Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

ACC 098/PWU

10000/150/378

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

10000/150/378

CEMENT
FEB.-NOV. 1944

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

13

HEADQUARTERS ALLIED COMMISSION RWS/ls
APO 394
Public Works and Utilities Sub-Commission

4 November 1944

ACC/098/PWU

Subject: Cement for Private Housing.

To : Regional Commissioner, Southern Region.
(Att: regional Engineer)

1. Attached are copies of correspondence received from the Ministry of Public Works with reference to cement required by one Emedio della Pietra of Palma Campania, for use in reconstruction of a private lodging.

2. This is being forwarded for information and any action you may be able to take considering the present cement situation.

V.S.THOMPSON
Lt.Col.R.C.E.
Chief, Public Wks.Div.

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

12

HEADQUARTERS ALLIED COMMISSION RWS/ls
APO 394
Public Works and Utilities Sub-Commission

4 November 1944

ACC/098/PWU

Subject: Materials for Storehouses.

To : Regional Commissioner, Southern Region.
(Att: Regional Engineer)

1. Attached are copies of correspondence received from the Ministry of Public Works with reference to materials required by the Firm Del Gaizo for the repair of storehouses at Scafati.

2. This is being forwarded for your information and any action you may be in position to take.

V.S.THOMPSON
Lt.Col.R.C.E.
Chief, Public Wks.Div.

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

P W & U

11

HEADQUARTERS
AMG FIFTH ARMY
A.P.O. 464 US ARMY

098

16 September 1944.

205/14

SUBJECT: Cement Plant at Montecatini.

TO : A.C.C., Industry Sub-Division.

1. A copy of report by the "CAMO FABBRICA" is forwarded for information.

For the Commanding General:

D. M. GAITHER,
Captain, C.M.P.,
Chief, Engineer Division,
A.M.G., FIFTH ARMY.

COPY TO:

A.C.C., P. W. & U. Sub-Division.
Regional Engineer, Region VIII, A.C.C.
P.O. FLORENCE Province.

Lt Col Rhodes
Happy new

HEADQUARTERS
1st Div
A.C.C.

815

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

"ITALCEMENTI"
Fabbriche Riunite Cemento
BERGAMO

Mod. 144
5.000 - 2-944

Pontassieve 12/9/44

In qualità di Capo Fabbrica, dichiaro che l'Officina di Pontassieve non può essere in grado di fabbricare cementi artificiali dato la sua avvenuta distruzione da parte delle Forze Germaniche.

Solo con un nuovo impianto di macinazione si potrà produrre cementi artificiali, partendo riserve di clinker incenti nell'Officina stessa; in ultimo con maggior di tre forni statici, rimasti in buone condizioni, si potrà procedere, alla fabbricazione di cemento naturale.

A Per la macinazione di scorie di materiale cotto, intendo un molino completo di motore riduttore per produzione di m/1 100 orari a tre ore.

B Per il funzionamento dei forni statici occorre un impianto di sollevazione montacarico onde portare il materiale e combustibili al piano sopra-elevato per la carica altezza m.20

C Con tutto ciò occorre riparare il carro ponte esistente e rifare le tramoggie distrutte.

IL CAPO FABBRICA
(Fumagalli Mercesano)

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

HEADQUARTERS
ALLIED CONTROL COMMISSION
Public Works and Utilities Sub-Commission
APO 394

MATERIAL Cements.

	Name of Factory	Location of Factory	Present output per week	Maximum possible output per week	Work necessary to
1.	Ilva	Bagnoli	700	1400	(*) It is necessar of the necessa cement stone
2.	Italcementi	Salerno	1400	2800	
3.	Cementi Ner.S.A.	Ariano Irpino	600 (1)	600 (1)	
4.	Italcementi	Rodugno	2300 (1)	2300 (1)	
5.	Italcementi	Monopoli	1100	1100	
6.	Cementerio Merid.	Barletta	1100 (1)	1100 (1)	
7.	S.A. Cemento dell' Ionio	Taranto	600	600	
8.	De Cennero Cirelini	Molfetta	300	300	
9.	V. Gello e F.	Molfetta	300	300	
10.	Semica.Cav.Michele Barroccoli	Bari	300	300	
11.	Soc.Calabro-Pugliese Cav.Zippitelli	Bari	300	300	
12.	Calce e Cementi di Segni.	Castellammare			
13.	Unnamed plant	Salerno			

(1) Compresa la produzione de calce idraulica
(*) Vedi relazione a parte.

The
SIGNED

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

HEADQUARTERS
ALLIED CONTROL COMMISSION
Public Works and Utilities Sub-Commission
APO 394

Position at APRIL 1944.

8

MATERIAL Cements.

Location of Factory	Present output per week	Maximum possible output per week	Work necessary to increase production
[illegible]nnoli	700	1400	(a) It is necessary to secure all the Cement factories of the necessary fuel, bags and explosives for the cement stone quarries.
[illegible]alerno	1400	2800	
[illegible]rlano Irpino	600 (1)	600 (1)	
[illegible]ndugno	2300 (1)	2300 (1)	
[illegible]ropoli	1100	1100	
[illegible]arletta	1100 (1)	1100 (1)	
[illegible]nranto	600	600	
[illegible]olfetta	300	300	
[illegible]olfetta	300	300	
[illegible]ari	300	300	
[illegible]ari	300	300	
[illegible]etolleanare [illegible]lerno			

[illegible]zione de calce idraulica
[illegible]barte.

The representative of Public Works Ministry

SIGNED by A.C.C. Dott Ing.G. Sasso

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

Cement Plants-Productive capacity in metric tons per month.

Name and Location	Productive capacity (Cenzato)	Productive capacity (ACC)
1. Ilva-Bagnoli	3,000 (after 5 months work in repairs)	2,000 tons in Dec More later.
2. Italcementi Salerno.	10,410 (3 mths)	Productive capacity Not reported.
3. Calce e Cemento di Segni, Castellammare	5,000	Not mentioned.
4. Cement. Merid.S.A. Ariano Irpino.	2,500	2,500 (repairs to be completed by Dec 16)
5. Italcementi, Modugno	10,000	5,000
6. Italcementi, Monopoli.	5,000	Not mentioned.
7. Cementerie Meridionale. Bailetta. Barletta	5,000	2,000 (Normal 4,000)
8. S.A. Cemento dell' Ionio Taranto.	2,500	1,500
9. De Gennaro Giromolini & Co, Molfetta.	1,333	Not mentioned.
10. Vic. Gallo & F, Molfetta.	1,333	Not mentioned
11. Samica-Cav Michele Marrocoli. Bari.	1,250	Not mentioned
12. Soc. Calabro-Pugliese Cav. Zippitelli, Bari.	1,250	Not mentioned.
13 Unnamed plant Salerno.	Not mentioned.	5,000
Totals	48,576	18,000
Of which immediate	35,166	18,000
After	45,576	

812

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

Coal Requirements for Cement Industry

A. Requirements if imported coal only is used:
(assuming 1 ton of coal for every 5 tons of cement)

	Metric tons per month.
Immediate (not including Bagnoli and Salerno plants)	6,320
After three months (including Salerno but not Bagnoli)	9,240
After 5 months (all plants)	9,740

B. Requirements if Sardinia coal is used:

After repairs	Sardinian	9,000	tons per month
	Imported	3,000	" " "
	Total	12,000	
Immediate	Sardinian	6,000	" " "
	Imported	2,000	" " "
	Total	8,000	" " "

R A P P O R T O S U L C E M E N T I F I C I O
D I - S A L E R N O
= D E L L A S O C. A N. "I T A L C E M E N T I =

THE REPRESENTATIVE OF PUBLIC WORKS MINISTRY

BY A.C.C.

Dott. Ing. G. Basso

810

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

Il cementificio di Salerno è dotato di tre forni di cui due grandi ed uno piccolo-Uno dei forni grandi di tipo modernissimo è stato messo in funzione fin dallo scorso gennaio-Consente detto forno una produzione media giornaliera di 2500 qli di cemento 500 Kg.cmq;detta produzione può essere raddoppiata se si vuole un prodotto più scadente(calce idraulica).Il secondo forno grande,che consente una produzione giornaliera di qli 1500 di cemento R=500 Kg.cmq-produzione che può essere raddoppiata come innanzi detto per prodotti più scadenti(calce eminentemente idraulica) potrà essere messo in efficienza entro il mese di giugno c.a.
Il terzo forno,piccolo;di costruzione antiquata è andato affatto distrutto
Urge al Cementificio,per la regolarità della produzione,la sostituzione di 12000 m.di fune traente per teleferica.
Per azionare i due forni occorre la messa in efficienza del trasformatore da 800KWA per 45,V=1800/450 danneggiato da azioni belliche o la fornitura di un nuovo trasformatore delle stesse caratteristiche.
Tale trasformatore è stato richiesto alla P.B.S.Engineers Service-Napoli-(Mayor Mac Donald)unitamente ad altri materiali occorrenti per il funzionamento e potenziamento dello stabilimento,giusta nota seguente.
Infine interessa al cementificio che venga definito il prezzo unitario per qle del cemento,prezzo che deve basarsi sulle £.130 a qle.
Il consumo medio mensile di carbone (Sulcis)attualmente fornito dal Governo americano,è di qli 15000-.
Nel caso che venga messo in efficienza l'altro forno si rende necessario un incremento di fornitura di detto carbone di 8000 qli mensili.I suddetti quantitativi potranno ridursi di circa il 30% se verrà fornito carbone fossile di qualità migliore.

==========

ELENCO MATERIALI NECESSARI ALLA CEMENTERIA PER LA PRODUZIONE DEL CEMENTO IN RAGIONE DI CIRCA 2500 QUINTALI AL GIORNO(PRESENTATO AL SIG.MAYOR MAC DONALD della P.B.S. ENGINEER SERVICE -NAPLES-

==========

CARBONE da gas:12.000 quintali al mese(questo quantitativo è sufficiente alla alimentazione di un forno con la produzione di 1500 qli.di Klincher al giorno;quando sarà in funzione il secondo forno con la produzione di altri 1000 qli di Klincher al giorno saranno necessari complessivamente

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

Il terzo forno, piccolo, di costruzione antiquata è andato affatto distrutto
Urge al Cementificio, per la regolarità della produzione, la sostituzione
di 12000 m. di fune traente per teleferica.
Per azionare i due forni occorre la messa in efficienza del trasformatore
da 800KWA per 45, V=1800/450 danneggiato da azioni belliche o la fornitura
di un nuovo trasformatore delle stesse caratteristiche.
Tale trasformatore è stato richiesto alla P.B.S. Engineers Service-Napoli-
(Mayor Mac Donald) unitamente ad altri materiali occorrenti per il funzio=
namento e potenziamento dello stabilimento, giusta nota seguente.
Infine interessa al cementificio che venga definito il prezzo unitario
per qle del cemento, prezzo che deve basarsi sulle £.130 a qle.
Il consumo medio mensile di carbone (Sulcis) attualmente fornito dal Gover=
no americano, è di qli 15000-.
Nel caso che venga messo in efficienza l'altro forno si rende necessario un
incremento di fornitura di detto carbone di 8000 qli mensili. I suddetti
quantitativi potranno ridursi di circa il 30% se verrà fornito carbone
fossile di qualità migliore.

