico. nr. 1
- crik a bottiglia comune. nr. 2
- catena a maglie ritorte, spessore m/m 13 nr. 6
- tenaglia da forgia varie (a bocca piana, tonda e occhio) lunghezza
circa m/m 500. nr. 3
- chiave a forcella per ganci di traino "Brada". nr. 1
- scalpelli di acciaio, lungh. m/m 0,40W, larghezza del taglio m/m 26. nr. 1
- lampadina elettrica portatile con filo e spine nr. 1

DOTAZIONE ATTREZZI INDIVIDUALI PER OPERAIO LAMIERISTA CARROZZIERE

- metri di acciaio a 10 stecche con molla. nr. 1
- compasso a punta - lunghezza m/m 200. nr. 1
- squadra a 90° m/m 250 l.m. nr. 1
- punta da tracciare con una punta dritta ed una piegata lungh. m/m 180 nr. 1
- archetto pre segnetto da metalli da 8 a 12 nr. 1
- segnetto per metalli da 12". nr. 2
- forbici per lamieristi (tipo americano). nr. 1
- tenaglia da chiodi - lunghezza m/m 240 nr. 1
- tronchesino grande - lunghezza m/m 210 nr. 1
- morsetto a mano piccolo - lunghezza m/m 140. nr. 2
- mazzuolo di legno - medio - nr. 1
- martello da banco da Kg. 0,500 con manico nr. 1
- saldatore comune di rame da Kg. 0,500 con manico. nr. 1
- cacciavite medio con manico - lunghezza m/m 250 nr. 1
- cacciavite grande con manico - lunghezza m/m 300. nr. 1
- scalpello, lunghezza m/m 200 - larghezza taglio m/m 26. nr. 1
- scalpello, lunghezza m/m 175 - larghezza taglio m/m 24. nr. 1
- chiavi fisse esagonali doppie unificate da 8 a 32 serie nr. 1
- raschietto triangolare a due lati scanalati e uno liscio con manico nr. 1
- serie di martelli per lamierista (6 pezzi). nr. 1
- pinza a punta piatta - lunghezza m/m 230. nr. 1
- pinza universale - lunghezza m/m 230. nr. 1
- cassetta di assortimento di martelli e tasselli. nr. 1
- lima piatta taglio B da 12". nr. 1
- lima mezza tonda taglio B da 10" nr. 1
- lima quadra taglio B da 12" nr. 1
- lima tirangolo taglio B da 10" nr. 1
- lima tonda taglio B da 10" nr. 1
- lima piatta per metalli dolci da 12" nr. 1
- raspa da legno, taglio medio da 12". nr. 7
- manici per lime assortiti. nr. 1
- occhiali di vetro a cestino. nr. 1
- spazzola di acciaio tipo ricurvo, lungh. del filo m/m 45. nr. 1

DOTAZIONE PER SALDATORE AUTOGENO

- pinza universale, lunghezza m/m 200. nr. 1
- martello da saldare con manico. nr. 1
- scalpello medio, lung.h.m/m 175, largh.del taglio m/m 24 nr. 1
- spazzola di acciaio tipo ricurvo con manico, lung.h.del filo m/m 30. .nr. 1
- occhiali di vetro a cestino per saldatore autogeno. nr. 1
- grembiule di cuoio. nr. 1

DOTAZIONE PER OPERAIO SALDATORE ELETTRICO

- pinza universale, lunghezza m/m 190. nr. 1
- martello da saldatore con manico. nr. 1
- spazzola di acciaio tipo ricurvo, con manico, lung.h.filo m/m 30 . .nr. 1
- grembiule di cuoio. nr. 1
- guanti di pelle da saldatore. nr. 2
- schermo di protezione per saldatore elettrico nr. 2

