

ACC

AC 102/7/TW.4

10000/148/2194

REPAIR

NOV. 1944

10000/148/2194

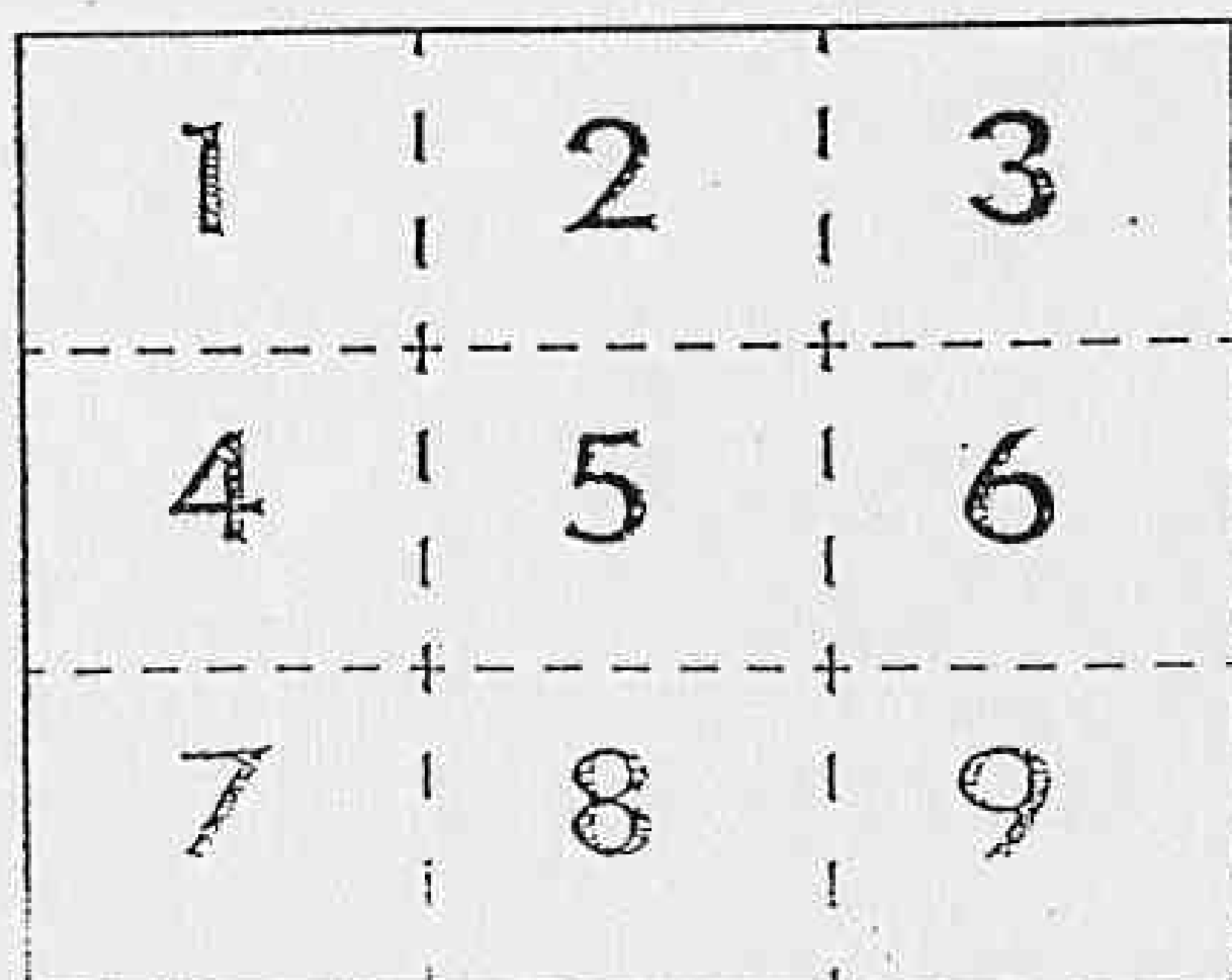
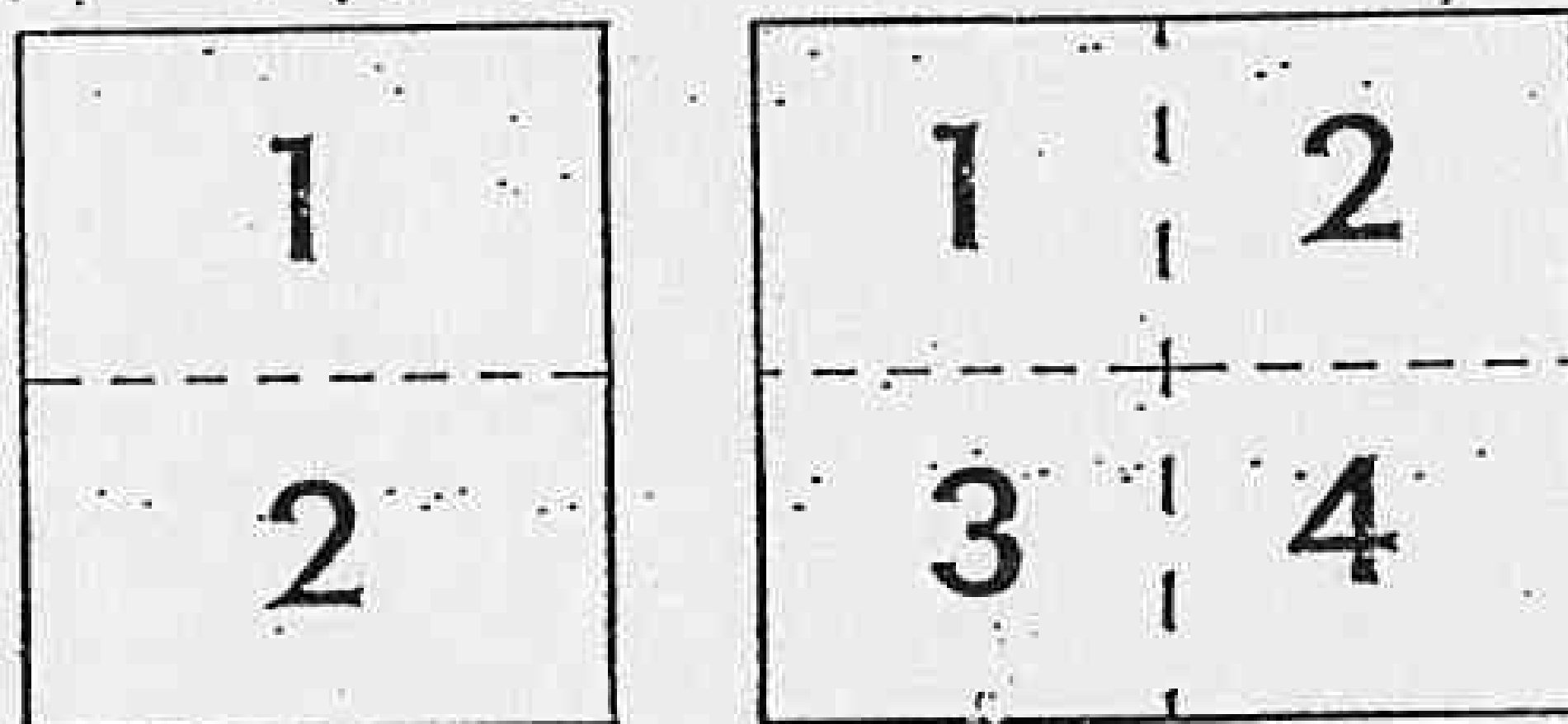
REPAIR SHOPS - PASSED