==========

ELENCO MATERIALI NECESSARI ALLA CEMENTERIA PER LA PRODUZIONE DEL CEMENTO
IN RAGIONE DI CIRCA 2500 QUINTALI AL GIORNO (PRESENTATO AL SIG. MAYOR MAC
DONALD della P.B.S. ENGINEER SERVICE -NAPLES-

==========

CARBONE da gas: 12.000 quintali al mese (questo quantitativo è sufficiente
alla alimentazione di un forno con la produzione di 1600 qli. di Klincher
al giorno; quando sarà in funzione il secondo forno con la produzione di
altri 1600 qli di Klincher al giorno saranno necessari complessivamente
18.000 qli al mese di carbone da gas) E' possibile mescolare con il carbone
da gas il 30% circa di polverino Coke.
POZZOLANA: volendo produrre il cemento pozzolanico è necessario l'approv=
vigionamento di circa 20.000 quintali al mese di pozzolana da trasportare
con natanti o con vagoni ferroviari da Baccli (Pozzuoli); a tal uopo saran=
no intrapesi relazioni coi fornitori del luogo.

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

GESSO:per la produzione del cemento e assolutamente indispensabile l'ap= provvigionamento di pietra cruda da gesso in ragione di 2500 quintali oppure di 4000 quintali al mese rispettivamente necessari per la pro= duzione di 1600 o 2600 quintali di Klincher al giorno.Questo materiale deve venire trasportato da Tufo(Avellino)a mezzo camion in considerazione dell'impossibilità di eseguire attualmente detto trasporto a mezzo ferrovia Notisi che attualmente esistono in deposito nella Cementeria gesso suffi= ciente per un mese circa.

SACCHI DI CARTA PER CEMENTO:E'necessario l'approvvigionamento di circa 200.000 sacchi di carta al mese;essi devono avere le dimensioni di cm. 50X86 per avere la capacità di 50 KG di cemento per sacco e devono essere del tipo "Bates" ossia completamente chiusi e con valvola.

ESPLOSIVI :E'necessario l'approvvigionamento dei seguenti materiali desti= nati all'abbattimento della roccia presso le cave per la produzione delle materie prime per il cemento(calcare,marna,argilla):

1000 Kg, di dinamite al mese

4000 ml. di miccia " "

4000 capsule detonanti del N° 8 o del N° 10 al mese.

FUNE TRAENTE PER TELEFERICA;In considerazione della pessima condizione attuale della fune traente della teleferica,gravemente avariata per eventi bellici e con lo scopo di assicurare la sua indispensabile attività, è necessario provvedere alla sua sostituzione completa;occorre quindi ap= provvigionare:

ml.12.000 di fune traente per la teleferica(in due spezzoni da ml 5000 caduno ed uno spezzone da ml 100)di filo di acciaio fuso lu= cido di I^qualità della resistenza di 180 Kg.per mmq. del dia= metro di mm 16,a 6 trefoli ed una anima di canapa;ogni trefolo formato da:un filo diametro 1,47 mm;9,fili diametro 0,069 mm. e 9 fili diametro 1,28 mm.;restistenza teorica totale della fune Kg.16000 circa;peso per metro Kg.093 circa.

per assicurare il funzionamento della teleferica è necessario provvedere

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

Rettasi che attualmente esistono in deposito nella Cementeria gesso sufficiente per un mese circa.

SACCHI DI CARTA PER CEMENTO: E'necessario l'approvvigionamento di circa 200.000 sacchi di carta al mese; essi devono avere le dimensioni di cm. 50X86 per avere la capacità di 50 Kg di cemento per sacco e devono essere del tipo "Bates" ossia completamente chiusi e con valvola.

ESPLOSIVI : E'necessario l'approvvigionamento dei seguenti materiali destinati all'abbattimento della roccia presso le cave per la produzione delle materie prime per il cemento(calcare,marna,argilla):

1000 Kg. di dinamite al mese

4000 ml. di miccia " "

4000 capsule detonanti del N° 8 e del N° 10 al mese.

FUNE TRAENTE PER TELEFERICA: In considerazione della pessima condizione attuale della fune traente della teleferica, gravemente avariata per eventi bellici e con lo scopo di assicurare la sua indispensabile attività, è necessario provvedere alla sua sostituzione completa; occorre quindi approvvigionare:

ml.12.000 di fune traente per la teleferica(in due spezzoni da ml 5000 cadauno ed uno spezzone da ml 100)di filo di acciaio fuso lucido di I^qualità della resistenza di 180 Kg.per mmq. del diametro di mm 16,a 6 trefoli ed una anima di canapa:ogni trefolo formato da:un filo diametro 1,47 mm;9.fili diametro 0,069 mm. e 9 fili diametro 1,28 mm.:resistenza teorica totale della fune Kg.16000 circa;peso per metro Kg.093 circa.

per assicurare il funzionamento della teleferica è necessario provvedere delle seguenti funi portanti:

809

ml.1500,==di fune acciaio lucido,del diametro di 30 mm.,in spezzoni da ml 500 cadauno,per portante scarica della teleferica.

ml 3000 di fune acciaio lucido,del diametro di 34 mm.(spezzoni da ml 400 cadauno)per portante carica della teleferica.

N° 6 giunti acciaio per funi da mm 30 di diametro

" 6 " " " " " " 34 " "

" 100 perni acciaio come da disegno 5052 pos.8(per ruote vagonetti teleferica)

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

Notasi che attualmente esistono in deposito nella Cementeria gesso sufficiente per un mese circa.

SACCHI DI CARTA PER CEMENTO: E'Necessario l'approvvigionamento di circa 200.000 sacchi di carta al mese; essi devono avere le dimensioni di cm. 50X66 per avere la capacità di 50 Kg di cemento per sacco e devono essere del tipo "bates" ossia completamente chiusi e con valvola.

ESPLOSIVI : E'necessario l'approvvigionamento dei seguenti materiali destinati all'abbattimento della roccia presso le cave per la produzione delle materie prime per il cemento(calcare, marna, argilla):

1000 Kg. di dinamite al mese

4000 ml. di miccia " "

4000 capsule detonanti del N° 8 o del N° 10 al mese.

FUNE TRAENTE PER TELEFERICA; In considerazione della pessima condizione attuale della fune traente della teleferica, gravemente avariata per eventi bellici e con lo scopo di assicurare la sua indispensabile attività, è necessario provvedere alla sua sostituzione completa; occorre quindi approvvigionare:

ml.12.000 di fune traente per la teleferica(in due spezzoni da ml 5000 caduno ed uno spezzone da ml 100)di filo di acciaio fuso lucido di I^qualità della resistenza di 180 Kg.per mmq. del diametro di mm 16, a 6 trefoli ed una anima di canapa; ogni trefolo formato da: un filo diametro 1,47 mm; 9, fili diametro 0,069 mm. e 9 fili diametro 1,28 mm.; resistenza teorica totale della fune Kg.16000 circa; peso per metro Kg.093 circa.

per assicurare il funzionamento della teleferica è necessario provvedere delle seguenti funi portanti:

809

ml.1500,==di fune acciaio lucido, del diametro di 30 mm., in spezzoni da ml 500 caduno, per portante scarica della teleferica.

ml 3000 di fune acciaio lucido, del diametro di 34 mm.(spezzoni da ml 400 caduno)per portante carica della teleferica.

N° 6 giunti acciaio per funi da mm 30 di diametro

" 6 " " " " " " 34 " "

" 100 perni acciaio come da disegno 5052 pos.8(per ruote vagonetti teleferica)

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

MATERIALI VARI PER LA CAVA. Per assicurare il funzionamento della cava è necessario il rifornimento dei seguenti materiali:

ml 100 tubo gomma per aria compressa del diametro interno di mm 15
" 100 tubi Mannesman in acciaio neri da 3/8 "
" 100 " " " " " " 1/2 "
" 300 " " " " " " 3/4 "
" 100 " " " " " " I "
" 100 " " " " " " 1,1/2"

N°64 martelli acciaio al manganese come disegno 5145 md.2211 per frantoio alle cave.

Kg.300 ritagli di cuoio delle dimensioni minime di cm.5X10 circa (per rivestimento pole freno delle teleferiche)

N° 16 bracci portamartelli in acciaio secondo il modello 1565 e 1566 per frantoi del calcare.

N° 3 divisioni laterali in acciaio secondo il disegno 5460 per frantoio alle cave

N° 1 divisione centrale in acciaio disegno 5460 per frantoio alle cave

N° 100 barre triangolari in acciaio al manganese lunghe mm 690, sezione triangolare di mm 60X60X60 per frantoi delle cave.

N° 50 barre triangolari come sopra della lunghezza di mm/720

PER IL FUNZIONAMENTO DEI MOLINI: Per assicurare il funzionamento dei molini sono necessari i seguenti materiali:

N°200 corazze acciaio al manganese secondo il modello 275
" 11 " " " " " " " 2889
" 4 " " " " " " " 2889/A
" 1 " " " " " " " 2889/B
" 1 " " " " " " " 2889/C
" 8 " " " " " " " 2889/D
" 8 " " " " " " " 2889/E
" 8 " " " " " " " 2889/F
" 8 " " " " " " " 2889/G

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

N°64 martelli acciaio al manganese come disegno 5145 md.2211 per frantoio alle cave.

Kg.300 ritagli di cuoio delle dimensioni minime di cm.5X10 circa (per rivestimento gole freni delle teleferiche)

N° 76 bracci portamartelli in acciaio secondo il modello 1665 e 1665 per frantoi del calcare.

N° 8 divisioni laterali in acciaio secondo il disegno 5450 per frantoio alle cave

N° 1 divisione centrale in acciaio disegno 5450 per frantoio alle cave

N° 100 barre triangolari in acciaio al manganese lunghe mm 650, sezione triangolare di mm 60X60X60 per frantoi delle cave.

N° 50 barre triangolari come sopra della lunghezza di mm/720

PER IL FUNZIONAMENTO DEI MOLINI: Per assicurare il funzionamento dei molini sono necessari i seguenti materiali:

N°200 corazze acciaio al manganese secondo il modello 275
" 11 " " " " " " " 2889
" 4 " " " " " " " 2889/A
" 1 " " " " " " " 2889/B
" 1 " " " " " " " 2889/C
" 8 " " " " " " " 2889/D
" 6 " " " " " " " 2889/E
" 6 " " " " " " " 2889/F
" 6 " " " " " " " 2889/G
" 1 " " " " " " " 2889/H
" 1 " " " " " " " 2889/I
" 29 " " " " " " " 2889/L
" 2 diaframmi acciaio al manganese secondo il disegno 5993/A(2 getti mod.2549 a due getti mod.2550)
" 16 corazze in acciaio al manganese secondo il modello 800
" 15 " " " " " " " " 2645

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

N° 500 corazze in acciaio al manganese secondo il modello 796/B

N° 50 " " " " " " " " 797/A

N° 200 " " " " " " " " 798/C

N° 300 " " " " " " " " 2141

N° 1 diaframma in acciaio al manganese " " disegno 4471(2 getti secondo il modello 1272 e due getti secondo il modello 1273)

N° 2 diaframmi in acciaio al manganese secondo il disegno 4471(2 getti secondo il modello 2146 e due getti secondo il modello 2147)

N° 100 corazze in acciaio al manganese secondo il disegno 4751, modello 2142/A

N°12 corazze in acciaio al manganese secondo il modello 396.