DOTAZIONE PER OPERAIO LATTONIERO STAGNINO

- compasso a punta, lunghezza m/m 200. nr. 1
- pinza universale, lunghezza m/m 230. nr. 1
- pinza a punte piatte, lunghezza m/m 180. nr. 1
- archetto da seghetto per metallo da 8 a 12". nr. 1
- seghetto da metallo da 12". nr. 1
- lima piatta a taglio B da 14" nr. 1
- lima mezza tonda a taglio B da 10". nr. 1
- lima tonda a taglio B da 10". nr. 1
- lima triangolare a taglio B da 10". nr. 1
- lima piatta per metalli dolci da 10". nr. 1
- manici per lime - assortiti. nr. 5
- tronchesine, lunghezza m/m 175. nr. 1
- morsetto a mano mezzano, lunghezza m/m 180. nr. 1
- chiavi esagonali fisse doppie unificate da m/m 8 a 32 serie nr. 1
- scalpello medio, lung.h.m/m 175, largh.del taglio m/m 24. nr. 1
- cacciavite medio, lunghezza m/m 250. nr. 1
- forbici da lattoniere destre lunghezza m/m 300 nr. 1
- martello da banco da Kg. 0,300 con manico. nr. 1
- mazzuolo di legno mezzano con manico. nr. 1
- becco Bunsen per fiamma a gas con attacco saldatore di rame nr. 1
- becco Bunsen per fiamma a gas comune. nr. 1
- saldatore di rame comune Kg. 0,300 senza manico nr. 1
- saldatore di rame comune Kg. 0,300 con manico. nr. 1
- saldatore di rame comune Kg. 1 con manico. nr. 1
- spazzole di acciaio tipo ricurvo, lunghezza del filo m/m 45. nr. 1

DOTAZIONE PER CAPO SQUADRA LATTONIERE STAGNINO IN AGGIUNTA ALLA
DOTAZIONE INDIVIDUALE

- squadra a 90° - m/m 550 l.m. nr. 1
- forbice da lamierista, lunghezza m/m 360 nr. 1
- martello da banco Kg. 1,500 con manico. nr. 1
- serie di martelli speciali per lattoniere (6 pezzi) serie nr. 1
- saldatore a benzina, medio, da 1/4 di litro. nr. 1
- saldatore a benzina, grande, da 1/2 litro. nr. 1
- giratubo universale da 1/2" a 3". nr. 1

DOTAZIONE PER OPERAIO RADIATORISTA

- metro di legno a 5 stecche con molla. nr. 1
- pinza universale, lunghezza m/m 230 nr. 1
- pinza a punto piatto, lunghezza m/m 230. nr. 1
- forbice da lattoniere, destre, lunghezza m/m 300 nr. 1
- raschietto triangolare a due lati scanalati ed uno liscio con
manico, lungh. della lama m/m 100. nr. 1
- seghetto da metalli da 12". nr. 1
- archetto da seghetto da metallo da 8 a 12". nr. 1
- lima piatta a taglio B da 14". nr. 1
- lima piatta a taglio F da 14". nr. 1
- manici per lime, assortiti. nr. 2
- scalpello medio, lungh. m/m 175, largh. del taglio m/m 24 nr. 1
- punteruolo medio, lunghezza m/m 150 - 1/4 m/m 5. nr. 1
- martello da banco Kg. 0,500 con manico. nr. 1
- mazzuolo di legno, medio, con manico. nr. 1
- becco Bunsen per fiamma a gas comune. nr. 1
- saldatore di rame comune Kg. 0,300 senza manico. nr. 1
- saldatore di rame comune Kg. 0,300 con manico. nr. 1
- chiavi fisse esagonali doppie da m/m 8 a 20 serie nr. 1
- spazzole di acciaio tipo ricurvo, lungh. del filo m/m 45". nr. 1
- pennello da lavaggio, lunghezza m/m 200. nr. 1

DOTAZIONE PER CAPO SQUADRA RADIATORISTA IN AGGIUNTA ALLA DOTAZIONE
INDIVIDUALE

- calibro a corsoio lungh. m/m 250 (appross. 1/10). nr. 1
- tenaglie da falegname, lunghezza m/m 240. nr. 1
- morsetto a mano grande, lunghezza m/m 200. nr. 1
- morsetto a mano piccolo, lungh. m/m 150. nr. 1

././.