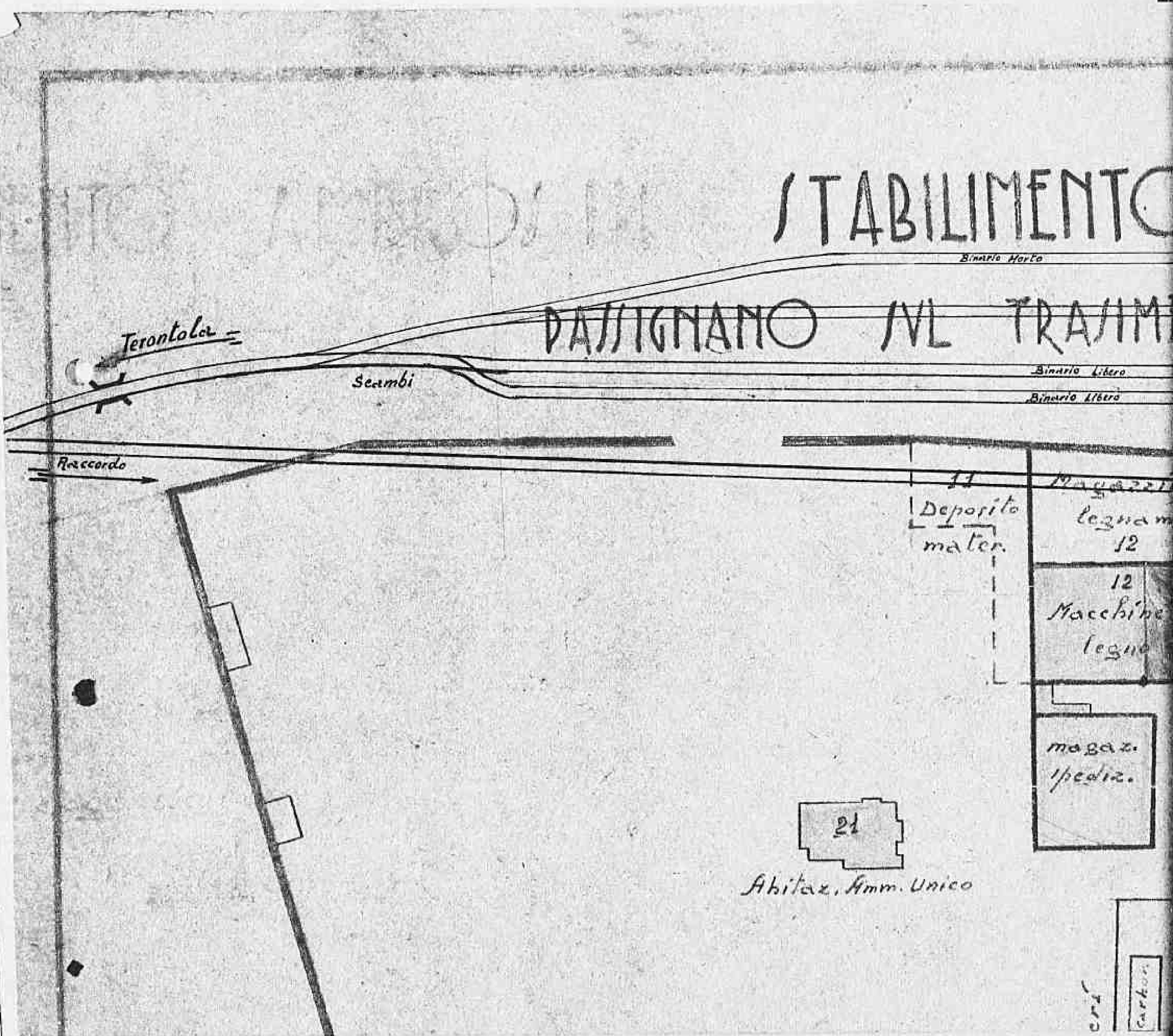
NOV. 1944

SAL TRASMIENTO

MAPS AND CHARTS TOO LARGE TO FILM
ON ONE EXPOSURE ARE FILMED CLOCKWISE
BEGINNING IN THE UPPER LEFT CORNER,
LEFT TO RIGHT, AND TOP TO BOTTOM.

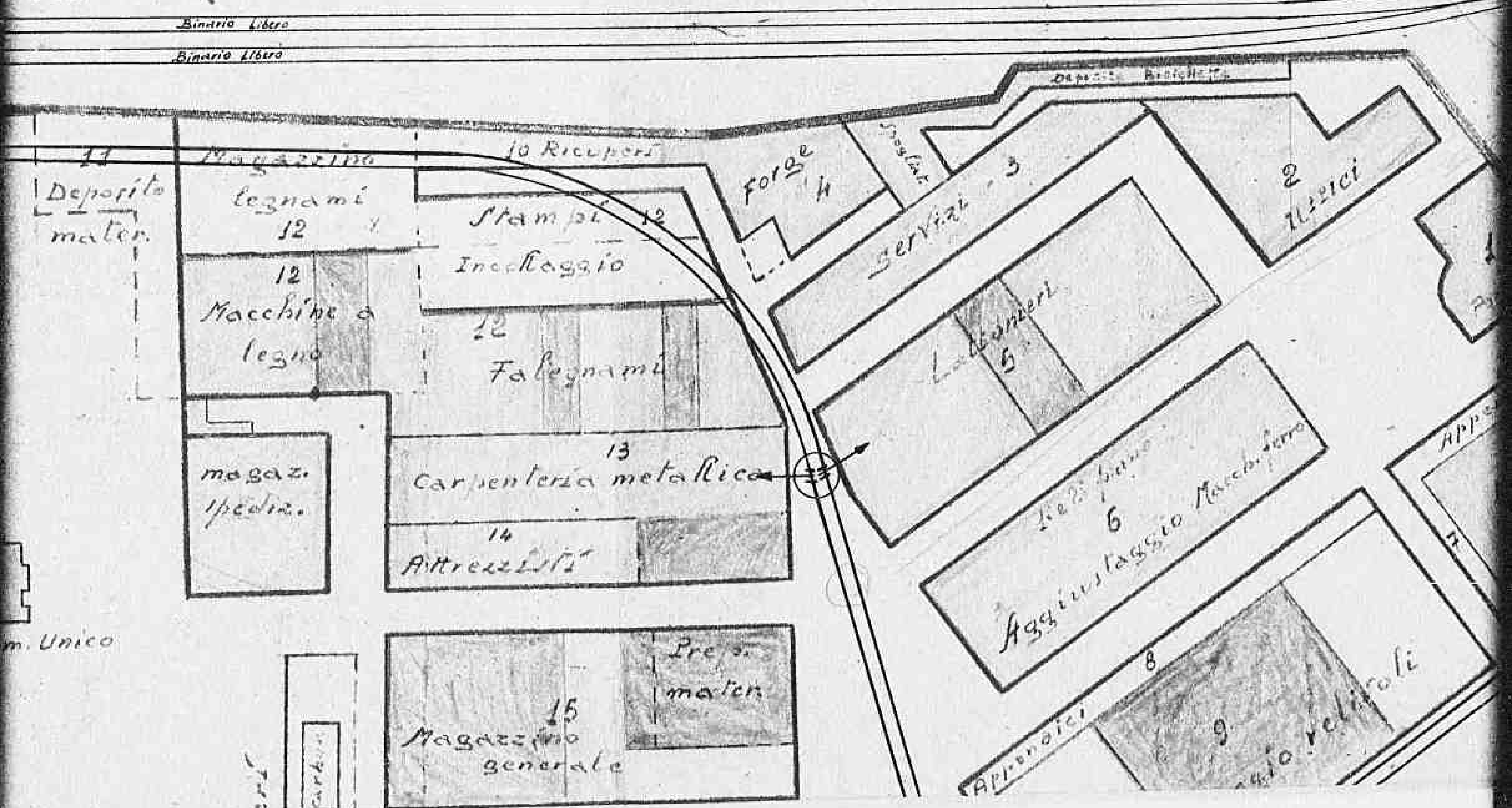
SEE DIAGRAMS BELOW.