Q.li 1000 cilindretti di ghisa durissima da mm 25X50 per corpi macinanti raffinatori dei molini

Q.li 100 sfere in acciaio diametro mm 50 per corpi macinanti dei molini

Q.li 100 " " " " " 60 " " " " "

" " 100 " " " " " 80 " " " " "

" " 100 " " " " " 90 " " " " "

" " 200 " " " " "100 " " " " "

" " 300 " " " " "110 " " " " "

N° 4 corazze in acciaio al manganese secondo il modello 585 per collo di testata dei molini

N° 8 rulli conici in ghisa speciale durissima,resistente all'usura, temperati sulla parte estrema macinante secondo il disegno N°3176 per il molino a carbone

N° 12 piste fuse in gisa speciale durissima,resistente all'usura, temperate sulla parte estrema macinante,costruite in tre settori ciascuna,dello spessore di mm.56(28+28)conformi al suddetto disegno per il molino a carbone.

N° 2 cuscinetti a sfere da mm.350X495X128 per supporto delmolino a carbone

N° 2 cuscinetti a due file di rulli da mm.700X1000X[illegible]

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

secondo il modello 2140 e due gettoi secondo il modello 2141,

N° 100 corazze in acciaio al manganese secondo il disegno 4751, modello 2142/A

N°12 corazze in acciaio al manganese secondo il modello 396.

Q.li 1000 cilindretti di ghisa durissima da mm 25X50 per corpi macinanti raffinatori dei molini

Q.li 100 sfere in acciaio diametro mm 50 per corpi macinanti dei molini

Q.li 100 " " " " " 50 " " " " "

" " 100 " " " " " 80 " " " " "

" " 100 " " " " " 90 " " " " "

" " 200 " " " " "100 " " " " "

" " 300 " " " " "110 " " " " "

N° 4 corazze in acciaio al manganese secondo il modello 585 per collo di testata dei molini

N° 8 rulli conici in ghisa speciale durissima,resistente all'usura, temperati sulla parte estrema macinante secondo il disegno N°3176 per il molino a carbone

N° 12 piste fuse in gisa speciale durissima,resistente all'usura, temperate sulla parte estrema macinante,costruite in tre settori ciascuna,dello spessore di mm.56(28+28)conformi al suddetto disegno per il molino a carbone.

N° 2 cuscinetti a sfere da mm.350X495X128 per supporto delmolino a carbone

N° 2 cuscinetti a due file di rulli da mm.70X140X33 con bussole di calettamento.

808

N° 300 bulloni per corazze disegno 3998/A

" 200 " " " " 6775 da 1,1/8"X115 testa svasata

" 200 " " " " 6775 " 1,1/8"X135 " conica

" 300 " " " " 3997/A

PER IL FUNZIONAMENTO DELLA TELEFERICA oltre ai materiali elencati sotto

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

la voce "fune traente per teleferica"sono necessari i seguenti materiali:

N°100 cuscinetti ad una fila di sfere da mm 30X72X19 da applicarsi alle carucole dei vagonetti della teleferica(urgentissimi)

Kg.50 metallo bianco per giunti delle funi della teleferica.

LUBRIFICANTI E CARBURANTI:Per l'attività produttiva della Cementeria e necessario il rifornimento dei seguenti lubrificanti e carburanti:

Kg.400 di gasolio per il funzionamento del locomotore di trasporto di pietrame presso la cava,al mese

Ltri300 di benzina al mese per il laboratorio chimico di analisi e controllo nonchè per automobile e autocarro

Kg.50 di petrolio al mese per illuminazione con lampade portatili

" 30 di olio lubrificante per locomotore in cava,al mese

"200 " " per trasmissioni,al mese.

"100 " " " compressori d'aria,al mese.

" 50 " " " motori elettrici, " "

"150 " " " cilindri e boccole,al "

"150 " grasso stauffer,al mese

" 50 " " duro in pani per supporti caldi

" 5 " olio di ricino industriale,al mese

MATERIALI VARI PER L'OFFICINA MECCANICA DI MANUTENZIONE:

mc. 16 ossia bombole N° 4 al mese di acetilene disciolte compresso.

" 100 " " " 17 " " " ossigeno compresso.

Q.li 1 di carburo di calcio per produzione acetilene per illuminazione durante i lavori in galleria;in caso di impossibilità di rifor= nimento dell'acetilene in bombole per l'officina sarà necessario il rifornimento del corrispondente quantitativo di carburo di calcio,anche per le saldature autogene.

Kg.15 bacchette ghisa per saldatura autogena,ogni sei mesi.

" 100 filo ferro per saldatura autogena del diametro di mm 2,3,4,5,6, e 7,per ogni sei mesi.

" 10 filo ottone per saldature,ogni sei mesi.

N°1000 elettroidi Stabilend da mm2,5,rivestiti,ogni sei mesi

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

pietrame presso la cava, al mese

Ltri 300 di benzina al mese per il laboratorio chimico di analisi e controllo nonchè per automobile e autocarro

Kg. 50 di petrolio al mese per illuminazione con lampade portatili

" 30 di olio lubrificante per locomotore in cava, al mese

" 200 " " per trasmissioni, al mese.

" 100 " " " compressori d'aria, al mese.

" 50 " " " motori elettrici, " "

" 150 " " " cilindri e boccole, al "

" 150 " grasso stauffer, al mese

" 50 " " duro in pani per supporti caldi

" 5 " olio di ricino industriale, al mese

MATERIALI VARI PER L'OFFICINA MECCANICA DI MANUTENZIONE:

mc. 16 ossia bombole N° 4 al mese di acetilene disciolto compresso.

" 100 " " " 17 " " " ossigeno compresso.

Q.li 1 di carburo di calcio per produzione acetilene per illuminazione durante i lavori in galleria; in caso di impossibilità di rifornimento dell'acetilene in bombole per l'officina sarà necessario il rifornimento del corrispondente quantitativo di carburo di calcio, anche per le saldature autogene.

Kg. 15 bacchette ghisa per saldatura autogena, ogni sei mesi.

" 100 filo ferro per saldatura autogena del diametro di mm 2, 3, 4, 5, 6, e 7, ogni sei mesi.

" 10 filo ottone per saldature, ogni sei mesi.

N° 1000 elettrodi Stabilend da mm 2,5, rivestiti, ogni sei mesi

" 3000 " " " " 3,25, " " " "

" 3000 " " " " 4 " " " "

" 500 " Navalend " " 2,5, " " " "

" 3000 " " " " 3,25 " " " "

" 3000 " " " " 4 " " " "

" 500 " Veloxend " " 2,5 " " " "

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

N°3000 elettroidi Velmend da mm 3,25,rivestiti ogni sei mesi
" 1020 " " " " 4 " " " "
" 500 " Reformend " " 2,5 " " " "
" 5000 " " " " 3,25 " " " "
" 3000 " " " " 4 " " " "
Kg. 5 di polvere disossidante per saldature autogene in ghisa;ogni sei mesi
" 2 " " " " " di ottone " " "
" 20 bolloni testa e dado esagoni da mm 6X25 ogni sei mesi
" 20 " " " " " " " 6X40 " " "
" 20 " " " " " " " 6X50 " " "
" 10 " " " " " " " 6X60 " " "
" 10 " " " " " " " 6X70 " " "
" 10 " " " " " " " 6X80 " " "
" 10 " " " " " " " 6X90 " " "
" 1400 bulloni " " " " Kg.30 per ciascuna delle seguenti
misure:mm8X20, 8X30, 8X40, 8X50, 8X80, 8X100, 9X25 ,9X40, 10X30,
10X40,10X50,10X70,10X80,10X100,10X120,11X25,11X35,12X30,12X40,
12X50,12X60,12X80,12X100,12X130,14X50,15X30,15X40,15X50,15X60,
15X80,15X90,15X150,16X45,16X50,16X70,18X60,18X90,18X100,18X120,
19X80,19X140,20X40,20X120,22X60,22X80,22X100,ogni sei mesi
Kg.50 bulloni da mm.22X100 testa svasata .ogni sei mesi
" 50 " " " 22X120 " " " " "
" 20 coppiglie assortite nelle seguenti misure:da mm.3,4,5,6,7,
" 20 dadi esagoni filettati da 1/2" ogni sei mesi
" 20 " " " " 5/8 " " "
" 30 " " " " 3/4 " " "
" 30 " " " " 7/8 " " "
" 30 " " " " I" " " "
" 200 filo ferro ricotto da mm.1 e 2 " " "
" 150 metallo bianco per macchine lenti e pesanti,ogni sei mesi
" 100 " " " " veloci e leggere " " "
" 50 " " " motori elettrici " " "

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

20 bulloni testa e dado esagoni da mm 6X25 ogni sei mesi
" 20 " " " " " " " 6X40 " " "
" 20 " " " " " " " 6X50 " " "
" 10 " " " " " " " 6X60 " " "
" 10 " " " " " " " 6X70 " " "
" 10 " " " " " " " 6X80 " " "
" 10 " " " " " " " 6X90 " " "
" 1400 bulloni " " " " Kg.30 per ciascuna delle seguenti misure:mm8X20, 8X30, 8X40, 8X50, 8X60, 8X100, 9X25 ,9X40, 10X30, 10X40,10X50,10X70,10X80,10X100,10X120,11X25,11X35,12X30,12X40, 12X50,12X60,12X80,12X100,12X130,14X60,15X30,15X40,15X50,15X60, 15X80,15X90,15X150,16X45,16X50,16X70,18X60,18X90,18X100,18X120, 19X80,19X140,20X40,20X120,22X60,22X80,22X100,ogni sei mesi
Kg.50 bulloni da mm.22X100 testa svasata .ogni sei mesi
" 50 " " " 22X120 " " " " "
" 20 coppiglie assortite nelle seguenti misure:da mm.3,4,5,6,7,
" 20 dadi esagoni filettati da 1/2" ogni sei mesi
" 20 " " " " 5/8 " " "
" 30 " " " " 3/4 " " "
" 30 " " " " 7/8 " " "
" 30 " " " " I" " " "
" 200 filo ferro ricotto da mm.1 e 2 " " "
" 150 metallo bianco per macchine lenti e pesanti,ogni sei mesi
" 100 " " " " veloci e leggere " " "
" 50 " " " motori elettrici " " "
" 30 stagno vergine,urgentissimi,ogni sei mesi
" 20 colla per falegname, " " "
" 360 punte francia;Kg.30 per ciascuna delle seguenti misure:
da mm.30,20,10,40,50,60,70,80,90,100,120,e ~~rim~~ 150 ogni sei mesi
N° 12 rubinetti ottone da 3/8(erogatori)ogni sei mesi
" 1000 ribattini di alluminio da mm 6X25 " " "
Kg. 120 ribattini ferro,cioè Kg.10 per ciscuna delle seguenti misure:

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

da mm 5X10, 5X15, 5X21, 5X30, 6X10, 6X16, 6X20, 7X20, 7X30, 8X15, 8X20, 8X30, ogni sei mesi.

