

ACC 106/PWM

10000/150/389

TECHNICAL
PROGRESS
JAN. - AP

10000/150/389

TECHNICAL REPORTS, (1) WORKS &
PROGRESS, (2) COMPLETED WORKS
JAN. - APR. 1944

TRANSLATION

Engr. LUIGI CIAFFARELLI
NAPLES
BENEVENTO - Piazza Guerrazzi 1140.
--ooOoo--

BENEVENTO, 25 March 1944.

Ministry of Public Works,
Salerno.

TECHNICAL AND FINANCIAL REPORT ON THE LIGNITE MINES
OF SOUTHERN ITALY.

The most important lignite deposits known to exist in Southern Italy are the following four:

- 1) THE MORCONE MINE - on land owned by the Morcone Commune in the Province of Benevento.
- 2) THE LOWER CASTELLUCCIO MINE owned by the Commune of Castelluccio in the Province of Potenza.
- 3) The "BRIATICO" MINE owned by the Commune of Briatico, Province of Catanzaro.
- 4) "ACERVO" MINE owned by the Commune of Asiermo, Province of Salerno.

Of the above mines, the first three were operated by the L.I.M.S.A. LIGNITE COMPANY OF SOUTHERN ITALY, LTD., with Main Office at 24 Via Leopardi, Rome, under a 30-year concession granted on 11 March 1941 by the Ministry of Corporations.

The controlling interests of these three mines were held by the State which owned 52% of the capital stock. Operations were controlled by A.L.I. (Semi-Government Agency for Italian Lignite), with headquarters in Rome at 24 Via Leopardi.

As a result of recent war events such mines have remained inactive but as their products are of interest to the regional economy, the Directorship General of the Public Works Ministry was anxious to investigate their present condition with a view to putting them again on a production basis.

Under a decree dated 9 March 1944, the Director General of Technical Services, Ing. CAMILLO TIZZANO, entrusted Ing. Luigi Cipparelli with the investigation of these mines, their equipment, stocks, machinery, etc. and with the preparation of a detailed report showing the necessary elements, on the basis of which the authorities would decide as to the possibility and advisability of reopening the mines.

To do this work, Ing. Cipparelli secured the collaboration of Mr. Pietro Colella. Together, they have visited and made a survey of these mines on the following dates:-

On 21 March 1944 they visited the mine at Morcone in connection with which the following technical and financial data is furnished:

a)

MORCONE MINE

DESCRIPTION:

The lignite deposits of Morcone, of lake origin, are located in the plain at the foot of the hill on which is built the town of Morcone, about 1 1/2 kms. from the Morcone Railroad Station, on the Benevento-Campobasso railroad line, near the river Tammaro.

The mining permit in the name of the Tammaro River concession covers an area of about 600 hectares, plus an extension of 450 hectares, making a total of 1050 hectares (see attached Map A). Three installations have been built while the works were in progress there, viz:

TAVERNA VECCHIA, VITTORIO and REX.

Each has a pit (entrance to the mine) about 30 meters long, lined with bricks. At Taverna Vecchia, in addition to Pit A, there is a Pit B well protected by a timber structure, 32% grade direction West-East. In view of the position of the lignite deposits, all installations are down-grade from 35 to 65 degrees.

In view of their inactivity, all the pits are now full of water, but having a brick lining it is expected that it will be comparatively easy to dry them without damaging them.

Power was supplied to the mine by a high tension line (15,000 volts) from a sub-station of SMI, located near Morcone. This power was transformed by the mine company itself at 260, 150 and 60 volts for internal and external services of the mine, including lighting.

This mine is important because it produces lignite of the Xiloid type, having the following specifications:

Humidity 44%; Fixed carbon content 24.55%; Hydrocarbide (gasses) 42.05%; Ashes 33%; Sulphur (solid) 0.37%; Sulphur (gas) 0.34%; Azote 0.98%. Calorific power: Best quality 3894; lower grade 3692. The entire deposit (see attached Map B) is about 3 meters deep.

Various buildings complete the installations of the mines, among the others two large huts (still existing) meters 50 x 10, housing now about 5,000 tons of lignite extracted before the stoppage of the mine.

This coal, which due to its lengthy storage is very dry and could be used immediately is composed of about one half in small lumps well adapted for the production of bricks and about one half in large lumps useful for large type boilers, particularly for those boilers on which special grills

1762

have been installed to permit the burning of lignite.