BILIMENTO AMBROSINI

VL TRAMMENO PLANIMETRIA GENERALE

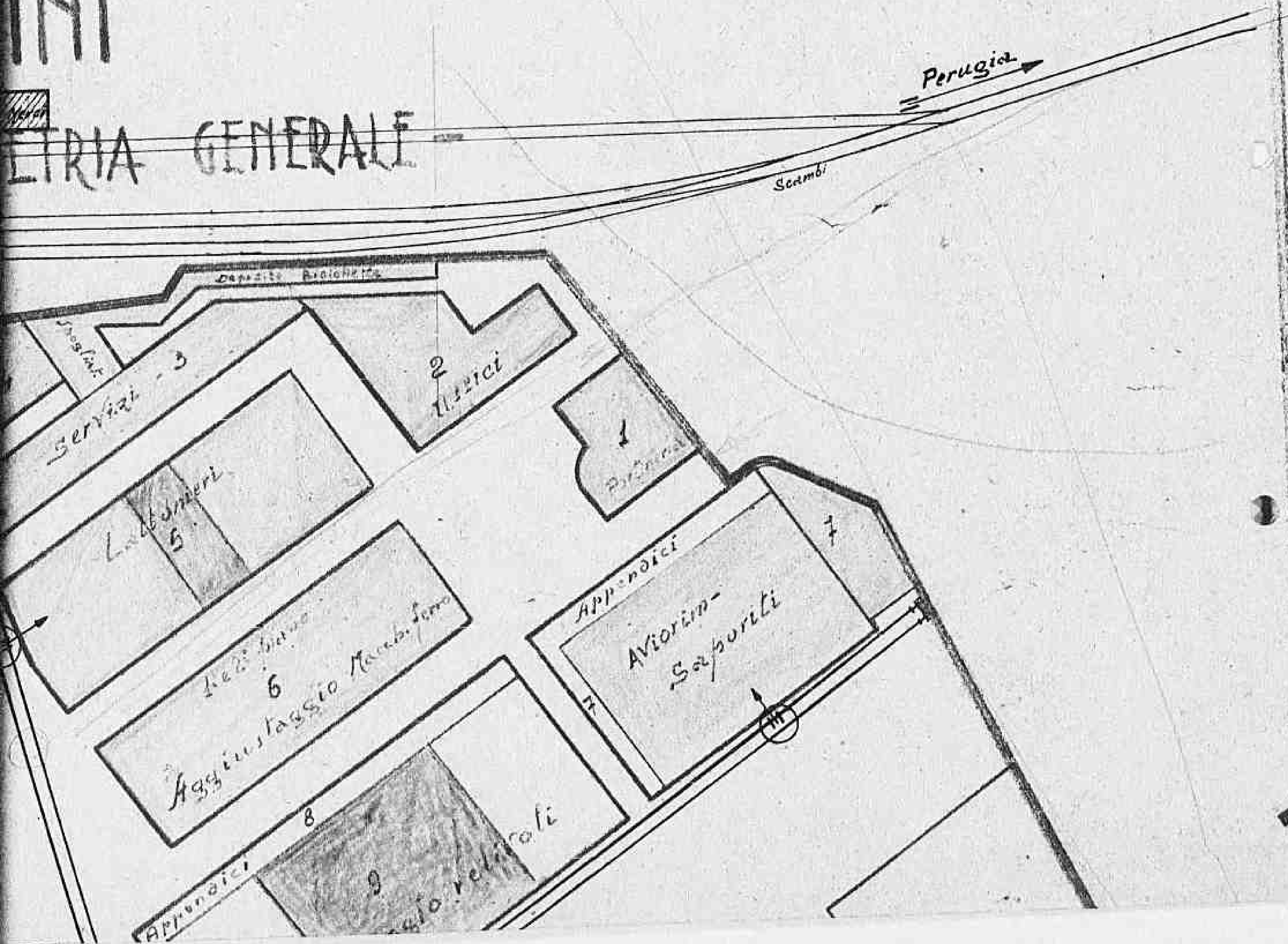


1382

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785021

INI

ETRIA GENERALE



1383

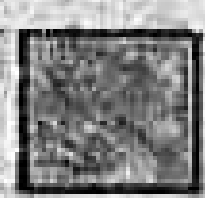
Abitaz, Ann. Unico

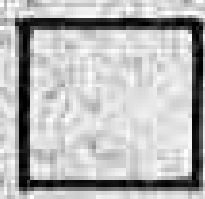
Tettoia riparazioni

Carta

16

 Piccole riparazioni - Superficie mq. 20.000

 Grandi riparazioni - Superficie mq. 6.530

 Distretto Superficie mq. 17.210

A G O

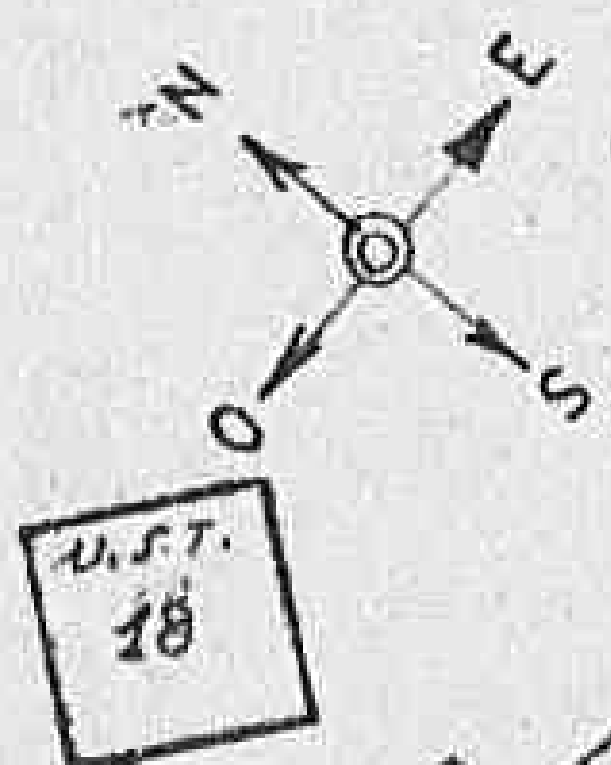
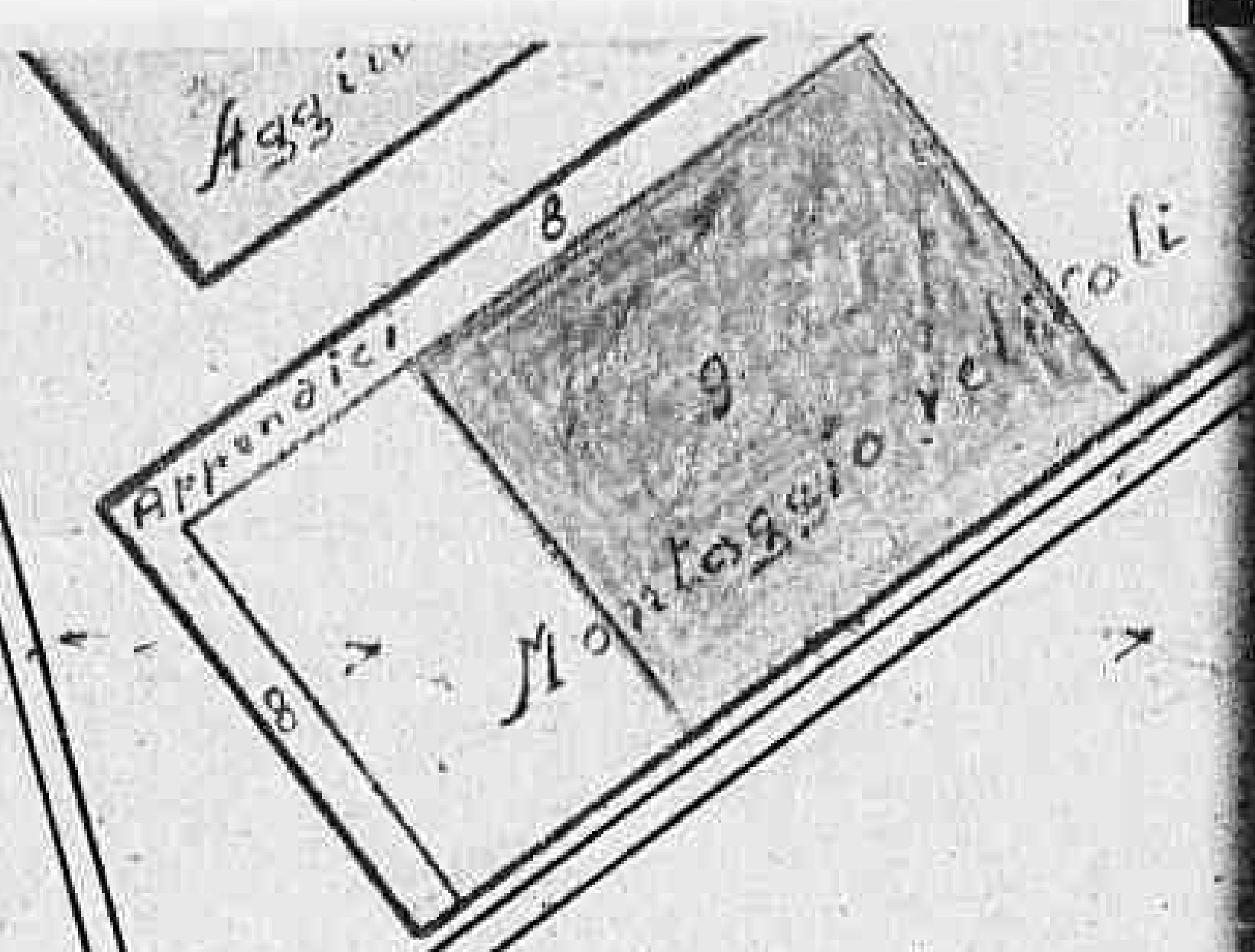
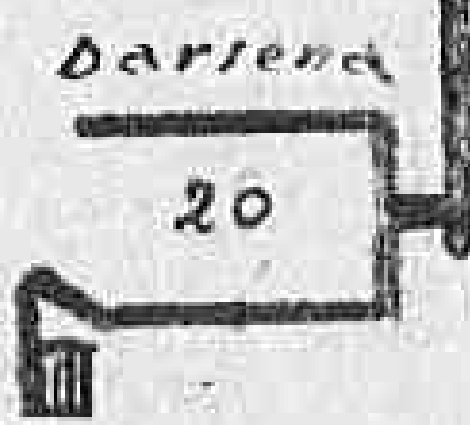
Rapp. 1:1000