Kg. 50 rivettini di ferro da mm. 15 X 50 ogni sei mesi
" 50 " " " " " 15 X 60 " " "
" 100 " " " " " 15 X 80 " " "
" 100 " " " " " 15 X 100 " " "
" 180 rondelle ferro; cioè Kg. 20 per ciascuna delle seguenti misure: da 1/4", 3/8", da 1/2", da 5/8", da 3/4", da 7/8", da I" da 1,1/8", da I,I/4", ogni sei mesi
N° 12 saracinesche bronzo da 1/2 ", ogni sei mesi
" 1000 viti per metallo da 1/4X 20 testa svasata ogni sei mesi
" 500 " " " " 3/8X 40 " " " " "
" 10 metri quadrati di zinco in fogli da 4/10 di spessore ogni sei mesi
ml 50 acciaio esagonale forato diametro mm/25 (per fioretti), ogni " "
" 10 " per scalpelli da mm/15X25 ogni sei mesi
" 100 ferro piatto da mm/20X45 ogni sei mesi
" 30 " " " " 20X60 " " "
" 30 " " " "30X50 " " "
" 30 " " " "30X60 " " "
" 100 " ad angolo "40X40 " " "
" 100 " " " "50X50 " " "
" 100 " " " " 60X60 " " "
" 50 " " " "70X70 " " "
" 50 " " " "80X80 " " "
" 50 " " " "100X100 " " "
" 30 " " U " 200 " " "
N° 6 lamiere nere da mm/1X1000X2000 ogni sei mesi
" 12 " " " " 2X1000X2000 " " "
" 12 " " " " 4X1000X2000 " " "
" 30 " " " " 4X1250X2500 " " "
" 2 " " " " 6X1000X2000 " " "
" 2 " " " " 8X1000X2000 " " "
" " " " "10X1000X2000 " " "

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

Nº 12 saracinesche bronzo da 1/2 ",ogni sei mesi
" 1000 viti per metallo da 1/4X 20 testa svasata ogni sei mesi
" 500 " " " " 3/8X 40 " " " " "
" 10 metri quadrati di zinco in fogli da 4/10 di spessore ogni sei mesi
ml 50 acciaio esagonale forato diametro mm/25(per fiorevti),ogni " "
" 10 " per scalpelli da mm/15X25 ogni sei mesi
" 100 ferro piatto da mm/20X45 ogni sei mesi
" 30 " " " " 20X60 " " "
" 30 " " " "30X50 " " "
" 30 " " " "30X60 " " "
" 100 " ad angolo "40X40 " " "
" 100 " " " "50X50 " " "
" 100 " " " " 60X60 " " "
" 50 " " " "70X70 " " "
" 50 " " " "80X80 " " "
" 50 " " " "100X100 " " "
" 30 " " " " 200 " " "
Nº 6 lamiere nere da mm/1X1000X2000 ogni sei mesi
" 12 " " " " 2X100X2000 " " "
" 12 " " " " 4X1000X2000 " " "
" 30 " " " " 4X1250X2500 " " "
" 2 " " " " 6X1000X2000 " " "
" 2 " " " " 8X1000X2000 " " "
" 1 " " " "10X1000X2000 " " "
" 1 " " " "15X1000X2000 " " "
" 1 " " " " 20X1000X2000 " " "
" 12 cinghiette trapezoidali di gomma sez.22X14 sviluppo primitivo 1564 ogni sei mesi.
" 10 cinghiette trapezoidali di gomma sez.17X11 sviluppo primitivo 4460 ogni sei mesi.

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

N°12 cinghiette trapezoidali di gomma sez.mm/22X13 sviluppo primitivo
5004 ogni sei mesi

" 12 cinghiette trapezoidali di gomma sez.mm/22X14 sviluppo primitivo
3710 ogni sei mesi

ml.10 cinghia cuoio da mm/60 specialmente adatta per giunti elastici
ogni sei mesi

" 30 cinghia di cuoio da mm/40 ogni sei mesi

" 20 " " " " " 50 " " "

" 20 " " " " " 60 " " "

" 15 " " " " " 80 " " "

" 30 " " " " "100 " " "

" 20 " " " " "120 " " "

" 15 " " " " "150 " " "

" 30 cinghia pelo camello mm:100 " " "

" 30 " " " " 120 " " "

" 30 " " " " 140 " " "

" 29 " " " " 400 " " "

Kg.150 mastice adesivo in pani per cinghie ogni sei mesi

N° 200 beccucci per lampade acetilene " " "

" 30 badili a punta " " "

" 20 picconi con punta e asse " " "

" 200 lame a doppio taglio(seghini per metallo)urgenti ogni sei mesi

" 24 ingrassatori stauffer del N ° 4 ogni sei mesi

" 24 " " " " 5 " " "

" 50 blocchetti cuoio naturale da mm/88X79X25

" 12 calotte cuoio idrauliche diametro mm/140 esterno,form/m 25,
spessore mm/4 o 5 ogni sei mesi

Kg.200 carta paglia,ogni sei mesi

ml 100 fune canapa diametro mm/15 ogni sei mesi

" 100 " " " " 22 " " "

" N°24 rulli cuoio da mm/40 di diametro,fascia mm/25 foro 18 ogni sei mesi

" 200 fogli di tela smeriglio assortiti nelle misure del N°0,1,2,3,e

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

" 15 " " " " " 80 " " "
" 30 " " " " "100 " " "
" 20 " " " " "120 " " "
" 15 " " " " "150 " " "
" 30 cinghia pelo camello mm:100 " " "
" 30 " " " " 120 " " "
" 30 " " " " 140 " " "
" 29 " " " " 400 " " "
Kg.150 mastice adesivo in pani per cinghie ogni sei mesi
N° 200 beccucci per lampade acetilene " " "
" 30 badili a punta " " "
" 20 picconi con punta e' asse " " "
" 200 lame a doppio taglio(seghini per metallo)urgenti ogni sei mesi
" 24 ingrassatori stauffer del N ° 4 ogni sei mesi
" 24 " " " " 5 " " "
" 50 blocchetti cuoio naturale da mm/88X79X25
" 12 calotte cuoio idrauliche diametro mm/140 esterno,form/m 25, spessore mm/4 o 5 ogni sei mesi
Kg.200 carta paglia,ogni sei mesi
ml 100 fune canapa diametro mm/15 ogni sei mesi
" 100 " " " " 22 " " "
" N°24 rulli cuoio da mm/40 di diametro,fascia mm/25 foro 18 ogni sei mesi
" 200 fogli di tela smeriglio assortiti nelle misure del N°0,1,2,3,e 4 ogni sei mesi
ml.22 filotto di amianto bianco secco per rivestimento ugello forno Smidt.del diametro di mm/25 ogni sei mesi
N° 24 lucchetti a due chiavi da mm/55X60 " "
" 6 serrature tipo cantina ogni sei mesi

MATERIALI VARI PER L'ESERCIZIO DEI SINGOLI REPARTI E MACCHINARI:Per assicurare l'efficienza dei singoli macchinari sono necessari gli approv=

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

Vigneamenti dei seguenti materiali sottoelencati:

ml 36 fune acciaio flessibile del diametro mm/16 ogni sei mesi

" 50 " amianto a 3 trefoli " " " 15 " " "con7 fili ogni trefolo

" 3 fune acciaio flessibili diametro mm/22 lunghe ml 42 ciascuna torsione destra,urgente,ogni sei mesi

" 1 fune acciaio flessibile diametro mm/22 lunga ml.42 torsione sinistra ,urgente,ogni sei mesi

" 4 funi acciaio flessibili diametro mm/25 lunga ciascuna ml.45,50 due torsione destra e due torsione sinistra,urgenti,ogni sei mesi

" 4 funi acciaio flessibili lunghe metri 22 ciascuna diametro mm/25 due torsione destra e due torsione sinistra,urgenti,ogni sei mesi

" 10000 murali abete,da cm.3X6X400(per reggicopertoni vagoni ogni sei mesi

" 500 pezzi legno rovere da mm/900X142X35 con immaschiatura per rivestimento molini del crudo,ogni sei mesi,oppure corrispondente quantitativo di tavole rovere,sppssore mm/45.

" 200 tralci catena ferro a 11 anelli da mm/14X48X70,ogni sei mesi

" 200 " " " " 9 " " " 16X55X80; " " "

" 200 " " " " 9 " " " 16X58X88 " " "

" 140 " " " calibrata,a 7 anelli,costruiti con tondo del diametro mm/26,aventi gli anelli da mm/56X120(misure estrene) ogni sei mesi.

" 1000 corpi di riscaldo a spirale in acciaio del diametro di 3/4"per riscaldatore della pasta,per forno rotante,ogni sei mesi da costruirsi su misure.

" 150 sacchetti flanella di lana di diametro 240 e di lunghezza ml 2,80 ogni sei mesi.

" 1 nastro gomma trasportatore largo mm/800 sviluppo ml.17,30(chiuso ad anello)

" 1 nastro gomma trasportatore largo mm/800 sviluppo ml.29,50 ciuso ad anello)

Kg.1000 spago per legatura copertoni sui vagoni ferroviari,ogni sei mesi

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

" 4 funi acciaio flessibili diametro mm/25 lunga ciascuna ml.45,50 due torsione destra e due torsione sinistra,urgenti,ogni sei mesi

" 4 funi acciaio flessibili lunghe metri 22 ciascuna diametro mm/25 due torsione destra e due torsione sinistra,urgenti,ogni sei mesi

" 10000 muralli abete,da cm.3X6X400(per reggicopertoni vagoni ogni sei mesi

" 500 pezzi legno rovere da mm/900X142X35 con immacchiature per rivestimento molini del crudo,ogni sei mesi,oppure corrispondente quantitativo di tavole rovere,spessore mm/45.

" 200 tralci catene ferro a 11 anelli da mm/14X48X70,ogni sei mesi

" 200 " " " " 9 " " " 16X55X60; " " "

" 200 " " " " 9 " " " 18X58X88 " " "

" 140 " " " calibrata,a 7 anelli,costruiti con tondo del diametro mm/26,aventi gli anelli da mm/66X120(misure estrene) ogni sei mesi.

" 1000 corpi di riscaldo a spirale in acciaio del diametro di 3/4"per riscaldatore della pasta,per forno rotante,ogni sei mesi da costruirsi su misure.

" 150 sacchetti flanella di lana di diametro 240 e di lunghezza ml 2,80 ogni sei mesi.

" 1 nastro gomma trasportatore largo mm/800 sviluppo ml.17,50(chiuso ad anello)

" 1 nastro gomma trasportatore largo mm/800 sviluppo ml.29,50 ciuso ad anello)

Kg.1000 spago per legatura copertoni sui vagoni ferroviari,ogni sei mesi

" 100 piombi per chiusura vagoni ogni sei mesi

N°150.000 legacci metallici per legatura sacchi cemento ogni sei mesi

Kg. 20 refe per cucire sacchi di iuta ogni sei mesi.