2335

NOTAZIONE PER OPERAIO ELETTRICISTA

- metro di acciaio a 10 stecche con molla. nr. 1
- calibro a menis, lung. m/m 160 (appross. 1/10). nr. 1
- pinza universale con manico isolato a 15000 V. lung. c/m 200. . . nr. 1
- tronchesino piccolo - lunghezza m/m 175. nr. 1
- scalpello grande, lung. m/m 200 - largh. del taglio m/m 26. . . nr. 1
- scalpello piccolo, lung. m/m 175 - largh. del taglio m/m 24. . . nr. 2
- raschietto triangolare a due lati scanalati ed uno liscio con manico, lung. della lama m/m 100. nr. 1
- archetto da seghetto per metallo da 8 a 12". nr. 1
- seghetto da metallo da 12". nr. 1
- forbice da elettricista, tipo dritta, lung. m/m 123. nr. 1
- cacciavite piccolo, lunghezza m/m 150. nr. 1
- cacciavite grande, lunghezza m/m 300. nr. 1
- cartello da banco da Kg. 0,500 con manico. nr. 1
- manzuello di legno (medio) con manico. nr. 1
- punteruoli diversi (3 pezzi) lung. m/m 150- m/m 5-10-15. ser. nr. 1
- morsetto a mano piccolo, lunghezza m/m 150. nr. 1
- chiavi fisse esagonali doppie unificate da m/m 8 a 20 serie. . . nr. 1
- chiavi fisse esagonali doppie unificate da m/m 20 a 40. . . . nr. 1
- chiavi a tubo doppie unificate, lung. m/m 8 a 20. nr. 1
- chiavi a tubo doppie unificate, lung. m/m 8 a 20. nr. 1
- chiavi fisse doppie a tubo unificate da m/m 20 a 40. nr. 1
- chiave inglese grande, lung. m/m 160, apertura m/m 50. nr. 1
- chiave inglese media, lung. m/m 230, apertura m/m 50. nr. 1
- saldatore comune con manico. nr. 1
- ganasce di ottone per morse da m/m 120 paio. nr. 1
- pennello per lavaggio, lung. m/m 200. nr. 1

NOTAZIONE PER CAPO SQUADRA ELETTRICISTA IN ACCORDO ALLA NOTAZIONE INDIVIDUALE

- squadra a 90° - lunghezza m/m 250 l.m. nr. 1
- compasso a punta, lung. m/m 200. nr. 1
- prova circuito sonaria nr. 1
- estrattore per flangia di attacco magnete. nr. 1
- estrattore per flangia indotto magnete. nr. 1
- estrattore per cuscinetti magnete. nr. 1
- estrattore per caletta cuscinetti. nr. 1
- estrattore per collettore magnete. nr. 1
- chiave a denti frontali per registro bronzina per magnete F.L. . nr. 1
- saldatore elettrico a 220 Volta peso del rame gr. 250. nr. 1
- saldatore elettrico a 220 Volta peso del rame gr. 100. nr. 1
- lampada a benzina da lt. 1. nr. 1
- taglia con rasoio per tiraggio fili per linea. nr. 1
- staffa a denti per pali di legno largh. m/m 300 paio. nr. 1
- cinturone per guardafili rinforzato. nr. 1
- occhiali di vetro a cestino. nr. 1

DOTAZIONE PER OPERAIO V. ORGANIZZATORE

- serie di girabacchini (Fiat 1100 - spm/38.R - Fiat 626 e 656). nr. 1
 - mazza. nr. 1
 - martelli da Kg. 1,500. nr. 2
 - coltelli (varie grandezze). nr. 4
 - serie leve pneumatiche nr. 1
 - allarga bordi. nr. 1
 - cava cerchiati. nr. 1
 - cava cerchi. nr. 1
 - forbici. nr. 1