Ann. Unico

Tettoia ricupera

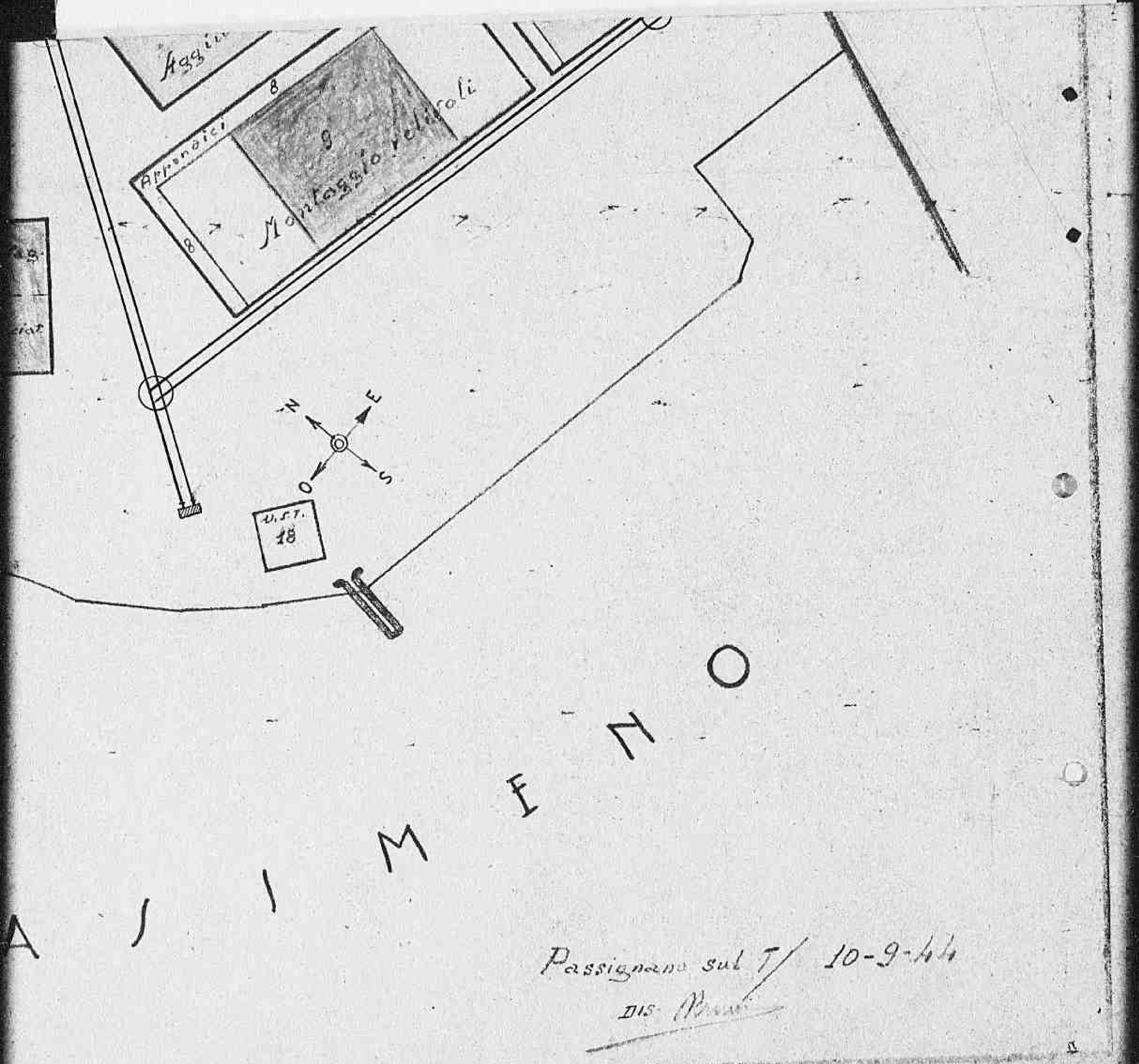


Smart. motors
19



G O T R A S I M

1385



1386

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785021

2193

108/7/1

ALLIED MILITARY GOVERNMENT
LAZIO UMBRIA REGION
Perugia Province

Subject : Proposal for truck-repair factory

Ref. SW/3/162
Date 24 NOV 44

To : Major Lister
Sub-Commission Transportation - H.O. - A.C.

From : Provincial Officer - Southern and Western Groups -
Perugia Province

Reference our conversation during your visit to Perugia, enclosed please find plans and scheme for the re-abilitation of a factory at Passignano sul Trasimeno for the repairs of railways trucks.

The person to get in touch with on the spot is Prof. Ing. Dario Teatini, the present Sindaco. He possesses first class technical qualifications and has been responsible in putting out the scheme.



R. Leach Capt.

R. LEACH Captain
Provincial Officer
i/c Southern Western Groups

3511

SCHEMA GENERALE DIORGANIZZAZIONE PER LA RIPARAZIONE E COSTRUZIONE DIMATERIALE FERROVIARIO

=====

1°) - MEZZI FINANZIARI PER:

- a) - iniziare immediatamente la sistemazione dei diversi reparti di lavorazione facilmente riparabili (superficie coperta mq. 20.000,=)
 - b) - iniziare immediatamente l'allacciamento ferroviario della stabilimento.
 - c) - Iniziare immediatamente la sistemazione generale degli impianti elettrici, d'acqua e d'aria.
 - d) - Iniziare gli scavi e le murature per le piattaforme girevoli all'interno dello stabilimento.
 - e) - stabilire un fondo per far fronte, durante la lavorazione di produzione, alle esigenze finanziarie.
- 2°) - Disporre affinché vengano immediatamente iniziati i lavori di riparazione del tronco ferroviario Terontola - Passignano in un primo tempo - Passignano - Perugia in seguito. (vedere elenco allegato dei principali ponti e sottopassaggi da sistemare).
- 3°) - Assegnare alla S.A.I. le macchine utensili e gli attrezzi indispensabili per far lavorare circa 200 operai come desiderato dall'A.M.G. (vedere elenchi allegati).
- 4°) - Assegnare alla S.A.I. la forza motrice necessaria oppure i mezzi per produrla sul posto (circa 60 Kw).
- 5°) - Fornire alla S.A.I. le materie prime necessarie alle riparazioni e costruzione vagoni (legname - profilati e laminati di ferro - bulloneria - materiali antifrizione - acciai - vernici, materiali di copertura ecc.)
- 6°) - Fornire alla S.A.I. la possibilità di stabilire i servizi locali di trasporto che si rendessero necessari per il movimento degli operai e dei materiali.

- lavorazione facilmente riparabili (superficie coperta mq. 20.000,=)
- b) - iniziare immediatamente l'allacciamento ferroviario dellà stabilimento.-
- c) - Iniziare immediatamente la sistemazione generale degli impianti elettrici, d'acqua e d'aria.-
- d) - Iniziare gli scavi e le murature per le piattaforme girevoli all'interno dello stabilimento.-
- e) - stabilire un fondo per far fronte, durante la lavorazione di produzione, alle esigenze finanziarie.-
- 2°) - Disporre affinché vengano immediatamente iniziati i lavori di riparazione del tronco ferroviario Terontola - Passignano in un primo tempo - Passignano - Perugia in seguito . (vedere elenco allegato dei principali ponti e sottopassaggi da sistemare).-
- 3°) - Assegnare alla S.A.I. le macchine utensili e gli attrezzi indispensabili per far lavorare circa 200 operai come desiderato dall'A.M.G. (vedere elenchi allegati).-
- 4°) - Assegnare alla S.A.I. la forza motrice necessaria oppure i mezzi per produrla sul posto (circa 60 Kw).-
- 5°) - Fornire alla S.A.I. le materie prima necessarie alle riparazioni e costruzione vagoni (legname - profilati e laminati di ferro - bulloneria - materiali antifrizione - acciai - vernici, materiali di copertura ecc.)
- 6°) - Fornire alla S.A.I. la possibilità di stabilire i servizi locali di trasporto che si rendessero necessari per il movimento o degli operai e dei materiali.-
- 7°) - Fornire alla S.A.I. il materiale sanitario indispensabile per lo stabilimento.-

=.=.=.=.=

2510

SOCIETÀ AERONAUTICA ITALIANA
ING. A. AMBROSINI & C.
STABILIMENTO DI PASSIGNANO S.P.A.
2510

Allegato al paragrafo 1 dello Schema Generale.-

- a) - Come prima disponibilità la cifra necessaria per le riparazioni più urgenti e indispensabili dovrebbe essere di circa L. 5.500.000,=. Nella cifra sono compresi i lavori di sgombero delle macerie e di ricupero di materiali eventualmente giacenti sotto le macerie stesse, nonché i lavori necessari alle costruzioni richiedenti riparazioni di piccola entità.-
- b) - L'importo dovrebbe venire stabilito dopo l'approvazione da parte delle Autorità competenti del progetto relativo all'allacciamento ferroviario.-
- c) - Per la sistemazione degli impianti interni di elettricità, acqua e aria si prevede un primo acconto di L. 500.000,=-. Nello stabilimento esistono le sole condutture ed è per la sistemazione di questo che viene richiesta la somma citata.-
- d) - Vale la stessa osservazione del punto b) .-
- e) - Ammessa una assunzione progressiva di mano d'opera ed un tempo di due mesi per i primi incassi (ciò naturalmente dipenderà dal modo come verranno assunti gli impegni) riteniamo equa la somma di L. 1.000.000,=-.
- La somma globale di L. 7.000.000,= dovrebbe essere resa disponibile presso una Banca di Perugia da destinarsi.-

=.=.=.=.=.=.=.=.

Nella cifra sono compresi i lavori di sgombero delle macerie stesse, recupero di materiali eventualmente giacenti sotto le macerie stesse, nonché i lavori necessari alle costruzioni richiedenti riparazioni di piccola entità.-

b) - L'importo dovrebbe venire stabilito dopo l'approvazione da parte delle Autorità competenti del progetto relativo all'allacciamento ferroviario.-

c) - Per la sistemazione degli impianti interni di elettricità, acqua e aria si prevede un primo acconto di L. 500.000,=-. Nello stabilimento esistono le sole condutture ed è per la sistemazione di questo che viene richiesta la somma citata.-

d) - Vale la stessa osservazione del punto b) .-

e) - Ammessa una assunzione progressiva di mano d'opera ed un tempo di due mesi per i primi incassi (ciò naturalmente dipenderà dal modo come verranno assunti gli impegni) riteniamo equa la somma di

L. 1.000.000,=-.-

La somma globale di L. 7.000.000,=- dovrebbe essere resa disponibile presso una Banca di Perugia da destinarsi.-

==.=.=.=.=.=.=.=.