MATERIALE ELETTRICO:Per la manutenzione degli impianti elettrici nonchè per la sistemazione degli attuali impianti di fortuna sono necessari per assicurare l'efficienza produttiva dello stabilimento i seguenti materiali:

ml.200 cavo elettrico tripolare sottopiombo e sottogomma per la tensione

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

di esercizio di 600 Volt.sez.3X5mmq. ogni sei mesi
ml.100 cavo come sopra della sezione di 3X10mmq. " " "
" 100 " " " " " " 3X20 " " " "
" 50 " " " " " " 3X30 " " " "
" 100 " " " " " " 3X70 " ed isolato per tensione di
esercizio di 3000 Volt.
mq. 5 per ogni misura,cartone prespac da 1/10,2/10,3/10,5/10 ogni sei mesi
ml.500 filo cordoncino per luce,ogni sei mesi
Kg.300 filo rame per avvolgimento motori vari diametri e sezioni ogni seime=
N°100- isolatori a rocchetto 30X30 ogni sei mesi
" 300 " per filo a cordoncino, " "
" 30 lampadine da 15 Watt,20 Volt, " " "
" 100 " " 16 " 125 " " " "
" 100 " " 25 " 125 " " " "
" 25 " " 40 " 125 " " " "
" 20 " "100 " 125 " " " "
" 5 " "150 " 125 " " " "
" 20 " " 16 " 150 " " " "
" 12 " " 20 " 150 " " " "
" 24 " " 50 " 150 " " " "
" 30 " con attacco Mignon tonde da 10-25 candele,Volt 125 150
" ogni sei mesi
" 20 portalampade Mignon ogni sei mesi
" 20 interuttori comuni per luce ogni sei mesi
" 20 portalampade comuni per lubi " " "
Kg. 2 Filo nichelcromo da 4/10,6/10 e 8/10di diametro,ogni sei mesi
N° I voltometro da corrente continua scala 0-25 Volt
" I amperometro a corrente continua scala 0-25 Amp.
Kg.1 mica chiara grado I in fogli
ml.300 nastro sterlingato giallo alto mm/20 ogni sei mesi
" 200 " " " " " 25 " " "
" 200 " " " " " 30 " " "

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

N°100 isolatori a rocchetto 30X30 ogni sei mesi
" 300 " per filo a cordoncino, " "
" 30 lampadine da 15 Watt,20 Volt, " " "
" 100 " " 16 " 125 " " " "
" 100 " " 25 " 125 " " " "
" 25 " " 40 " 125 " " " "
" 20 " "100 " 125 " " " "
" 5 " "150 " 125 " " " "
" 20 " " 16 " 150 " " " "
" 12 " " 20 " 150 " " " "
" 24 " " 50 " 150 " " " "
" 30 " con attacco Mignon tonde da 10-25 candele,Volt 125 150
" ogni sei mesi
" 20 portalampade Mignon ogni sei mesi
" 20 interuttori comuni per luce ogni sei mesi
" 20 portalampade comuni per lubi " " "
Kg. 2 Filo nichelcromo da 4/10,6/10 e 8/10di diametro,ogni sei mesi
N° I voltometro da corrente continua scala 0-25 Volt
" I amperometro a corrente continua scala 0-25 ampere
Kg.1 mica chiara grado I in fogli
ml.300 nastro sterlingato giallo alto mm/20 ogni sei mesi
" 200 " " " " " " 25 " " "
" 200 " " " " " " 30 " " "
" 500 " cotone alto mm/20 ogni sei mesi
" 500 " " " " 25 " " "
" 500 " " " " 30 " " "
" 200 " " tubolare diametro mm/3 ogni sei mesi
" 100 " " " " " 4 " " "
n° 3 rotoli (da grammi 100 caduno)di nastro isolante bianco ogni sei mesi
" 10 spine bifasi da 4 amp.per prese di corrente ogni sei mesi

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

N°20 basi bifasi da 4 amp.per prese di corrente ogni sei mesi
"100 tappi fusibili per interruttori da 60 amp. " " "
" 50 " " " " " 25 " " " "
" 30 " " " " " 20 " " " " "
ml.12 Tela sterlingata gialla per avvolgimento motori,ogni sei mesi.
N° 3 valvole a catodo per raddrizzatire di corrente Siemen tipo GL-1,5
Kg.25 vernice isolante sterlingata gialla ogni sei mesi
N° I interruttore tripolare in olio per tensione esercizio 3000 volt. portata amp.700 completo di telaio di massima corrente tarati da amp.400 a amp.800 e di telais di minima tensione.
N°I interruttore tripolare in olio per tensione di esercizio di 3000 Volt della portata di 100 amp.completo di relais di massima tarabile da 50 a 120 amp.e relais di minima tensione.

MATERIALE CHIMICO PER IL LABORATORIO DI ANALISI E CONTROLLO DELLA PRODUZIONE:Per questo laboratorio la cui attività è assolutamente indispensabile per assicurare la regolare e migliore prosuzione della Cementeria, sono necessari i seguenti materiali:

Litri 50 di ammonieca pura per analisi ogni sei mesi
Kg. 10 di idrato di sodio puro per analisi " " "
" 30 di cloruro di ammonio,puro per analisi ogni sei mesi
" 2 di acido pirogallico puro per analisi " " "
" 50 " " cloridrico commerciale " " "
Kg. 800 di glicerina pura per analisi " " "
litri 10 di " commerciale " " "
" 5 " alcool denaturato " " " "
" 1 " " puro " " "
" 5 " acido nitrico puro " " "
" 30 " " cloridrico puro per analisi " " "
" 10 " " solforico " " " " " "
" 10 " " " commerciale " " "
" 1 " olio di vaselline " " "

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

portata amp.700 completo di telaio di massima corrente tarati da ~~Amp~~ amp.400 a amp.800 e di relais di minima tensione.

N°I interruttore tripolare in olio per tensione di esercizio di 3000 Volt della portata di 100 amp.completo di relais di massima tarabile da 50 a 120 amp.e relais di minima tensione.

MATERIALE CHIMICO PER IL LABORATORIO DI ANALISI E CONTROLLO DELLA PRODUZIONE: Per questo laboratorio la cui attività è assolutamente indispensabile per assicurare la regolare e migliore prosuzione della Cementeria, sono necessari i seguenti materiali:

Litri	50	di ammoniaca pura per analisi ogni sei mesi
Kg.	10	di idrato di sodio puro per analisi " " "
"	30	di cloruro di ammonio;puro per analisi ogni sei mesi
"	2	di acido pirogallico puro per analisi " " "
"	50	" " cloridrico commerciale " " "
Gr.	800	di glicerina pura per analisi " " "
litri	10	di " commerciale " " "
"	5	" alcool denaturato " " "
"	1	" " puro " " "
"	5	" acido nitrico puro " " "
"	30	" " cloridrico puro per analisi " " "
"	10	" " solforico " " " " " "
"	10	" " " commerciale " " "
"	1	" olio di vaselina " " "
Kg.	5	Cloruro di rame (rameoso)puro per analisi " " "
"	5	" " mercurio(mercurio)puro per analisi " "
N°	1	apparecchio Orsat per analisi dei gas combustione
"	12	Pacchette di carborundum lunghezza totale mm/ 350 di cui diametro mm/8X180 di lunghezza parte riscaldante e diametro mm/14X85 di lunghezza delle due parti di contatto,con contatti metallizzati.
Kg.	2	Tubi di vetro da mm/5 ogni sei mesi

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

ml.10 tubi gomma rossa mm/6X8 ogni sei mesi

" 10 " " " " " 8X12 " " "

N° 12 filtri ceramici per presa gas della combustione dalla camera a fuoco del forno lunghezza mm/250 diametro estreno mm/55 diametro foro mm/30 profondità del foro mm/240 chiuso ad una estremità

N°300 bende di garza idrofila da ml 4 alte cm.10

KG.10 cotone idrofilo in pacchetti da grammi 100 ogni sei mesi

N° 50 buste di garza idrofila ogni sei mesi

MATERIALE VARIO: assolutamente indispensabile alla attività produttiva della cementeria:

Tonn; 100 di mattoni refrattari al 35 e 36% di alluminia, cono Segar 32-33 da fornirsi su disegno in pezzi di varia forma ogni sei mesi

Tonn. 85 circa di mattoni refrattari al 40% di alluminàz cono Segar 34-35 da fornirsi su disegno in pezzi di varia forma ogni sei mesi

Tonn.10 mattoni refrattari al 27% 30% di allumina cono Segar 32 qualità greificata; da fornirsi su disegno: deve trattarsi di materiale durissimo, di accezzionale campetezza e resistenza meccanica, ogni sei mesi.

N° I serie di chiavi fisse da x 1/4 " a 3/4 "

" I spessimetro piccoli

" I trapano a mano per falegname

" 30 chiavi fisse di varie apertura

" 1 pialla a legno per falegname

" 1 pialletta a ferro per falegname

" 1 tagliavetri(diamante)

" 5 ruote complete(camere d'aria e copertoni)per Fiat 508.

N° 1 trasformatore da 800 KBA, per 45 Volt 1800/450 da riparare o fornire nuovo per l'allestimento di un secondo forno da 1500 qli giornalieri.

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

HEADQUARTERS
ALLIED CONTROL COMMISSION
REGION II

Econ Div U-1855

098

Ref : ECA/2018/31 31 Mar 44

Subject : Cement - request for

To : HQ. ACC. APO 394.
Public Utilities Sub-Commission.

1. The attached request from the Genio Civile, Lecce, for cement to repair water supply system has been handed to this Headquarters No. 2 District, C.E.

2. As there is no Public Utilities officer in this Region, or Supply Officer with engineering experience, the request cannot be checked, and is forwarded to you for attention.

D.A.W. Ruck
Lt. Col.,
Regional Supply Officer,
for Regional Commissioner.

DAWR/GAS

Supplies & Stores placed at disposal to S.A.C. 19.4.44.

Lt Col Hopper
To Land Ce
3/K

846

3 a/22
35

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

Lecce, 28 FEB 1944 XXII/A

MINISTERO DEI LAVORI PUBBLICI

CORPO REALE DEL GENIO CIVILE

UFFICIO DI LECCE

N. 536 di protocollo - Sez.

Risposta alla nota N.

del

ALLEGATI: 1

AL COMANDO DEL CHIEF ENGINEERS H.Q.N.2 DISTRICT

BARI

H.Q. NO. 2 DISTRICT
REF. 4 MAR 1944 429. 1430

OGGETTO: Richiesta di cemento.=

Sorry for comments please.

L'Impresa Goffredo Francesco ha in corso di costruzione sotto la Direzione di questo Ufficio e per conto del Ministero dell'Interno i serbatoi interrati per il potenziamento idrico della città di Lecce e provincia.

Per poter rendere stagni detti serbatoi la suddetta Impresa ha inoltrata la domanda, che si rimette a codesto Comando, per ottenere l'assegnazione di Q/li 600 di cemento a 500.

Poichè i lavori rivestono carattere di urgenza, dato anche lo scopo cui devono servire, si prega codesto Comando, nei limiti delle disponibilità, volere effettuare l'assegnazione in parola.=

L'INGEGNERE CAPO
(Valerico Maggiorotti)

8705

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

Subject:- Cement.

14 C.E. Works.
H.Q. No. 2 District.
Tel. No. 13719.
Ref. CE/429.
25 Mar 44.

A.C.C.
Region II Maters.

The attached application from Corpo Reale del Genio Civile, Lecce for the supply of 600 quintals cement is passed to you for action.

Brigadier,
Chief Engineer.

EAW/STC.

Copy to:- Corpo Reale del Genio Civile, Lecce. (your 536 dated 28/2/44 refers).

804

127 B

ILL/MO SIG. INGEGNERE CAPO DEL GENIO CIVILE

DI

L E C C E

La sottoscritta Impresa Goffredo Francesco assuntrice dei lavori di costruzione di serbatoi interrati per il potenziamento idrico della città di Lecce e provincia inoltra a V.S. la presente demanda per ottenere, tramite codesto Ufficio, l'assegnazione di Q/li 600 di cemento a 500 occorrenti per il completamento dei serbatoi suddetti.