DOTAZIONE PER OPERAIO FALEGNAM E CARROZZIERE

- metro di legno a 5 stecche con molla. nr. 1
 - cassetta in legno per attrezzi da operaio falegname nr. 1
 - squadra comune a 90° per falegname - lungh.m/m 250. nr. 1
 - falsa squadra con lama di acciaio base di ferro, lungh.della canna
 m/m 250. nr. 1
 - martello a granchio da Kg.0,500 con manico nr. 1
 - tenaglia da chiodi, lungh.m/m 250. nr. 1
 - cacciavite medio, lungh.m/m 250. nr. 1
 - cacciavite grosso, lungh.m/m 300. nr. 1
 - sega a mano a telaio - lungh.del telaio m/m 800-largh.della lama mm.30.nr. 1
 - segaccio medio, lungh.lama m/m 400 nr. 1
 - pialla grande con ferri doppi, largh.ferro m/m 60. nr. 1
 - pialletta con ferri doppi, largh.ferro m/m 40. nr. 1
 - sboccino con ferro semplice, largh.ferro m/m 35. nr. 1
 - sponderuola con ferro semplice - largh.ferro m/m 15. nr. 1
 - graffietto tipo in legno con 2 aste, lungh.delle aste m/m 200. nr. 1
 - girabacchino con mandrino e senza cricketto, raggio m/m 250. nr. 1
 - macchine a gambo tondo con attacco quadro da m/m 5 a 10.(1 per misura).nr. 5
 - serie scalpelli a codolo da m/m 10-15-20-25-30-35 con manico. nr. 6
 - serie sgorbie a codolo da m/m 10-20-30- con manico. nr. 3
 - serie beclani a codolo da m/m 5-10-15 con manico. nr. 3
 - serie trivellini con anello attorcigliato da m/m 5-8-10. nr. 3
 - raspa a taglio grosso da 12" nr. 1
 - raspa a taglio fino da 12". nr. 1
 - lima mezza tonda, taglio bastardo da 12". nr. 1
 - punteruolo caccia chiodi, tipo ad L, lunghezza m/m 350. nr. 1
 - raschietto semplice a mano per falegname. nr. 1
 - pialla da incastri per vetri regolabili in largh. e profondità con
 3 ferri da m/m 3 - 6 - 9. nr. 1
 - serie chiavi fisse esagonali coppie da m/m 8 a 30 nr. 1
 - serraggiunti cm.40. nr. 2

DOTAZIONE PER CAPO SQUADRA PALEGHIANE CARROZZIERE AGGIUNTA
ALLA DOTAZIONE INDIVIDUALE

- calibro a nonio (appros. 1/10) nr. 1
- compasso da legnaiuolo modello grande lungh. m/m 600. nr. 1
- raschietto a doppio manico da legno. nr. 1
- seghetto completo per ferro da 8 a 12" nr. 1
- tagliavetri di diamante. nr. 1
- tagliabulloni medio - lungh. m/m 250. nr. 1
- foretto lunghezza lama m/m 250 nr. 1
- chiavi a tubo esagonali doppie, da m/m 8 a 40 serie. nr. 1
- serraggiunti da mt. 1,20 nr. 2
- bagnosaria per colla, capacità Kg. 4 nr. 1
- pennelli per colla, lunghezza 200. nr. 2

DOTAZIONE PER OPERAIO VERNICIATORE A SERVIZIO ED A PENNELLO

- miscera per verniciatori. nr. 1
- areografo da litri 1. nr. 11
- spatole di acciaio con manico, largh. della lama m/m 70. nr. 2
- raschietto per vetri tipo a triangolo, lunghezza lama m/m 200 nr. 1
- stecca di acciaio con manico, lungh. lama m/m 240. nr. 1
- pennellessa. nr. 2
- pennelli in asta. nr. 2
- pennelli per scrivere nr. 1
- spugna. nr. 1
- pelle di daino. nr. 1
- secchiello di lamiera, capacità litri 5 nr. 1