SOCIETÀ AERONAUTICA ITALIANA
ING. A. AMBROSINI & C.
STABILIMENTO DI PASIGNANO 115
25 BELLEVUE

3599

(Allegato al paragrafo 3 dello schema generale,

MACCHINE ESISTENTI IN STABILIMENTO

- n° 1 lima trice - corsa del banco cm. 40
- " 1 " " " " 30
- 2 trapano a colonna per fori fino a 30 mm.
- 1 mola - Ø mola cm. 50 - foro Ø 40 -(doppia)
- 1 mola - Ø " 60 - " Ø 50 -(")
- 1 seghetto per metalli - corsa cm. 20 - lunghezza lama cm. 40 + 45
- 1 maglio atmosferico con mazza da Kg.50
- 1 tornio con banco da mt. 1,20 - altezza punta cm. 20
- 1 tornio con banco da mt. 2,30 - " cm. 30
- 1 sega a nastro Ø cm.60

NB.
Tutte le macchine sono senza motore elettrico - sono inefficienti, ma riparabili in breve tempo.-

MOTORI ELETTRICI OCCORRENTI:

n°	1 motore	da HP	10
"	"	"	5
"	"	"	3
"	"	"	2
"	"	"	1,5
"	"	"	1

SOCIETÀ AERONAUTICA ITALIANA
ING. A. AMEROSINI & C.
STABILIMENTO DI PLESSIGLIANO
Via S. Maria 5000

- n° 1 limatrice - corsa del banco cm. 40
- " " " " " 30
- " 2 trapano a colonna per fori fino a 30 mm.
- " 1 mola - Ø mola cm. 50 - foro Ø 40 -(doppia)
- " 1 mola - Ø " 60 - " Ø 50 -(")
- " 1 seghetto per metalli - corsa cm. 20 - lunghezza lama cm. 40 + 45
- " 1 taglio atmosferico con mazza da Kg.50
- " 1 tornio con banco da mt. 1,20 - altezza punta cm. 20
- " 1 tornio con banco da mt. 2,30 - " cm. 30
- " 1 sega a nastro Ø cm.60

NB.
Tutte le macchine sono senza motore elettrico - sono inefficienti, ma riparabili in breve tempo.-

MOTORI ELETTRICI OCCORRENTI:

n°	1	motore	da HP	10
"	1	"	"	5
"	4	"	"	3
"	2	"	"	2
"	1	"	"	1,5
"	2	"	"	1

SOCIETA' AERONAUTICA ITALIANA
ING. A. AMEROSINI & C.
OTTAVIANO DI PASIGNANO - VI
M. D'AMAZZIO

3508

(Allegato al paragrafo 3 dello schema generale)

MACCHINE NECESSARIE PER LA LAVORAZIONE

==.==.==.==.

PER IL REPARTO MACCHINE A LEGNO:

n° 2 seghe a nastro Ø pulegge da mt. 1,20 e 0,90
" 1 seghe a disco
" 1 toupie
" 1 piella a filo
" 1 piella a spessore
" 1 tornio a legno
" 1 tenonatrice oppure 1 cavatrice
" 1 macchina universale affilatrice

PER L'OFFICINA MECCANICA:

n° 4 torni : n° 1 con banco da mt. 2 - altezza punta mt. 0,50 - con banco in-
cavato.-
" 2 con banco da mt. 1,50 - altezza punta mt. 0,30
" 1 con banco da mt. 1,20 - altezza punta mt. 0,20
n° 2 fresatrici universali del n° 3
" 2 trapani a colonna per fori fino a mm. 30
" 1 trapano a bandiera " " " 50 - lunghezza braccio mt. 1,50
" 1 rettificatrice a mola con banco da mt. 2,50
" 1 rettificatrice a mola con banco da mt. 0,60
" 1 stozzatrice
" 1 filettatrice Ø mm. 150
" 1 maschiatrice Ø mm. 150
" 1 affilatrice per frese
" 1 affilatrice per punte da trapano
" 1 rettificatrice per bandaggi ruote (a mola)
" 6 trapani da banco per punte fino a mm. 12
" 5 fresatrici a mano per punte fino a mm. 20

PER IL REPARTO MACCHINE A LEGNO:

- n° 2 seghe a nastro Ø pulasse da mt. 1,20 e 0,90
- " 1 segna a disco
- " 1 toupie
- " 1 piella a filo
- " 1 piella a spessore
- " 1 tornio a legno
- " 1 tenonatrice oppure 1 cavatrice
- " 1 macchina universale affilatrice

PER L'OFFICINA MECCANICA:

- n° 4 torni : n° 1 con banco da mt. 2 - altezza punta mt. 0,50 - con banco in-cavato.-
- " 2 con banco da mt. 1,50 - altezza punta mt. 0,30
- " 1 con banco da mt. 1,20 - altezza punta mt. 0,20
- n° 2 fresatrici universali del n° 3
- " 2 trapani a colonna per fori fino a mm. 30
- " 1 trapano a bandiera " " " 50 - lunghezza braccio mt. 1,50
- " 1 rettificatrice a mola con banco da mt. 2,50
- " 1 rettificatrice a mola con banco da mt. 0,60
- " 1 stozzatrice
- " 1 filettatrice Ø mm. 156
- " 1 maschiatrice Ø mm. 150
- " 1 affilatrice per frese
- " 1 affilatrice per punte da trapano
- " 1 rettificatrice per bandaggi ruote (a mola)
- " 6 trapani da banco per punte fino a mm. 12
- " 5 foratrici a mano per punte fino a mm. 20
- " 2 ribaditrici per chiodi fino a mm. 20
- " 1 forno elettrico a 2 zamere per trattamento acciai da utensili

3507

=====

SOCIETÀ AERONAUTICA ITALIANA
ING. A. AMBROSINI & C.
STABILIMENTO DI PASSIGNANO
LA DISEGNA

(Allegato al paragrafo 3 dello Schema generale.)

PRIMO ELENCO DEGLI ATTREZZI INDISPENSABILI ALLE LAVORAZIONI

Attrezzi per meccanici e montatori.-

- Martelli acciaio da gr. 1000	n°	30
- " " " 500	"	40
- " " " 300	"	100
- " " " 200	"	100
- " " " 100	"	50
- Cacciaviti in acciaio	"	60
- Tronchesi	"	100
- Pinse presa tonda-	"	100
- Pinse universali	"	100
- Morsetti a mano	"	60
- Chiavi a rullino	"	100
- Chiavi fisse (serie fino a Ch. 30 mm.)	serie	60
- Chiavi a tubo (" " " ")	"	20
- Lime a mazzo	dozzine	100
- Lime tonde da 8" a 14"	"	100
- Lime piane " "	"	100
- Lime mezze tonde da 8" a 14"	"	100
- Lime a triangolo da " "	"	60

(Le lime devono essere assortite nei vari tagli con preferenza al 1/2 dolce .-)

- Forbici	"	20
- Trapani a petto per punte fino a Ø 12	"	40
- Mazzuoli di legno	"	250
- Cesioie da lattoniere	"	30
- Morse in acciaio con ganasce da mm. 120	"	50
- " " " " 150	"	25

Attrezzi per falegnami:

- Martelli da falegname da gr. 200	"	80
- Mazzuoli di legno	"	100
- Seghe a telaio	"	20
- Seghetti (pettinelle)	"	50
- Seghetti a mannaia	"	30
- Pialle in legno da cm. 80 complete di lama	"	20
- Pialletti in legno da cm. 30 " "	"	70
- Pialletti in ferro da cm. 12 completi di lama	"	30
- " " " " 5 a mm. 20)	serie	50

- Martelli acciaio da gr. 1000	"	"	"	500	"	40
- " " " " 500	"	"	"	"	"	100
- " " " " 300	"	"	"	"	"	100
- " " " " 200	"	"	"	"	"	50
- " " " " 100	"	"	"	"	"	60
- Cacciaviti in acciaio	"	"	"	"	"	100
- Tronchesi	"	"	"	"	"	100
- Pinse presa tonda.	"	"	"	"	"	100
- Pinse universali	"	"	"	"	"	100
- Morsetti a mano	"	"	"	"	"	60
- Chiavi a rullino	"	"	"	"	"	100
- Chiavi fisse (serie fino a Ch. 30 mm.)	"	"	"	"	serie"	60
- Chiavi a tubo (" " " ")	"	"	"	"	"	20
- Lime a mazzo	"	"	"	"	dozzine"	100
- Lime tonde da 8" a 14"	"	"	"	"	"	100
- Lime piane " " "	"	"	"	"	"	100
- Lime mezze tonde da 8" a 14"	"	"	"	"	"	100
- Lime a triangolo da " "	"	"	"	"	"	60
(Le lime devono essere assortite nei vari tagli con preferenza al dolce .-)						
- Forbici	"	"	"	"	"	20
- Trapani a petto per punte fino a Ø 12	"	"	"	"	"	40
- Mazzuoli di legno	"	"	"	"	"	250
- Cescioie da lattoniere	"	"	"	"	"	30
- Morse in acciaio con ganasce da mm. 120	"	"	"	"	"	50
- " " " " " 150	"	"	"	"	"	25
<u>Attrezzi per falegnami:</u>						
- Martelli da falegname da gr. 200	"	"	"	"	"	80
- Mazzuoli di legno	"	"	"	"	"	100
- Seghe a telaio	"	"	"	"	"	20
- Seghetti (pettinelle)	"	"	"	"	"	50
- Seghetti a mannaia	"	"	"	"	"	30
- Pialle in legno da cm. 80 complete di lama	"	"	"	"	"	20
- Pialletti in legno da cm. 30 " "	"	"	"	"	"	70
- Pialletti in ferro da cm. 12 completi di lama	"	"	"	"	"	30
- Scalpelli (serie da mm. 5 a mm. 20)	"	"	"	"	serie	50
- Bedani (serie da mm. 5 a mm. 20)	"	"	"	"	"	50
- Sgorbie (serie da mm. 5 a mm. 20)	"	"	"	"	"	50
- Tenaglie da falegname	"	"	"	"	"	20
- Squadre in legno da cm. 20 + 30	"	"	"	"	"	40
- Cacciaviti acciaio	"	"	"	"	"	50
- Cacciaviti a frullino	"	"	"	"	"	30
- Raspe tonde (serie da 8" a 14")	"	"	"	"	serie	100
- Raspe piane (" " ")	"	"	"	"	"	100
- Raspe a tonde (" " ")	"	"	"	"	"	100
<u>ATTREZZI VARI</u>						
- Ponte da trapano in acciaio da mm. 1 a mm. 5 (per ogni misura)	"	"	"	"	"	500