Con perfetta osservanza

L'IMPRESA

Goffredo Francesco

Lecce 26 febbraio 1944

TRANSLATION : To the Chier Engineer og Genio Civile
LECCE

The undersigned company Goffredo Francesco has a contract for the construction of underground reservoirs to increase the water supply of the city and province of Lecce and we apply to your Office to obtain through your Office the allocation of 600 quintals of cement , type 500 necessary for the completion of such reservoirs.
Respectfully

(translation at Genio Civile, Lecce delivered with the above).

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

La sottoscritta Impresa Goffredo Francesco assuntrice dei lavori di costruzione di serbatoi interrati per il potenziamento idrico della città di Lecce e provincia inoltra a V.S. la presente domanda per ottenere, tramite codesto Ufficio, l'assegnazione di Q/li 600 di cemento a 500 occorrenti per il completamento dei serbatoi suddetti.

Con perfetta osservanza

L'IMPRESA

Goffredo Francesco

Lecce 26 febbraio 1944

TRANSLATION : To the Chief Engineer of Genio Civile
LECCE

The undersigned company Goffredo Francesco has a contract for the construction of underground reservoirs to increase the water supply of the city and province of Lecce and we apply to your Office to obtain through your Office the allocation of 600 quintals of cement, type 500 necessary for the completion of such reservoirs.

Respectfully

(translation of Genio Civile, Lecce dealing with the above);

File N. 536 28 Febr. 44

subject : request for cement

The Firm Goffredo Francesco is constructing under the supervision of this Office, for the account of the Ministry of the Interior, some underground reservoir to increase the water supply of the city and province of Lecce.

In order to make such reservoirs water proof said Firm has sent to us the enclosed request hereby forwrded to you, for 600 quintals of Cement, type 500.

As this work is urgent, and also in view of its scope, we or beg you, to allocate, if possible, the requested material

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

Office Copy.

HEADQUARTERS
ALLIED CONTROL COMMISSION
INDUSTRY & COMMERCE SUB-COMMISSION
APO 394

Date: 19 April 1944.

1. SUPPLIES AND STORES DEMAND

2. DEMANDING SERVICE: Public Works & Utilities Sub Commission.

3. COMMODITY DEMANDED: CEMENT (Type 500)

4. QUANTITY REQUIRED (In metric tons or other suitable unit)
   a. Current month, April 1944: 600 Quintals
   b. Next month, 1944:
   c. Third month, 1944:
   d. :

5. STOCKS ON HAND, as of April 1944: NIL

   Equivalent to — days of supply.

6. DATE DELIVERY REQUIRED: April / May 1944.

7. SPECIAL REQUEST FOR IMMEDIATE SUPPLY: COMMODITY: CEMENT (Type 500)

   a. QUANTITY: 300 Quintals

8. PRIORITY OR URGENCY: Supply for Reservoir (Fire Service) at LECCE.
   (Cement is required to repair reservoir for Fire Service at LECCE)

9. PLACE DELIVERY REQUIRED:
   Town or Commune LECCE (Corpo Reale del Genio Civile)

   Province LECCE Compartment PUGLIE

10. It is certified that these supplies and stores are required for (URGENT) ~~(WORKS CURRENT)~~ ~~(STOCK PILING)~~ purposes. (Strike out words not applicable).

Date: 19 April 1944. ~~Lieut. Col.~~ Signature.

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

2. DEMANDING SERVICE: Public Works & Utilities Sub Commission.

3. COMMODITY DEMANDED: CEMENT (Type 500)

4. QUANTITY REQUIRED (In metric tons or other suitable unit)
a. Current month, April 1944: 600 Quintals
b. Next month, _____ 1944: _____
c. Third month, _____ 1944: _____
d. _____ _____ ____: _____

5. STOCKS ON HAND, as of April 1944: NIL

Equivalent to — days of supply.

6. DATE DELIVERY REQUIRED: April / May 1944.

7. SPECIAL REQUEST FOR IMMEDIATE SUPPLY: COMMODITY: CEMENT (Type 500)

a. QUANTITY: 300 Quintals

8. PRIORITY OR URGENCY: Supply for Reservoir (Fire Service) at LECCE.
(Cement is required to repair reservoir for Fire Service at LECCE)

9. PLACE DELIVERY REQUIRED:
Town or Commune LECCE (Corpo Reale del Genio Civile)

Province LECCE Compartment PUGLIE

10. It is certified that these supplies and stores are required for (URGENT) ~~(NORMAL CURRENT)~~ ~~(STOCK PILING)~~ purposes. (Strike out words not applicable).

Date: 19 April 1944.

Lieut. Col. Signature.

Lieut. Col. Ch. Staff & Admin Rank, Title, Officer
F.W. & U. Sub. Commission.

11. REGIONAL APPROVAL _____ Title _____ Date _____

FOR USE OF LOCAL RESOURCES SECTION ONLY

802

Allocated by Committee _____: Release Order No: _____
Approved by Board _____: Date: _____

Date _____: All notified _____

Form ACC-MAT NO. 10

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

MINISTERO DEI LAVORI PUBBLICI
ISPETTORATO SUPERIORE DEL GENIO CIVILE
CON SEDE IN NAPOLI

N. 510

Risposta al foglio del
Div. N.°
Allegati N.°

Napoli, addì 13 FEB 1944 ANNO

Mod. CP. 4

Al TO THE MILITARY ALLIED GOVERNMENT

(LT. COL. JENNY DIRECTOR)

NAPLES

OGGETTO RICOSTRUZIONE INDUSTRIALE-SITUAZIONE DELLE CEMENTERIE NELL'ITALIA MERIDIONALE CONTINENTALE -

oooooooooooooooooo

Rimetto un rapporto redatto dall'Ing. Gaetano BASSO, funzionario di collegamento fra il Ministero dei LL.PP. e cotesto On. A.M.G. per la ricostruzione industriale, sulla situazione della Industria Cementifera dell'Italia Meridionale Continentale.-

Dal rapporto, redatto in base alle notizie che, con la massima possibile accuratezza, è stato possibile raccogliere nelle attuali condizioni di difficoltà di comunicazione, risulta che il maggior numero degli stabilimenti produttori di cemento sono già in funzione o pronti a funzionare e che soltanto due di essi - peraltro i maggiori - quello di Salerno, della Soc. Italcementi, e quello di Bagnoli dell'ILVA, funzionano sono parzialmente e necessitano, specie il primo, per essere portati al grado di efficienza massima, di notevoli riparazioni, che potranno essere condotte a termine entro 8-10 mesi, se saranno accordati i materiali richiesti, ed in particolare laterizi e vetri.-

La produzione del cemento si aggira attualmente sulle 21.000 - tonnellate mensili, che aumenteranno a 35250 fra tre-quattro mesi, se non difetterà l'approvvigionamento del carbone necessario.

Su tale punto mi permetto richiamare la particolare attenzione di Cotesto Autorevole Comando, che bene si rende conto della grande importanza che va attribuito all'Industria Cementifera.-

IL CAPO DEI SERVIZI DEL MINISTERO DEI LL.PP.

Ing. Camillo Cozzano

801

Si prega trattare per ogni lettera un solo argomento e indicare nella risposta il N. di Protocollo a cui si risponde.

Caserta - Tip. Farina - 10000-6 943-XXI

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

T R A N S L A T I O N

Subject: Industrial-Reconstruction .Situation of Cement-Factories in Continenta Southern Italy.-

==========

I trasmit a reporte, drawn down by Gaetano BASSO,E., an officer of Connection between the Board of Public Works and this A.M.G. for the Industrial re-construction, on the Situation of Cement Industry in Southern Italy.-

From the reporte, drawn according to the news that , with the utmost care, have been possible to gather, in the present difficul condition s of communications, it appears that the most of Cement Factories are already working, or are ready to begin their work, and that only two -and they are the most important ones- that at Salerno of ITALCEMENTI-SOCIETY, and that at Bagnoli of ILVA ,are working only partially, andthey need - especially the first - important repairs before reaching their utmost efficiency.- These repairs can be done into 8-IO months, if they can have the required materials, and in particular, bricks and windo-panes.-

At present the production of Cement is running on the 2I.000 tons a month, they will raise at 35.250 tons within three or four months if the supply of necessary coal will be granted.-

On this argument I beg the particular attention of this AMG, who well knows the great importance of the Cement -Industry.-

THE CHIEF OF SERVICES OF THE BOARD OF P.W.

Ing. Camillo Cizzano

ALLEGATO ALLA NOTA....510.

S I T U A Z I O N E D E L L E C E M E N T E R I E

(CAMPANIA - MOLISE - PUGLIA - LUCANIA - CALABRIE)

IL CAPO DEI SERVIZI

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

S I T U A Z I O N E D E L L E C E M E N T E R I E

(CAMPANIA - MOLISE - PUGLIA - LUCANIA - CALABRIE)

IL I° INGEGNERE DEL GENIO CIVILE
DI COLLEGAMENTO

IL CAPO DEI SERVIZI
DEL MINISTERO DEI LL.PP.

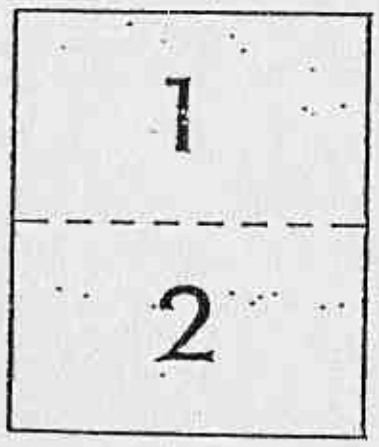
Cement

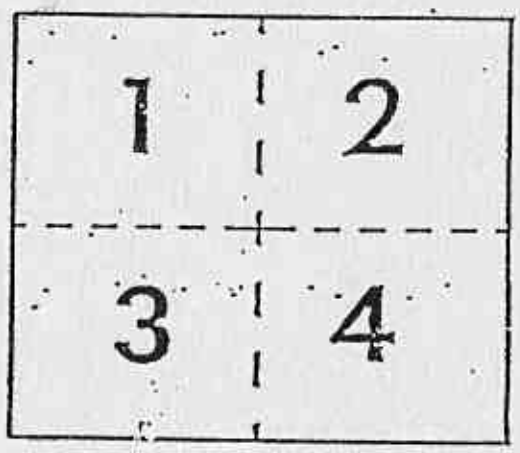
Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

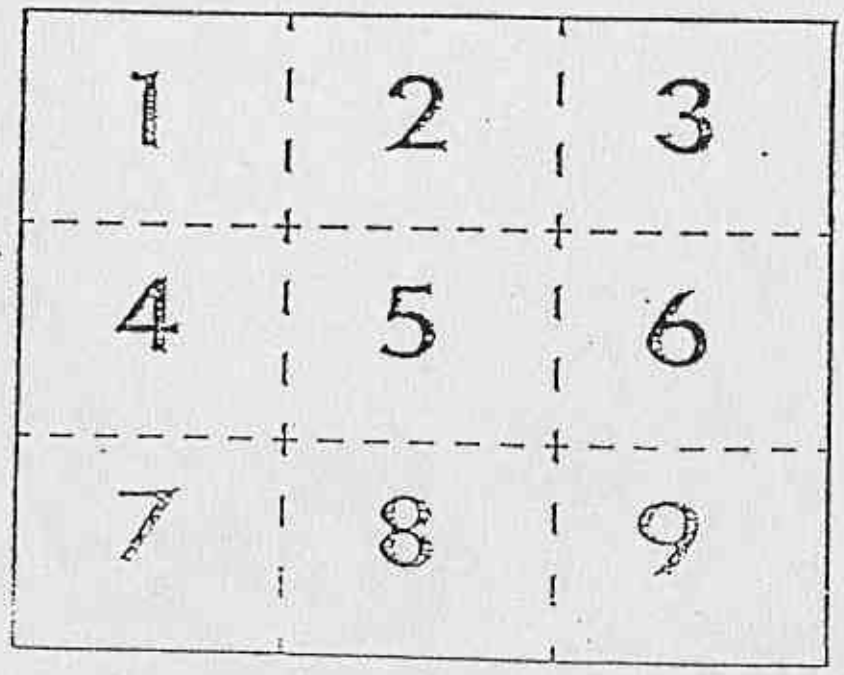
Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

MAPS AND CHARTS TOO LARGE TO FILM ON ONE EXPOSURE ARE FILMED CLOCKWISE BEGINNING IN THE UPPER LEFT CORNER, LEFT TO RIGHT, AND TOP TO BOTTOM.