DOTAZIONE PER CAPO SQUADRA VERNICIATORE A SERVIZIO ED A PENNELLO IN
AGGIUNTA ALLA DOTAZIONE INDIVIDUALE

- aerografo piccolo di 1/3 di litro. nr. 1
- pistola per aria con ressa. nr. 1
- spianatrice elettrica a disco flessibile. nr. 1
- compasso comune di ferro, lunghezza m/m 250 nr. 1
- stecca lunga con manico per mescolare, lungh. della lama m/m 240 nr. 1
- stecca media con manico per mescolare, lungh. della lama m/m 200. nr. 1
- serie pennelli per filetti. nr. 3
- serie alfabetica da m/m 25. nr. 1
- serie alfabetica da m/m 50. nr. 1
- serie alfabetica da m/m 100 nr. 1
- serie numerica da m/m 50. nr. 1
- serie numerica da m/m 100 nr. 1
- spazzolone di acciaio tipo ricarvo lungh. del filo m/m 45. nr. 1

2332

DOTAZIONE PER OPERAIO SELLAIU TAPPENZIERE

- metro di legno a 5 stecche con molla.	nr. 1
- squadra di legno a 90° m/m 800 l.m.	nr. 1
- compasso a punta, lung. m/m 200.	nr. 1
- martello da tappareziere, con manico	nr. 1
- martello comune medio da Kg. 0,500, con manico	nr. 1
- mazzuolo di legno medio, con manico	nr. 1
- tenaglie da chiodi sessant, lunghezza m/m 250	nr. 1
- pinze da calcolato (a punta piatte) lung. m/m 250.	nr. 1
- trincetto da calcolato.	nr. 1
- forbici da tessuti di cm. 25 o 30 di lunghezza.	nr. 1
- coltello a senza luna piccolo	nr. 1
- tronchesine, lunghezza m/m 175.	nr. 1
- unghietto leva chiodi tipo ricurvo a granchio, lung. m/m 250.	nr. 1
- cacciavite medio, lunghezza m/m 250	nr. 1
- cacciavite piccolo, lung. m/m 200	nr. 1
- punterelli con manico (piccolo e grande).	nr. 2
- pinze stampafori a revolver.	nr. 1
- lesine assortite con manico.	nr. 3
- lesine lunghe da tappareziere cm/ 20.	nr. 1
- lesine per laccioli.	nr. 1
- aghi diritti da tappareziere cm. 15 - 25 - 35.	nr. 3
- aghi curvi da tappareziere cm. 5 - 15.	nr. 2
- aghi senza punta.	nr. 4
- aghi con punta.	nr. 2
- punzone per occhielli a vela.	nr. 1
- ditali da sarto	nr. 1
- stecca di osso.	nr. 1

DOTAZIONE PER CAPO SQUADRA SELLAIU TAPPENZIERE IN AGGIUNTA ALLA DOTAZIONE INDIVIDUALE

- doppio metro di legno a 10 stecche con molla.	nr. 1
- squadra di legno a 90° - m/m 800 l.m.	nr. 1
- compasso in legno, lunghezza m/m 300.	nr. 1
- coltello per trafilare cuoia.	nr. 1
- coltello per tagliare cinghie, regolabile, largh. ferro m/m 100.	nr. 1
- coltello a mezzaluna grande.	nr. 1
- serie coltelli leva ceste.	nr. 2
- serie trivellini con anello attortigliato-Ø m/m 3-5-7-9-10	nr. 3
- fustelle per torniquette.	nr. 1
- tenaglia speciale per bottoni automatici	nr. 1
- macchinetta per giunzione cinghie, tipo a 2 leve, larghezza rastrelliera porta-ganci m/m 140	nr. 1
- macchinetta punzonatrice per rivetti	nr. 1