3506

-	Punte da trapano in acciaio da mm. 6 a mm. 16	- per ogni misura	n°	400
-	" " " " 16 a " 25	"	"	200
-	" " " " 25 a " 30	"	"	80
-	" " " " 30 a " 35	"	"	5
-	Acciaio rapido per utensili da tornio: quadro da 12 x 12 -	mt.	mt.	50
-	15 x 15 - 20 x 20	H°	H°	300
-	Placchette Titanit o simili a coltello	mt.	mt.	10
-	Acciaio rapido per frese Ø 20 - 40 - 60 -	"	"	3
-	Acciaio rapido per frese Ø 100 - 140 - 160 - 200 - per tipo	n°	n°	20
-	Mandrini per punte fino a 15	n°	n°	5
-	Serie con Morse	n°	n°	4
-	Maschere per verniciatori	n°	n°	4
-	Pistole per verniciatura a spruzzo	mt.	mt.	150
-	Tubo gomma per verniciatura Ø ½"	n°	n°	50
-	Pennelli e pennellesse vari	n°	n°	24
-	Coti per affilatura	n°	n°	10
-	Calibri tipo Mauser da 120 - 200 - 300 mm.	n°	n°	10
-	Truschini millimetrati in misure da cm. 30 a 70	n°	n°	4
-	Riga millimetrata metallica da cm. 30 - 50 - 100	n°	n°	4
-	Squadre metalliche millimetriche da cm. 30	n°	n°	4
-	Goniometri	per tipo		
-	Maschi	per tipo		
-	Filieri			
-	Alesatori			
-	Inciudini da Kg. 100	n°	n°	2
-	" " " 50	"	"	2
-	" " " 25	"	"	2
-	Mazze da Kg. 10	"	"	4
-	Mazze da Kg. 8	"	"	4
-	Mazze da Kg. 6	"	"	4
-	Tenaglie da forgiatori	serie	serie	6
-	Forge	"	"	6

quantità e sistema di filettatura secondo il
materiale da riparare

- Altro materiale verrà richiesto secondo le necessità, secondo i vari tipi di macchine che avremo a disposizione nonché secondo la qualità del materiale che verrà assegnato in riparazione o in costruzione.-

- MATERIALE PER IMPIANTI:

- n° 1 compressore per impianto aria per chiodatura e verniciatura a apuzzo con relativa tubazione flessibile - gruppo da almeno 30 HP
- Per la verniciatura si potrebbero eventualmente impiegare due gruppi elettrocompressori o motocompressori montati su carrellini.

- Acciaio rapido per frese Ø 100 - 140 - 160 - 200 - per tipo	n°	20
- Acciaio rapido per frese Ø 100 - 140 - 160 - 200 - per tipo	n°	5
- Mandrini per punte fino a 15	n°	4
- Serie con Morse	n°	4
- Maschere per verniciatori	n°	4
- Pistole per verniciatura a spruzzo	mt.	150
- Tubo gomma per verniciatura Ø ½"	n°	50
- Pennelli e pennellesse vari	n°	24
- Coti per affilatura	n°	10
- Calibri tipo Mauser da 120 - 200 - 300 mm.	per tipo	10
- Truschini millimetrati in misure da cm. 30 a 70	n°	4
- Riga millimetrata metallica da cm. 30 - 50 - 100	n°	4
- Squadre metalliche millimetrata da cm. 30	n°	4
- Goniometri	n°	4
- Maschi	} quantità e sistema di filettatura secondo il materiale da riparare	
- Filiere		
- Alesatori		
- Incudini da Kg. 100	n°	2
- " " " 50	"	2
- " " " 25	"	2
- Mazze da Kg. 10	"	4
- Mazze da Kg. 8	"	4
- Mazze da Kg. 6	"	4
- Tenaglie da forgiatori	serie	6
- Forge	"	6

- Altro materiale verrà richiesto secondo le necessità, secondo i vari tipi di macchine che avremo a disposizione nonché secondo la qualità del materiale che verrà assegnato in riparazione o in costruzione.-

MATERIALE PER IMPIANTI:

- n° 1 compressore per impianto aria per chiodatura e verniciatura a spruzzo con relativa tubazione flessibile - gruppo da almeno 30 HP.-
Per la verniciatura si potrebbero eventualmente impiegare due gruppi elettrocompressori o motocompressori montati su carrellini.-
- n° 1 impianto completo per saldatura ad arco
- n° 1 impianto completo per saldatura autogena
- n° 1 apparecchiatura idraulica di sollevamento
- n° 1 trattore per i movimenti interni del materiale ferroviario.-

3505

=.=.=.=.=.=.=.=.=.

SOCIETÀ AERONAUTICA ITALIANA
ING. A. AMBROSINI & C.
STABILIMENTO DI PASSIGNANO S.N.
ES 2000000000

Adognano ITALAVIO
PASSIGNANO TRASIMENO
Edizione N. 4 (PERUGIA)

Società Aeronautica Italiana

ING. A. AMBROSINI & C.
ANONIMA PER AZIONI - Capitale Versato L. 15.000.000

Fede in Roma



STABILIMENTO DI *Passignano sul Trasimeno* 16 Novembre 1944

STABILIMENTI
PASSIGNANO SUL TRASIMENO
REGGIO EMILIA
TRIPOLI D'AFRICA
VITTORIO D'AFRICA (A. O. I.)
ROMA

PRODOTTI
AEROPLANI - IDROVOLANTI
MOTORI AVIAZIONE
MOTOSCAFI - CARBURANTI
LUBRIFICANTI
MATERIALE DI ARMAMENTO

Prot. N

PROPOSTA DI RIMESSA IN EFFICIENZA DELLO STABILIMENTO DI PASSIGNANO S.T.
DELLA SOCIETÀ AERONAUTICA ITALIANA-PER LA RIPARAZIONE DI MATERIALE
FERROVIARIO

==.==.==.==

La Società Aeronautica Italiana possiede uno stabilimento a Passignano S.T., adiacente la linea ferroviaria Foligno - Terontola, adatto per riparazione e costruzione di materiale ferroviario rotabile (carri, vetture ecc.).-

Lo stabilimento stesso per bombardamenti aerei e per opera dei tedeschi ha subito danni rilevanti ad alcuni fabbricati; gli altri fabbricati che hanno subito lievi danni possono essere ripristinati in breve tempo per una superficie coperta di circa mq. 20.000,=, sufficiente per la riparazione simultanea di 60 carri ferroviari e per ospitarne altri 100.-

Si rende necessario costruire il raccordo ferroviario ed installare la rete interna di binari e di mezzi di smistamento (piattaforme girevoli).-

Lo stabilimento dispone già di circa 200 operai, attualmente disoccupati, residenti sul posto; occorrendo si può incrementare tale cifra.- (Nel 1943 arrivò ad occuparne 2.200).-

Per l'esecuzione delle opere necessarie al ripristino dello stabilimento, alla esecuzione degli impianti occorrenti per le nuove lavorazioni e per l'approvvigionamento dei mezzi di produzione la Società Aeronautica Italiana deve essere provvista degli approvvigionamenti necessari dalle Autori-

STABILIMENTO DI *Passignano sul Trasimeno* 15 Novembre 1944

STABILIMENTI
PASSIGNANO SUL TRASIMENO
REGGIO EMILIA
TRIPOLI D'AFRICA
VITTORIO D'AFRICA (A. O. I.)
ROMA
PRODOTTI
AEROPLANI - IDROVOLANTI
MOTORI AVIAZIONE
MOTOSCAFI - CARBURANTI
LUBRIFICANTI
MATERIALE DI ARMAMENTO

Prot. N

PROPOSTA DI RIMESSA IN EFFICIENZA DELLO STABILIMENTO DI PASSIGNANO S.T.-
DELLA SOCIETA' AERONAUTICA ITALIANA-PER LA RIPARAZIONE DI MATERIALE
FERROVIARIO

==.==.==.==.