EQUIPMENT OF THE MINE:

In view of the efforts of the company to improve the efficiency of their mine, at the moment in which work was suspended the installations were full and well equipped. However, the fury of German destructiveness, which is leaving so many marks all over Italy, did not spare the Morcone mine, so that at present their installations and equipment are no longer complete.

In addition to the destruction of some of the buildings, some of the machinery has been damaged (lathes, drilling equipment, cranes, alternators and transformers, lighting installation, lamps - electric and acetylene). One of the electric sub-stations, located near the Morcone Railroad Station, has also been destroyed, as has one of the main pole SCAC near the railroad station, and about 300 meters of the 3-phase electric line.

This destruction, while regrettable, will not hinder the reopening and resumption of a partial mine activity, even if left unrepaired. Some very good equipment is still left there - 2 cranes, one electro pump, one stamping machine, 3 motors, a 45,000-volt transformer, and other equipment which can be easily repaired and used. There are still some constructions in brick, among other two large huts already mentioned where the extracted lignite is stored, Decauville rails, cars and other materials that can be used immediately work is again started. In addition, there is a truck, which, however, must be completely repaired.

RESUMPTION OF MINE OPERATIONS:

From the foregoing it is easy to see that the immediate opening of the mine, even if only partial at first, is quite possible. Particularly so, can Pit B, the Taverna Vecchia and Pit Rex be opened, the first within 15 days and the second within a month.

Naturally, to do so it would be necessary to obtain first the supply of electric power to carry on all preparatory work, especially the pumping of water. In this connection, Ing. Rossi, resident manager of the mine has stated that the Soc. Sannic, if authorized by the Allied Command, would be very willing to supply power. However, as said power line has been partially destroyed for 300 meters, it would be necessary to be able to buy the necessary material to repair same before restarting. Once restarted, the electrical supply of the above mentioned two pits would be in a position to be operated on production basis immediately. It is expected that with gradual reconstruction of destroyed equipment and additional new equipment, the mine within a year could resume normal production. When operated under normal conditions, the mine employs some 150 people and reaches a daily output of about 150 tons of lignite. Under present conditions, however, the daily production of the mine, limited for the time being to the Rex

and Taverna Vecchia pits, would be about 50 tons of lignite per day. The Rex pit employs 40 miners and produces about 30 tons, while the other pit using 25 miners would produce an additional 20 tons of lignite.

The initial output which, in view of present circumstances, is not very considerable, could be easily raised later on, especially as we know there is a great demand for this lignite. Among other prospective buyers is the firm D'Agostino of Salerno, the Benevento brick factories, the cement mill of Ariano Irpino and others in the province of Campobasso.

SELLING PRICE:

The Allied Command, which realizes fully the urgency of resuming lignite production through its Mining Division of Naples, contacted Ing. Fossi to find out, among other things, at what price lignite can be sold. According to Mr. Fossi, Director of the Morcone Mine, the price should be Lit. 650 per ton at the mine. We have made some investigation on this point and have found out that this price is right and it corresponds to the price reached by the Allied Command for the same type of material.

As far as the wages of the miners is concerned, we have found out that their minimum wages should be Lit. 9.00 per hour for miners, Lit. 8.00 per hour for underground common laborers, Lit. 7.50 per hour for men doing outside work, Lit. 7.50 per hour for boys doing outside work. These wages do not include the new scale of wages now discussed by the Province of Benevento. In other words, the daily labor cost for producing 50 tons of lignite per day would reach including accessories such as insurance about Lit. 10,000. Of the above sum, Lit. 3,000 for management and supervision.

TRANSPORTATION OF THE LIGNITE:

For the present it is necessary to provide trucks as it is urgent to start moving the large quantity (about 5,000 tons) of lignite stored at the mine. If this mineral should be moved using private vehicles, its transportation would be almost impossible as its cost would be Lit. 1,500 per ton to move it from Morcone to Benevento, and Lit. 3,000 per ton from Morcone to Naples and Salerno, so that the use of lignite would be impracticable and uneconomical.

Therefore, to avoid this great obstacle, it will be necessary to ask for the help of the Allied authorities for the permanent allocation to the Morcone Mine of at least FIVE TRUCKS, enough to move about 50 tons of lignite per day. Only using these Allied vehicles and establishing a dump of lignite at the Benevento Railroad Station for its shipment by rail to Salerno and Naples the operation of the mine will prove practicable.