SEE DIAGRAMS BELOW.







Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

S'I T U'A Z I O N E
(Campania, Molise, Pu

N°	DITTA	Ubicazione dello Stabilimento	Dati di normale funzionamento: Capac.produtt. tonn. annuo	Consumi annui di materie prime e ausiliarie: Marne tonn.	Carbone tonn.	Sacchi di carta 1000	Energia elettrica kwo.	La cementeria è stata danneggiata?	Grado percent.di effic.macchin.e attrezz.fisse	Dat termine p la ripres della attività: Parziale	Normale
1	ILVA	Bagnoli	72000	=	12000	1440	3000	si	50%	3mesi	6me
2	Italcementi	Salerno	250000	330000	50000	5000	1200	si	50%	"	10"
3	Calce e Cementi di Segni	Castellammare	(7) 60000	(3) 75000	3000	1200	2400	si	95%	=	=
4	Cement.Mer.S.A.	Ariano Irpino	30000	45000	6600	600	1400	no	100%	=	=
5	Italcementi	Modugno	(1) 120000	180000	26500	2400	5400	no	100%	=	=
6	"	Monopoli	(1) 60000	900000	14000	1200	2700	(5) no	100%	=	=
7	Cementifera Merid.	Barletta	60000	900000	14000	1200	2700	no	100%	=	=
8	Soc.An.Cemento dell'Ionio	Taranto	(1) 30000	45000	8000	600	1300	si	100%	=	=
9	De Gennaro Giromolini & C°	Molfetta	16000	24000	3500	320	700	no	100%	=	=
10	Vic.Gallo & F.	"	16000	24000	3500	320	700	no	100%	=	=
11	Samica Cav.Michele Marroccoli	Bari	15000	22000	3400	300	675	no	100%	=	=
12	Soc.Calabro Pugliese Cav?Zippitelli	Bari	15000	22000	3400	300	675	no	100%	=	=
			(b) 744000	947000	147900	14880	33650		=	=	=

Capacità produttiva naz. 6.500.000

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

S'I T U A Z I O N E D E L L E C E M E N T E R I E

(Campania, Molise, Puglia, Lucania, Calabrie)

di normale funzionamento					Dati relativi agli stabilimenti danneggiati														Dati sul funzione	
i annui di materie prime iliarie					termine p/ la ripresa della attività		Materiali occorrenti per la ricostruzione													
							Parziale						Totale							
Carbone tonn.	Sacchi di carta 1000	Energia elettrica kwo.	La cementeria è stata danneggiata?	Grado percent. di effic. macchin. e attrezz. fisse	Parziale	Normale	Cemento	Calce	Ferro q.li	Laterizi	Vetri mq.	Legnami	Cemento	Calce	Ferro q.li	Laterizi	Vetri mq.	Legnami	Capac. produtt. anno	Rapp. tra cap. prod. parz. e normale
12000	1440	3000	si	50%	3mesi	6mesi	=	=	~~500~~	=	=	=	=	=	=	=	=	=	36000	0.5
50000	5000	1200	si	50%	"	10"	=	=	500	20000	600	30			5000	30000	1000	50	125000	0.5
3000	1200	2400	si	95%	=	=	=	=	=	=	=	=	50	=	100	5000	=	=	60000	1
6600	600	1400	no	100%	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	30000 (1)	1
26500	2400	5400	no (5)	100%	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	120000 (1)	1
14000	1200	2700	no	100%	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	60000	1
14000	1200	2700	no	100%	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	60000 (1)	1
8000	600	1300	si	100%	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	30000	1
3500	320	700	no	100%	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	16000	1
3500	320	700	no	100%	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	16000	1
3400	300	675	no	100%	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	15000	1
3400	300	675	no	100%	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	15000	1
147900	14880	33650		=	=	=	=	=	500	20000	600	30	50	=	5100	35000	1000	50	583000	=

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

DELLE CEMENTERIE
glia, Lucania, Calabrie)

i relativi agli stabilimenti danneggiati

	Materiali occorrenti per la ricostruzione													Dati sulle possibilità di funzionamento attuale(7)				
	Parziale						Totale								consumi annui di materie prime e ausiliarie			
	Cemento	Calce	Ferro	Laterizi	Vetri mq.	Legnami	Cemento	Calce	Ferro	Laterizi	Vetri mq.	Legnami	Capac. produtt. anno	Rapp. tra cap. prod. parz. e normale	Marne t.	Carbone t.	Sacchi di carta 1000	Energia elettr. kWo
1	=	=	~~500~~	=	=	=	=	=	=	=	=	P	36000	0.5	=	6000	720	1500
	=	=	500	20000	600	30			5000	30000	1000	50	125000	0.5	170000	25000	2500	6000
	=	=	=	=	=	=	50	=	100	5000	=	=	60000	1	75000	3000	1200	2400
	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	30000 (1)	1	45000	6600	600	1400
	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	120000 (1)	1	180000	26500	2400	5400
	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	60000	1	90000	14000	1200	2700
	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	60000 (1)	1	90000	14000	1200	2700
	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	30000	1	45000	8000	600	1300
	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	16000	1	24000	3500	320	700
	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	16000	1	24000	3500	320	700
	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	15000	1	22000	3400	300	675
	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	15000	1	22000	3400	300	675
	=	=	500	20000	600	30	50	=	5100	35000	1000	50	583000	=	787000	11690	11660	26150

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

1	ILVA	Bagnoli	72000	=	12000	1440	3000	si	50%	3mesi	6m
2	Italcementi	Salerno	250000	330000	50000	5000	1200	si	50%	"	10
3	Calce e Cementi di Segni	Castellammare	(7)	(3)							
4	Cement.Mer.S.A.	Ariano Irpino	60000	75000	3000	1200	2400	si	95%	=	=
5	Italcementi	Modugno	30000 (1)	45000	6600	600	1400	no	100%	=	=
6	"	Monopoli	120000 (1)	180000	26500	2400	5400	no (5)	100%	=	=
7	Cementifera Merid.	Barletta	60000	900000	14000	1200	2700	no	100%	=	=
8	Soc.An.Cemento dell'Ionio	Taranto	60000 (1)	900000	14000	1200	2700	no	100%	=	=
9	De Gennaro Giromolini & C°	Molfetta	30000	45000	8000	600	1300	si	100%	=	=
10	Vic.Gallo & F.	"	16000	24000	3500	320	700	no	100%	=	=
11	Samica Cav.Michele Marroccoli	Bari	16000	24000	3500	320	700	no	100%	=	=
12	Soc.Calabro Pugliese Cav?Zippitelli	Bari	15000	22000	3400	300	675	no	100%	=	=
			15000	22000	3400	300	675	no	100%	=	=
			(b) 744000	947000	147900	14880	33650		=	=	=

Capacità produttiva naz. 6.500.000

Rapporto cap.prod.regioni considerate con quella naz. 9,65%

(1)(1)(1) Compresa anche la produzione complessiva di circa 16000 tonn. di calce idrau a normale funzionamento - (3)Klinker - materiale semi-lavorato in cementeria di della lavorazione da cemento naturale ad artificiale,mancando per il completame delle regioni considerate sole 640.000 tonn.anno onde tener conto della già seg gli stabilimenti danneggiati

(7)Agglomerante marino

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

00	1440	3000	si	50%	3mesi	6mesi	=	=	~~500~~	=	=	=	=	=	=	=	=	₱	36000	0.5	=
00	5000	1200	si	50%	"	10"	=	=	500	20000	600	30			5000	30000	1000	50	125000	0.5	170000
00	1200	2400	si	95%	=	=	=	=	=	=	=	=	50	=	100	5000	=	=	60000	1	75000
00	600	1400	no	100%	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	30000 (1)	1	45000
00	2400	5400	no (5)	100%	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	120000 (1)	1	180000
00	1200	2700	no	100%	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	60000	1	90000
00	1200	2700	no	100%	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	60000 (1)	1	90000
00	600	1300	si	100%	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	30000	1	45000
00	320	700	no	100%	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	16000	1	24000
00	320	700	no	100%	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	16000	1	24000
00	300	675	no	100%	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	15000	1	22000
00	300	675	no	100%	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	15000	1	22000
900	14880	33650		=	=	=	=	=	500	20000	600	30	50	=	5100	35000	1000	50	583000	=	787000

circa 16000 tonn. di calce idraulica - (2)Klinker oltre la loppa di alto forno,sufficiente per il fabiso
e semi-lavorato in cementeria di Colleferro -(4)Alla stazione di Carpinone - (5)l'impianto è però fermo p
ciale,mancando per il completamento della trasformazione alcune parti di macchina - (6)Assumento come cap
onde tener conto della già segnalata produzione di calce idraulica da parte di alcuni stabilimenti - (7

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

=	=	~~500~~	=	=	=	=	=	=	=	=	₽	36000	0.5	=	6000	720	1500
=	=	500	20000	600	30			5000	30000	1000	50	125000	0.5	170000	25000	2500	6000
=	=	=	=	=	=	50	=	100	5000	=	=	60000	1	75000	3000	1200	2400
=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	30000 (1)	1	45000	6600	600	1400
=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	120000 (1)	1	180000	26500	2400	5400
=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	60000	1	90000	14000	1200	2700
=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	60000 (1)	1	90000	14000	1200	2700
=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	30000	1	45000	8000	600	1300
=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	16000	1	24000	3500	320	700
=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	16000	1	24000	3500	320	700
=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	15000	1	22000	3400	300	675
=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	15000	1	22000	3400	300	675
=	=	500	20000	600	30	50	=	5100	35000	1000	50	583000	=	787000	11690	11660	26150

ia - (2)Klinker oltre la loppa di alto forno,sufficiente per il fabisogno di 3 - 4 anni
lleferro -(4)Alla stazione di Carpinone - (5)l'impianto è però fermo per trasformazione
della trasformazione alcune parti di macchina - (6)Assumento come capacità produttiva
ata produzione di calce idraulica da parte di alcuni stabilimenti - (7)"Parziale " per

ALLEGATO ALLA NOTA 510

RAPPORTO SULLA SITUAZIONE DELLE INDUSTRIE PER LA PRODUZIONE DEI CEMENTI NELL'ITALIA CONTINENTALE LIBERATA -

location plan of factories given to Lt Col. Hopper 19/2/44

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

RAPPORTO SULLA SITUAZIONE DELLE INDUSTRIE PER LA PRODUZIONE DEI CEMENTI NELL'ITALIA CONTINENTALE LIBERATA -

==========

location plan of factories, given to Lt Col. Hagen 18/2/44

IL I° INGEGNERE DEL GENIO CIVILE
DI COLLEGAMENTO

Istituto Superiore del Genio Civile - Napoli -

IL CAPO DEI SERVIZI
DEL MINISTERO DEI LL.PP.