La Società Aeronautica Italiana possiede uno stabilimento a Passignano S.T., adiacente la linea ferroviaria Foligno - Terni, adatto per riparazione e costruzione di materiale ferroviario rotabile (carri, vetture ecc.).-

Lo stabilimento stesso per bombardamenti aerei e per opera dei tedeschi ha subito danni rilevanti ad alcuni fabbricati; gli altri fabbricati che hanno subito lievi danni possono essere ripristinati in breve tempo per una superficie coperta di circa mq. 20.000,=, sufficiente per la riparazione simultanea di 60 carri ferroviari e per ospitarne altri 100.-

Si rende necessario costruire il raccordo ferroviario ed installare la rete interna di binari e di mezzi di smistamento (piattaforme girevoli).-

Lo stabilimento dispone già di circa 200 operai, attualmente disoccupati, residenti sul posto; occorrendo si può incrementare tale cifra.- (Nel 1943 arrivò ad occuparne 2.200).-

Per l'esecuzione delle opere necessarie al ripristino dello stabilimento, alla esecuzione degli impianti occorrenti per le nuove lavorazioni e per l'approvvigionamento dei mezzi di produzione la Società Aeronautica Italiana deve essere provvista di mezzi finanziari e degli appoggi necessari dalle Autorità Alleate, perchè, in conseguenza delle asportazioni dei tedeschi e del mancato pagamento da parte dell'ex governo italiano...

C. P. E. PERUGIA N. 3065

Tip. Marsigliasse 5 - 43 - 50,000 Mod. S. A. 1 - SG. 5

trasferitosi nel nord-Italia di ingenti crediti e per altri danni di guerra, è venuta a trovarsi sprovvista dei mezzi finanziari adeguati.-

a) - Per il ripristino dei predetti mq. 20.000, = di locali, che verrà eseguito progressivamente nel periodo di 4 + 5 mesi, e per il loro apprestamento per lavorazioni ferroviarie è prevista la spesa di £. 5.500.000, = .-

Occorre inoltre disporre di autocarri per complessive 8 tonnellate di portata (la Ditta ne possiede uno ma sprovvisto di gomme) e della preliezione di acquisto dei materiali necessari.-

L'erogazione del concorso di £. 5.500.000, = dovrebbe essere effettuata in ragione di circa £. 1.250.000, = al mese ripartita in settimane o quindicine in base al controllo della esecuzione delle opere e dell'acquisto dei materiali.-

b) - Per la creazione del raccordo ferroviario e dell'impianto interno di smistamento - opere che potrebbero venire eseguite contemporaneamente al riassetto dello stabilimento ed entro lo stesso termine, sempre che non intervengano difficoltà o ritardi per causa delle Autorità ferroviarie Enti ed aventi causa - verrà calcolato l'importo occorrente appena definito il relativo progetto con gli Enti competenti.-

Naturalmente deve essere messo a disposizione il materiale speciale (binario - traversine - scambi - piattaforme - mezzi di sollevamento ecc.) nonché mezzi di trasporto per il materiale edile necessario e quello delle massicciate.-

Nel caso che il raccordo ferroviario o l'impianto interno non venisse ultimato entro il periodo previsto per il riassetto dello stabilimento, la Società Aeronautica Italiana provvederà al ritiro e trasporto dei vagoni, provvisoriamente, con altri mezzi di fortuna.-

Anche l'erogazione dell'importo occorrente per le opere ferroviarie verrà fatto progressivamente in funzione dello stato di avanzamento delle opere stesse.-

c) - Per quanto concerne il macchinario e le attrezzature indispensabili in un primo tempo per integrare i mezzi di officina disponibili si allega apposito prospetto.-

d) - Per il completamento in opera degli impianti di forza motrice, aria compressa ed acqua (solo canalizzazione) è prevista la spesa di £. 500.000, = da erogarsi, come gli altri concorrenti.

nanziari adeguati.

a) - Per il ripristino dei predetti mq. 20.000,= di locali, che verrà eseguito progressivamente nel periodo di 4 + 5 mesi, e per il loro apprestamento per lavorazioni ferroviarie è prevista la spesa di £. 5.500.000,=.

Occorre inoltre disporre di autocarri per complessive 8 tonnellate di portata (la Ditta ne possiede uno ma sprovvisto di gomme) e della prelazione di acquisto dei materiali necessari.

L'erogazione del concorso di £. 5.500.000,= dovrebbe essere effettuata in ragione di circa £. 1.250.000,= al mese ripartita in settimane o quindicine in base al controllo della esecuzione delle opere e dell'acquisto dei materiali.

b) - Per la creazione del raccordo ferroviario e dell'impianto interno di smistamento - opere che potrebbero venire eseguite contemporaneamente al riassetto dello stabilimento ed entro lo stesso termine, sempre che non intervengano difficoltà o ritardi per causa delle Autorità ferroviarie Enti ed aventi causa - verrà calcolato l'importo occorrente appena definito il relativo progetto con gli Enti competenti.

Naturalmente deve essere messo a disposizione il materiale speciale (binario - traversine - scambi - piattforme - mezzi di sollevamento ecc.) nonché mezzi di trasporto per il materiale edile necessario e quello delle massicciate.

Nel caso che il raccordo ferroviario o l'impianto interno non venisse ultimato entro il periodo previsto per il riassetto dello stabilimento, la Società Aeronautica Italiana provvederà al ritiro e trasporto dei vagoni, provvisoriamente, con altri mezzi di fortuna.

Anche l'erogazione dell'importo occorrente per le opere ferroviarie verrà fatto progressivamente in funzione dello stato di avanzamento delle opere stesse.

c) - Per quanto concerne il macchinario e le attrezzature indispensabili in un primo tempo per integrare i mezzi di officina disponibili si allega apposito prospetto.

d) - Per il completamento in opera degli impianti di forza motrice, aria compressa ed acqua (solo canalizzazione) è prevista la spesa di £. 500.000,= da erogarsi, come gli altri concorsi, in proporzione della esecuzione di tali impianti.

e) - Per le occorrenze finanziarie delle prime lavorazioni (mano d'opera, stipendi e varie) è prevista la somma di £. 25.000.000,= onde allacciarsi ai primi incassi delle lavorazioni eseguite.

Naturalmente la misura di tale occorrenza dipenderà dalla forma e modalità di assunzione dell'impegno di lavorazione.

Affinchè il tempo che intercorrerà per le trattative

....

- 3 -

non sia perduto è opportuno che venga intanto assegnato alla Società Aeronautica Italiana un acconto di £. 800.000,= per procedere senz'altro allo sgombero delle macerie ed al ricupero del macchinario e del materiale ancora utilizzabile.-

La Società Aeronautica Italiana deve inoltre incassare dal "CLAIMS & REPAIRS" di Perugia un credito abbastanza elevato per prestazioni dello stabilimento di Passignano; incassando al più presto tale somma provvederebbe senz'altro ad accelerare il programma di ripristino dello Stabilimento.-

==.==.==.==.==

SOCIETÀ AERONAUTICA ITALIANA
ING. A. AMEROSINI & C.
STABILIMENTO DI PASSIGNANO S.R.L.
LA DIREZIONE

procedere senz'altro allo sgombero
pero del macchinario e del materiale ancora utilizzabile.-

La Società Aeronautica Italiana deve inoltre incassare
dal "CLAIMS & HIRINGS" di Perugia un credito abbastanza elevato
per prestazioni dello stabilimento di Passignano; incassando
al più presto tale somma provvederebbe senz'altro ad accele-
rare il programma di ripristino dello Stabilimento.-

=====

SOCIETÀ AERONAUTICA ITALIANA
ING. A. AMOROSINI & C.
STABILIMENTO DI PASSIGNANO S/P
LA DIREZIONE

3502

ELENCO DELLE MACCHINE NECESSARIE PER
LA LAVORAZIONE

=====

Per il Reparto Macchine a legno:

- n° 2 seghe a nastro Ø pulegge da mt. 1,20 e 0,90
- " 1 sega a disco
- " 1 toupie
- " 1 pialla a filo
- " 1 pialla a spessore
- " 1 tornio a legno
- " 1 tenonatrice oppure una cavatrice
- " 1 macchina universale affilatrice

Per l'officina meccanica:

- n° 2 fresatrici universali
- " 2 trapani a colonna
- " 1 trapano a bandiera per fori fino a mm. 50 - lung. braccio m. 1,50
- " 4 torni: n° 1 con banco da mt. 2,= - altezza punta mt. 0,50 -
con banco incavato
" 2 con banco da mt. 1,50 - altezza punta mt. 0,30
" 1 con banco da mt. 1,20 - altezza punta mt. 0,20
- " 1 rettificatrice a mola con banco da mt. 2,50
- " 1 rettificatrice a mola con banco da mt. 0,50
- " 1 stozzatrice
- " 1 filettatrice Ø mm. 150
- " 1 maschiatrice Ø mm. 150
- " 1 affilatrice per punte da trapano
- " 1 rettificatrice a mola per bandeggi ruote
- " 6 trapani da banco per punte fino a mm. 12
- " 5 foratrici a mano per punte fino a mm. 20
- " 2 ribaditrici per chiodi fino a mm. 20
- " 1 forno elettrico a due camere per trattamento acciai da utensili.-

=====

ELENCO ATTREZZI INDISPENSABILI ALLE LAVORAZIONI:

Attrezzi per meccanici e montatori:

Attrezzi per meccanici e montatori: 1000

Per il Reparto Macchine a legno:

- n° 2 seghe a nastro Ø pulegge da mt. 1,20 e 0,90
- " 1 sega a disco
- " 1 toupie
- " 1 pialla a filo
- " 1 pialla a spessore
- " 1 tornio a legno
- " 1 tenonatrice oppure una cavatrice
- " 1 macchina universale affilatrice