Anyway obtaining trucks from the Allied Command it would be possible to cut down the cost of transporting coal to Lit. 400 per ton to Naples, and Salerno to Lit. 700, so that including such costs the selling price of this lignite would vary between Lit. 1,000 and Lit. 1,400 per ton, a price which

would help the consumption of the lignite in view of the high cost of other fuels, including wood. If the shipment of this lignite to Naples and Salerno could be arranged by rail, then its cost would fall much below the above mentioned prices.

TERRITORIAL MARKET FOR THIS LIGNITE:

To avoid too long and costly transports of this mineral, either by rail or road, it is necessary to limit to a specific area the marketable territory for the Morcone lignite. The territory to be assigned to the Morcone Mine should be:

on the Adriatic Coast. Vasto as northern point, Teroli, Campobasso, Baranello, Foggia, San Severo, Lucera.
on the Tyrrhenian side: Benevento, Avellino, Salerno, Naples, Casalvelino, Agropoli, Caserta, Formia.

PERSONNEL:

Doing the right thing, the Manager of the Mine, Ing. Fossi, has done his best to keep the personnel (specialists) of the mine, so that at the time of my inspection, we found still at the mine:

- A technical-administration Manager
- A Technician, Chief of Services
- A Technician for underground work
- An Accountant (Teller) (lady)
- An Assistant Accountant
- A Foreman (in charge of shops)
- Three watchmen.

Labor (miners, skilled workers, laborers, etc.) necessary to the mines if reopened, can easily be obtained, as the manager has assured us, on place, calling back to work the men who already did work at the mine and who would be only too glad to go back to work there.

FINANCING:

The existence at the mine of about 5,000 tons of lignite ready to be sold may render possible the reopening of the mine without the need for financial help from the Government. As a matter of fact, the manager has stated that it would be only necessary to take a simple bank advance of about 500,000 lire to take care of the initial period till operation could be replaced on a normal basis and funds received for lignite to be sold cash to the various firms very anxious to buy it. Such advance to be repaid with the first funds available. This advance could be made by the Banca Sannitica of Benevento, which maintains a branch at Morcone making easier any pertinent transaction.

CONCLUSION:

The undersigned is of the opinion that:

a) it is possible to make an immediate, even if partial, resumption of work of the lignite deposit of Morcone and that this resumption of works more than advantageous, a duty to the regional economy of that section of the country.

b) To render this resumption of works possible it be necessary to allocate at least 5 trucks by the Allied Command, to make possible the transportation of at least 50 tons of lignite per day.

2) The immediate supply of power to the mine and the allocation of 1000 meters of aluminum tress (Aldroy type) size 60/10, required for the reconstruction of the section of the power line that has been destroyed; also the monthly allocation of SIX Quintals of Calcium Carbide, for the lighting of the mine's galleries in substitution of electric lamps, also destroyed, till the new electric bulbs will be obtained on the market.

3) Opening of a banking advance of at least Lit.500,000 in favor of the Mining Company.

4) Increase, if possible, of the food rations for the workers, especially for those doing underground work. Their bread ration should be increased by at least 400 grams in view of obtaining good results, as they are doing heavy work.

5) The allocation of a plot of land at the Bensvento Railroad Station to create a lignite dump for the lignite to be shipped by rail.

6) The allocation by the allied command of the railroad cars necessary to ship the lignite to all localities for which rail service has been reopened.

The undersigned submitting this report hopes his job has been well done and that it satisfies the Hon. Directorship General, and informs at the same time; any information covering the other mines will be submitted as soon as it is possible for him to inspect same.

STUDIO TECNICO
ING. LUIGI CIAPPARELLI
NAPOLI
BENEVENTO - Piazza Guerrazzi 1140

Benevento, 11 25 marzo 1944

AL MINISTERO DEI LAVORI PUBBLICI
Direzione Generale per i servizi tecnici
SALERNO

RELAZIONE TECNICO FINANZIARIA RELATIVA ALLE MINIERE DI LIGNITE
DELL'ITALIA MERIDIONALE.