DOTAZIONE PER OPERAIO COLLAUDATORE SALA PROVA MOTORI

- metro di acciaio a 10 stecche.	.nr.	1
- pinza universale, lunghezza m/m 230.	.nr.	1
- pinza a gas lunghezza m/m 260.	.nr.	1
- martello da banco Kg. 0,300 con manico	.nr.	1
- martello da banco Kg. 0,300 con manico	.nr.	1
- martello di rame Kg. 0,500 con manico	.nr.	1
- lima piatta taglio B da 10".	.nr.	1
- lima piatta taglio F da 8".	.nr.	1
- lima senza tonda taglio B da 10".	.nr.	1
- lima triangolare taglio B da 8".	.nr.	1
- cacciavite grande, lunghezza m/m 300	.nr.	1
- cacciavite medio, lunghezza m/m 250	.nr.	1
- cacciavite piccolo, lunghezza m/m 200	.nr.	1
- scalpello medio lung.h. m/m 200, largh. del taglio m/m 25	.nr.	1
- punzoni diversi (3 pezzi) lung.h. m/m 150 - Ø m/m 5-10-15 serie .nr.	1	
- siringa comune aspirante e premente, largh. totale m/m 300. . .nr.	1	
- siringa Tecalemit.	.nr.	1
- siringa Alemite.	.nr.	1
- chiave inglese grande lung.h. m/m 350, apertura m/m 80 . . .nr.	1	
- chiave inglese media lung.h. m/m 250, apertura m/m 50 E . . .nr.	1	
- manici per lime, assortiti.	.nr.	4
- chiavi fisse esagonali doppie da m/m 8 a 40	.nr.	1
- pannello per lavaggio, lunghezza m/m 200.	.nr.	1
- serie di chiavi per candele.	.nr.	1
- serie di alzevalvole.	.nr.	1

DOTAZIONE PER CAPO SQUADRA COLLAUDATORE SALA PROVA MOTORI IN AGGIUNTA A QUELLA INDIVIDUALE

- oronometro contasecondi.	.nr.	1
- contagiri a mano, da 0 + 10000 giri (tipo Hasler a simile) . .nr.	1	
- calibre a corsoio da m/m 250 1/20.	.nr.	1
- micrometro da 0 + 25.	.nr.	1
- micrometro da 0 + 80 50	.nr.	1
- regolo calcolatore.	.nr.	1
- voltmetro da 0 + 30 Volt.	.nr.	1
- quadrante per la messa in fase del motore.	.nr.	1
- apparecchio per la verifica della tenuta delle valvole . . .nr.	1	
- serie di spessimetri per giunco punterie.	.nr.	1
- serie di calibri per spruzzatori.	.nr.	1
- sonda per controllo punto morto	.nr.	1
- serie di alesatori pentagonali per spruzzatori.	.nr.	1
- serie di chiavi trasformabili (A.8600 attrezzature Fiat). . .nr.	1	
- serie di chiavi a tubo da m/m 8 a m/m 40.	.nr.	1
- serie di chiavi speciali, sottile, per punterie	.nr.	2
- serie di ganci per sollevamento motore.	.nr.	1
- serie madrevite per tubi da 3/4" + 3".	.nr.	1
- giratubi universali per tubi da 1/2" + 3".	.nr.	1

DOTAZIONE PER OPERAIO COLLAUDATORE SU STRADA

- pennino a 8 lame da 0,05 a 0,50.	nr. 1
- punzone diritto medio, lung.h.m/m 150 - Ø m/m 5	nr. 1
- punzone piegato (caccia-coppiglie, lung.h. m/m 110)	nr. 1
- pinza universale, lunghezza m/m 230.	nr. 1
- pinza a gas lunghezza m/m 260.	nr. 1
- lima triangolare taglio B da 8".	nr. 1
- manici per lima.	nr. 1
- cacciavite medio, lunghezza m/m 250.	nr. 1
- cacciavite piccolo, lung.h. m/m 200.	nr. 1
- martello da banco Kg. 0,500 con manico	nr. 1
- martello di rame Kg. 0,300 con manico	nr. 1
- crick idraulico (portata 2 tonnellate).	nr. 1
- chiave inglese grande, lung.h.m/m 350, apert.m/m 80	nr. 1
- chiave inglese piccola, lung.h.m/m 150, apert.m/m 30	nr. 1
- chiave per rutteri magneti.	nr. 1
- serie di chiavi fisse esagonali doppie da m/m 8 a 32.	nr. 1
- serie di chiavi a tubo doppie da m/m 8 a 32	nr. 1
- alzavalvole universale, comune, lunghezza m/m 250	nr. 1
- scalpello medio, lung.h.m/m 175, largh.del taglio m/m 24	nr. 1
- siringa per olio aspirante e premento, lung.h.totale m/m 300	nr. 1
- girabacchini a teste multiple.	nr. 1
- spazzolino per candele.	nr. 1
- pennello per lavaggio, lunghezza m/m 200.	nr. 1