Ing. Camillo Cantono

799

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

RAPPORTO SULLA SITUAZIONE DELLE INDUSTRIE PER LA PRODUZIONE DEI CEMENTI NELL'ITALIA CONTINENTALE LIBERATA -

oooooooooooooooooooooooooo

I)Situazione delle cementerie -

Nell'Italia continentale liberata,esistono 12 cementerie con una capacità produttiva normale di 744000 - tonn.annue.E'da notare che nel suddetto quantitativo sono comprese 160000 - tonn.di calce idraulica ed agglomerante marino prodotti dalle cementerie della Soc.Italcementi poste a Modugno e Monopoli e dalla Cementeria di Castellammare di Stabia della "Soc.Calce e Cementi " di Segni;sicchè le effettive possibilità di produzione di cemento si riducono a 584000 tonn.che rappresentano circa il 9% delle possibilità di produzione dell'industria cementifera italiana.

I danni subiti dagli stabilimenti per ragioni belliche,benchè riparati in parte,incidono ancora sensibilmente sulla capacità produttiva attuale

Solo 3 stabilimenti,e precisamente quello dell'ILVA di Bagnoli,quello della Soc.Italcementi di Salerno e quello della Soc.an.Cemento dell'Ionio di Taranto,sono stati danneggiati,ma 2 di essi:Stabilimento dell'ILVA e quello dell'Italcemento di Salerno sono fra i maggiori impianti dell'Italia meridionale.Il loro totale ripristino,già in atto,potrà ottenersi entro 10 mesi per lo stabilimento di Salerno e per la fine del prossimo luglio per quello dell'ILVA di Bagnoli - Lo stabilimento di Taranto risulta già in funzione a pieno - La Cementeria ILVA di Bagnoli ha già ripristinato una parte dell'impianto e produce attualmente circa 1000 tonn. mensili che saliranno a 3000 a fine aprile con un incremento successivo di 1000 tonn.al mese fino a raggiungere un massimo di 6000 tonn.mensili da agosto in poi.

La Cementeria di Salerno va riprendendo in questi giorni una parziale attività che si prevede potrà consentire una produzione giornaliera di 100 tonn.che andranno man mano aumentando con un ritmo più o meno accelerato in rapporto alle possibilità di riparazione dei notevoli danni bellici subiti - Le altre cementerie sono già tutte in funzione o pronte a funzionare -.

Sono attualmente in funzione 11 cementerie con una produzione di tonn. 411000 circa che salirà fra 3 - 4 mesi a 583000,se sarà possibile in tale periodo provvedere,con il ritmo previsto,alla riparazione dei danni agli stabilimenti danneggiati.Escludendo dalla anzicennata cifra la calce idraulica e l'agglomerante marino prodotti dagli stabilimenti di Modugno,Monopoli e Castellammare la produzione di cemento si riduce a 423000 tonn.

In merito al fabisogno delle materie prime ed ausiliarie si nota quanto segue:

a)Marne e materiali crudi.

Tutte le cementerie trattano marne e correttivi estratti localmente,ad eccezione delle seguenti:

- Cementeria ILVA - Bagnoli;Tratta la loppa di alto forno,di cui dispone

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

I danni subiti dagli stabilimenti per ragioni belliche, benchè riparati in parte, incidono ancora sensibilmente sulla capacità produttiva attuale

Solo 3 stabilimenti, e precisamente quello dell'ILVA di Bagnoli, quello della Soc. Italcementi di Salerno e quello della Soc. an. Cemento dell'Ionio di Taranto, sono stati danneggiati, ma 2 di essi: Stabilimento dell'ILVA e quello dell'Italcemento di Salerno sono fra i maggiori impianti dell'Italia meridionale. Il loro totale ripristino, già in atto, potrà ottenersi entro 10 mesi per lo stabilimento di Salerno e per la fine del prossimo luglio per quello dell'ILVA di Bagnoli - Lo stabilimento di Taranto risulta già in funzione a pieno - La Cementeria ILVA di Bagnoli ha già ripristinato una parte dell'impianto e produce attualmente circa 1800 tonn. mensili che saliranno a 3000 a fine aprile con un incremento successivo di 1000 tonn. al mese fino a raggiungere un massimo di 6000 tonn. mensili da agosto in poi.

La Cementeria di Salerno va riprendendo in questi giorni una parziale attività che si prevede potrà consentire una produzione giornaliera di 100 tonn. che andranno man mano aumentando con un ritmo più o meno accelerato in rapporto alle possibilità di riparazione dei notevoli danni bellici subiti - Le altre cementerie sono già tutte in funzione o pronte a funzionare -.

Sono attualmente in funzione 11 cementerie con una produzione di tonn. 411000 circa che salirà fra 3 - 4 mesi a 583000, se sarà possibile in tale periodo provvedere, con il ritmo previsto, alla riparazione dei danni agli stabilimenti danneggiati. Escludendo dalla anzicennata cifra la calce idraulica e l'agglomerante marino prodotti dagli stabilimenti di Modugno, Monopoli e Castellammare la produzione di cemento si riduce a 423000 tonn.

In merito al fabisogno delle materie prime ed ausiliarie si nota quanto segue:

a) Marne e materiali crudi.

Tutte le cementerie trattano marne e correttivi estratti localmente, ad eccezione delle seguenti:

- Cementeria ILVA - Bagnoli; Tratta la loppa di alto forno, di cui dispone di una scorta cospicua sufficiente per 3 a 4 anni di produzione a massimo regime.

Gli Alleati, intanto, ne hanno prelevati per uso non di produzione di cemento, finora circa 20000 tonn. e continuano ad asportarne; sarebbe perciò opportuno arrestare tempestivamente l'ulteriore depauperamento di tale scorta per non compromettere la futura produzione e la possibilità di incrementarla, utilizzando gli alleati altri materiali!

- Cementeria "Calce e Cementi di Segni", - Castellammare di Stabia - Tratta materiale semilavorato proveniente, già cotto, dall'Italia centrale su cui attualmente non si può fare assegnamento.

In generale l'approvvigionamento e trasporto delle marne e dei materiali crudi può considerarsi un problema di non difficile soluzione.

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

b) CARBONE

E'previsto un consumo di circa 117000 tonn.all'anno,corrispondenti, in media,al rapporto di 1 tonn.di carbone per 5 tonn.di cemento prodotto.E' da fare presente che la Soc.ILVA possedeva una scorta di carbone fossile e di coke sufficienti per un lungo periodo di funzionamento della cementeria,che le adoperava in miscela - Le scorte, requisite dalle autorità dell'A.M.G.,si vanno rapidamente assottigliando per i prelievi frequenti di quantitativi notevoli specialmente di coke.

c)SACCHI -

I quantitativi riportati nella tabella seguente si riferiscono all'impiego di sacchi carta,che per la maggior parte vengono distrutti dal consumatore.

Impiegando sacchi di juta il fabisogno del primo anno si riduce a un terzo,considerando un periodo di rotazione di 4 mesi - Negli anni successivi bisognerà integrare la scorta di circa il 15% -

In riassunto i dati sono i seguenti(espressi in milioni)

	1° Anno		Anni successivi	
	sacchi carta	sacchi juta	sacchi carta	sacchi juta
Produz.ridotta	11.66	3.85	11.66	0.58
" piena	14.88	4.95	14.88	0.74

d)Energia elettrica -

E'previsto un consumo annuo di 26.15 milioni di kwo per il funzionamento ridotto e di 33.65 milioni di kwo per il funzionamento pieno degli impianti.

Il consumo corrisponde in media a kwo 45 per ogni tonn.di cemento prodotto.

Per quanto detto più sopra i quantitativi di materiali occorrenti per la ricostruzione sono molto limitati.

Le posizioni più notevoli,relative alla ricostruzione totale,sono le seguenti:

Ferro tonn.510
Vetri mq. 1.000

La situazione delle scorte di materie prime ed ausiliarie risulta essere la seguente:

Non tenendo conto delle scorte di marna e materiali crudi,che si possono considerare complete;(salvo per il caso della Cementerie di Castellammare)quelle degli altri settori sono pressocchè inesistenti; le scorte di carbone rappresentano il 4,7% del fabisogno annuo,quelle di sacchi 1,3%.

I dati esaminati ed esposti nell'annessa tabella,portano alle seguenti constatazioni in ordine alla situazione attuale delle cementerie e alla possibilità e opportunità di una loro ripresa di lavoro.

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

un terzo, considerando un periodo di rotazione di 4 anni [illegible] successivi bisognerà integrare la scorta di circa il 15% -

In riassunto i dati sono i seguenti (espressi in milioni)

	1° Anno		Anni successivi	
	sacchi carta	sacchi juta	sacchi carta	sacchi jute
Produz. ridotta	11.66	3.85	11.66	0.58
" piena	14.88	4.95	14.88	0.74

d) Energia elettrica -

E' previsto un consumo annuo di 26.15 milioni di kwo per il funzionamento ridotto e di 33.65 milioni di kwo per il funzionamento pieno degli impianti.

Il consumo corrisponde in media a kwo 45 per ogni tonn. di cemento prodotto.

Per quanto detto più sopra i quantitativi di materiali occorrenti per la ricostruzione sono molto limitati.

Le posizioni più notevoli, relative alla ricostruzione totale, sono le seguenti:

Ferro tonn. 510
Vetri mq. 1.000

La situazione delle scorte di materie prime ed ausiliarie risulta essere la seguente:

Non tenendo conto delle scorte di marna e materiali crudi, che si possono considerare complete, (salvo per il caso della Cementerie di Castellammare) quelle degli altri settori sono pressocchè inesistenti; le scorte di carbone rappresentano il 4,7% del fabisogno annuo, quelle di sacchi 1,3%.

I dati esaminati ed esposti nell'annessa tabella, portano alle seguenti constatazioni in ordine alla situazione attuale delle cementerie e alla possibilità e opportunità di una loro ripresa di lavoro.

- Lo stato degli impianti appare nel complesso soddisfacente e perciò esigui i fabisogni dei principali materiali occorrenti per la ricostruzione degli stabilimenti, e per i quali si potrebbe subito provvedere.
- Alcuni materiali occorrenti per l'esercizio (carbone, sacchi) debbono essere provveduti nella quasi totalità poichè le scorte presso gli stabilimenti sono praticamente nulle.
- Gli stabilimenti risultano bene ubicati sia agli effetti del ricevimento delle materie prime, che a quelli di distribuzione del prodotto.

Declassified E.O. 12356 Section 3.3/NND No. 785019

I I I 2