Per l'officina meccanica:

- n° 2 fresatrici universali
- " 2 trapani a colonna
- " 1 trapano a bandiera per fori fino a mm. 50 - lungh. braccio m. 1,50
- " 4 torni: n° 1 con banco da mt. 2, - altezza punta mt. 0,50 -
con banco incavato
" 2 con banco da mt. 1,50 - altezza punta mt. 0,30
" 1 con banco da mt. 1,20 - altezza punta mt. 0,20
- " 1 rettificatrice a mola con banco da mt. 2,50
- " 1 rettificatrice a mola con banco da mt. 0,50
- " 1 stozzatrice
- " 1 filettatrice Ø mm. 150
- " 1 maschiatrice Ø mm. 150
- " 1 affilatrice per punte da trapano
- " 1 rettificatrice a mola per bandaggi ruote
- " 6 trapani da banco per punte fino a mm. 12
- " 5 foratrici a mano per punte fino a mm. 20
- " 2 ribaditrici per chiodi fino a mm. 20
- " 1 forno elettrico a due camere per trattamento acciai da utensili. -

=====

ELENCO ATTREZZI INDISPENSABILI ALLE LAVORAZIONI:Attrezzi per meccanici e montatori:

- Martelli acciaio da gr. 1000	n° 30
- " " " " 500	n° 40
- " " " " 300	" 100
- " " " " 200	" 100
- " " " " 100	" 50
- Cacciaviti in acciaio	" 50
- Tronchesi	" 100
- Pinse presa tonda	" 100
- Pinse Universali	" 100

3501

.../...

serie	n°
"	60
"	100
"	60
"	20
dozz.	100
"	100
"	100
"	100
"	60

NB. Le lime debbono essere assortite nei vari tagli con preferenza al mezzo dolce.-

dozz.	"
"	20
"	40
"	250
"	30
"	50
"	50
"	100
"	125

- Morsetti a mano
- Chiave a mulino
- Chiavi fisse (serie fino a Ch.mm.30)
- Chiavi a tubo (" " 30)
- Lime a mazo
- Lime tonde da 8" a 14"
- Lime piatte da 8" a 14"
- Lime mezze tonde da 8" a 14"
- Lime a triangolo da 8" a 14"

- Forbici
- Trapani a petto per punte fino a Ø 12
- Mazzuoli di legno
- Cesoie da lattoniere
- Morse in acciaio con ganasce da mm.120
- Archetti per segchetti a ferro
- Lame per detti
- Morse in acciaio con ganasce da mm.150

Attrezzi per falegname:

- Martelli per falegname da gr.200
- Mazzuoli di legno
- Seghe a telaio
- Segchetti (pettinelle)
- Segchetti a mannaia
- Pialle di legno da mm. 30 completi di lama
- Pialletti in legno da cm. 30 completi di lama
- Pialletti in ferro da cm. 12 completi di lama
- Scalpelli (serie da mm.5 a 20)
- Bedani (serie da mm.5 a 20)
- Sgorbie (serie da mm.5 a 20)
- Tenaglie da falegname
- Squadre in legno da cm. 20 a 30
- Cacciaviti acciaio
- Cacciaviti a frullino
- Raspe tonde (serie da 8" a 14")
- Raspe piane (" " ")
- Raspe mezze tonde (id.c.s.)

serie

"

"

serie

"

"

2500

" " 100
" " 100
" " 100
" " 60

" 20
" 40
" 250
" 30
" 50
" 50
dozz. " 100
" 125

" 80
" 100
" 20
" 50
" 30
" 20
" 70
" 30
" 50
" 50
" 50
" 20
" 40
" 50
" 30
" 100
" 100
" 100

serie
" "
" "

serie
" "
" "

2500

- Attrezzi vari
- Punta da trapano in acciaio da mm. 1 a 5 (per ogni misura
" " " 500
" " " 400
" " " 200
" " " 80
" " " 5
- Acciaio rapido per utensili da tornio - quadro da 12 x 12 - mt. 50
da 15 x 15 - e 20 x 20 per tipo

NB. Le lime debbono essere assortite nei vari tagli con
preferenza al mezzo dolce.-

- Forbici
- Trapani a petto per punte fino a Ø 12
- Mazzuoli di legno
- Cesole da lattoniere
- Morse in acciaio con ganasce da mm. 120
- Archetti per segchetti a ferro
- Lame per detti
- Morse in acciaio con ganasce da mm. 150

Attrezzi per falegname:

- Martelli per falegname da gr. 200
- Mazzuoli di legno
- Seghe a telaio
- Segchetti (pettinelle)
- Segchetti a mannaia
- Pialle di legno da mm. 30 completi di lama
- Pioletti in legno da cm. 30 completi di lama
- Pioletti in ferro da cm. 12 completi di lama
- Scalpelli (serie da mm. 5 a 20)
- Bedari (serie da mm. 5 a 20)
- Sgorbie (serie da mm. 5 a 20)
- Tenaglie da falegname
- Squadre in legno da cm. 20 a 30
- Cacciaviti acciaio
- Cacciaviti a frullino
- Raspe tonde (serie da 8" a 14")
- Raspe piane (" " ")
- Raspe mezze tonde (id.c.s.)

- Placchette Titanit o simili a coltello	n°	300
- Acciaio rapido per frese Ø 20 - 40 - 60 - per tipo	mt.	10
- Acciaio rapido per frese Ø 100 - 140 - 160 - 200 per tipo	"	3
- Mandrini per punte fino a 15 mm.	"	20
- Serie con Morse	"	5
- Maschere per verniciatori	"	4
- Pistole per verniciatura a spruzzo	"	4
- Tubo gomma per verniciatura Ø 1"	mt.	150
- Pennelli e pennellesse varie	n°	50
- Coti per affilatura	"	24
- Calibri tipo Mauser da mm. 120 - 200 - 300 - per tipo	"	10
- Truschini millimetrati in misure da cm. 30 a 70	"	10
- Righe millimetriche metalliche da cm. 30 - 50 - 100 per tipo	"	4
- Squadre metalliche millimetriche da cm. 30	"	4
- Goniometri	"	4
- Maschi { quantità e sistema di filettatura secondo il		
- Filiere { materiale da riparare.-		
- Alesatori {		
- Incudini da Kg. 100	"	2
- Incudini da Kg. 50	"	2
- Incudini da Kg. 25	"	2
- Mazze da Kg. 10	"	4
- Mazze da Kg. 8	"	4
- Mazze da Kg. 6	"	4
- Tenaglie da forgiatori	serie	6
- Forge	"	6
- Altro materiale verrà richiesto secondo le necessità, secondo i vari tipi di macchine che avremo a disposizione nonchè secondo la qualità del materiale che verrà assegnato in riparazione o in costruzione.-		
<u>Materiale per impianti:</u>		
- Compressore per impianto aria per chiodatura e verniciatura a spruzzo con relativa tubazione flessibile - gruppo da almeno 30 HP. -(per la verniciatura si potrebbero eventualmente impiegare due gruppi elettrocompressori o moto-compressori montati su carrellini)	n°	1
- Impianto completo per saldatura ad arco	"	1
- Impianto completo per saldatura autogeno	"	1
- Apparecchiatura idraulica di sollevamento	"	1
- Trattore per i movimenti interni del materiale ferroviario	"	1

- Acciaio rapido per punte fino a 15 mm. 20
 - Mandrini per punte fino a 15 mm. 5
 - Serie con Morse 4
 - Maschere per verniciatori 4
 - Pistole per verniciatura a spruzzo 150
 - Tubo gomma per verniciatura Ø 1" 50
 - Pennelli e pennellesse varie 24
 - Coti per affilatura 10
 - Calibri tipo Mauser da mm. 120 - 200 - 300 - per tipo 10
 - Truschini millimetrati in misure da cm. 30 a 70 10
 - Righe millimetriche metalliche da cm. 30 - 50 - 100 per tipo 4
 - Squadre metalliche millimetriche da cm. 30 4
 - Goniometri 4
 - Maschi { quantità e sistema di filettatura secondo il
 - Filiere { materiale da riparare.-
 - Alesatori {
 - Incudini da Kg. 100 2
 - Incudini da Kg. 50 2
 - Incudini da Kg. 25 2
 - Mazze da Kg. 10 4
 - Mazze da Kg. 8 4
 - Mazze da Kg. 6 4
 - Tenaglie da forgiatori 6
 - Forge 6
 - Altro materiale verrà richiesto secondo le necessità, secondo
 i vari tipi di macchine che avremo a disposizione nonché secondo
 la qualità del materiale che verrà assegnato in riparazione o in
 costruzione.-

Materiale per impianti:

- Compressore per impianto aria per chiodatura e verniciatu
 ra a spruzzo con relativa tubazione flessibile - Gruppo
 da almeno 30 HP. -(per la verniciatura si potrebbero even-
 tualmente impiegare due gruppi elettrocompressori o moto-
 compressori montati su carrellini) n° 1
 - Impianto completo per saldatura ad arco " 1
 - Impianto completo per saldatura autogeno " 1
 - Apparecchiatura idraulica di sollevamento " 1
 - Trattore per i movimenti interni del materiale ferroviario " 1

==.==.==.==.==.==.

2793

1412