DOTAZIONE ATTREZZI PER CAPO SQUADRA COLLAUDATORI SU STRADA
IN AGGIUNTA A QUELLA INDIVIDUALE

* calibro per spruzzatori carburatore.	nr. 1
- serie alesatori pentagonali per spruzzatori.	nr. 1
- calibro a corsoio lunghezza m/m 160 (appross. 1/10)	nr. 1
- metro di acciaio a 10 stecche con molla.	nr. 1
- siringa "Tecalexit".	nr. 1
- siringa "Alumite".	nr. 1
- martello di picchi da Kg. 2.	nr. 1
- morsetto a mano grande - lunghezza m/m 240	nr. 2
- lima piatta taglio B da 12".	nr. 1
- lima mezza tonda taglio B da 10".	nr. 2
- lima triangolare taglio B da 10".	nr. 2
- lima quadra taglio B da 8".	nr. 2
- lima tonda taglio B da 8".	nr. 2
- lima piatta taglio F da 10".	nr. 2
- manici per lime, assortiti.	nr. 12
- imbotti per benzina.	nr. 1
- imbotti per olio.	nr. 1
- oliatore a barca - lunghezza m/m 250	nr. 1

DOTAZIONE PER OPERAIO COLLAUDATORE SU STRADA

- spessore a 8 lame da 0,05 a 0,50. nr. 1
- punzone diritto medio, lungh.m/m 150 - Ø m/m 5 nr. 1
- punzone piegato (caccia-coppiglie, lungh. m/m 110) nr. 1
- pinza universale, lunghezza m/m 230. nr. 1
- pinza a gas lunghezza m/m 260. nr. 1
- lima triangolare taglio B da 8". nr. 1
- manici per lima. nr. 1
- cacciavite medio, lunghezza m/m 250. nr. 1
- cacciavite piccolo, lungh. m/m 200. nr. 1
- martello da banco Kg. 0,500 con manico nr. 1
- martello di rame Kg. 0,500 con manico nr. 1
- crick idraulico (portata 2 tonnellate). nr. 1
- chiave inglese grande, lungh.m/m 350, apert.m/m 80 nr. 1
- chiave inglese piccola, lungh.m/m 150, apert.m/m 30 nr. 1
- chiave per rutteri magneti. nr. 1
- serie di chiavi fesse esagonali doppie da m/m 8 a 32. nr. 1
- serie di chiavi a tubo doppie da m/m 8 a 32 nr. 1
- alzuvalvole universale, comune, lunghezza m/m 250 nr. 1
- scalpello medio, lungh.m/m 175, largh.del taglio m/m 24 nr. 1
- siringa per olio aspirante e premente, lungh.totale m/m 300 nr. 1
- girabacchini a teste multiple. nr. 1
- spazzolino per candele. nr. 1
- pennello per lavaggio, lunghezza m/m 200. nr. 1

DOTAZIONE ATTREZZI PER CAPO SQUADRA COLLAUDATORI SU STRADA
IN AGGIUNTA A QUELLA INDIVIDUALE

- calibro per spruzzatori carburatore. nr. 1
- serie alesatori pentagonali per spruzzatori. nr. 1
- calibro a corsoio lunghezza m/m 160 (appross.1/10) nr. 1
- metro di acciaio a 10 stecche con molla. nr. 1
- siringa "Tecalemit". nr. 1
- siringa "Alemite". nr. 1
- martello di piombo da Kg. 2. nr. 1
- morsetto a mano grande - lunghezza m/m 240 nr. 2
- lima piatta taglio B da 12". nr. 2
- lima senza tonda taglio B da 10" nr. 2
- lima triangolare taglio B da 10" nr. 2
- lima quadra taglio B da 8" nr. 2
- lima tonda taglio B da 8" nr. 2
- lima piatta taglio F da 10" nr. 2
- manici per lime, assortiti. nr. 12
- imbusti per benzina. nr. 1
- imbusti per olio. nr. 1
- oliatore a barca - lunghezza m/m 250 nr. 1

1878