I più importanti giacimenti di lignite nell'Italia Meridionale, dei quali si conosce l'esistenza, sono quattro:

- 1°) MINIERA DI MORCONE, in tenimento del comune di Morcone, in prov. di Benevento.
- 2°) MINIERA CSTEPIUCCIO INFERIORE, in tenimento del comune di Castelluccio in prov. di Potenza.
- 3°) MINIERA "BRIATICO", in tenimento del comune di Briatico, prov. di Catanzaro.
- 4°) MINIERA "ACERNO", in tenimento del comune di Acerno, prov. di Salerno.

Di dette miniere, le prime tre erano gestite dalla Soc. AN. LIGNITI ITALIA MERIDIONALE (L.I.M.S.A.), con sede in Roma, Via Leopardi n° 24 giusta decreto decreto di concessione trentennale del Ministero delle Corporazioni in data 11 marzo 1941, registrato alla Corte dei Conti il 22 marzo 1941 registro 17 Corporazioni, foglio 86- Pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale del Regno in data 18 Aprile 1941, per la Miniera di Morcone, mentre per la quarta non si hanno notizie che saranno fornite a suo tempo insieme a quelle per Cstepluccio e Briatico.

Nella gestione delle prime tre miniere, il maggiore interessato è lo Stato, che rappresenta il 52% dell'intero capitale azionario.

Detta gestione è controllata dall'AZIENDA PARASTATALE LIGNITI ITALIA-

AL MINISTERO DEI LAVORI PUBBLICI
Direzione Generale per i servizi tecnici
S A L E R N O

RELAZIONE TECNICO FINANZIARIA RELATIVA ALLE MINIERE DI LIGNITE
DELL'ITALIA MERIDIONALE.

I più importanti giacimenti di lignite nell'Italia Meridionale, dei quali si conosce l'esistenza, sono quattro:

- 1°) MINIERA DI MORCONE, in tenimento del comune di Morcone, in prov. di Benevento.
- 2°) MINIERA OSTELLUCCIO INFERIORE, in tenimento del comune di Castelluccio in prov. di Potenza.
- 3°) MINIERA "BRIATICO", in tenimento del comune di Briatico, prov. di Catanzaro.
- 4°) MINIERA "ACERNO", in tenimento del comune di Acerno, prov. di Salerno.

Di dette miniere, le prime tre erano gestite dalla Soc. An. LIGNITI ITALIA MERIDIONALE (L. I. M. S. A.), con sede in Roma, Via Leopardi n° 24 giusta decreto decreto di concessione trentennale del Ministero delle Corporazioni in data 11 marzo 1941, registrato alla Corte dei Conti il 22 marzo 1941 registro 17 Corporazioni, foglio 86- Pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale del Regno in data 18 Aprile 1941, per la Miniera di Morcone, mentre per la quarta non si hanno notizie che saranno fornite a suo tempo insieme a quelle per Ostelluccio e Briatico.

Nella gestione delle prime tre miniere, il maggiore interessato è lo Stato, che rappresenta il 52% dell'intero capitale azionario.

Detta gestione è controllata dall'AZIENDA PARASTATALE LIGNITI ITALIA-NE (A. I. L.) con sede in Roma, Via Leopardi n° 24.

A causa dei noti eventi bellici, le predette miniere sono rimaste improduttive dal settore u. s. e poichè trattasi di uno sfruttamento che interessa l'economia regionale, la Direzione Generale del Ministero dei Lavori Pubblici, - si è giustamente preoccupata di rendersi edotta delle condizioni attuati delle predette miniere, al fine di una eventuale riattivazione delle stesse.

- Ed è perciò che con decreto 9 marzo 1944, il signor Direttore Generale dei Servizi Tecnici, Gr. Uff. Ing. CAMILLO TIZZANO, ha dato incarico al sottoscritto Ing. Luigi Ciapparelli fu Giuseppe, di procedere al rilevamento dello stato attuare dei menzionati giacimenti minerari unitamente alle relative attrezzature esistenti e di redigere apposita relazione, idonea a porre in evidenza gli elementi necessari, per poter decidere sulla possibilità e convenienza della riattivazione delle suindicate miniere.

./.

In adempimento dell'incarico-commissoglio il sottoscritto allo scopo di fornire una relazione più completa anche in riferimento ai problemi amministrativi, ha creduto opportuno di avvalersi dell'opera dell'Avv. Pietro Colella, in compagnia del quale ha ispezionato i vari giacimenti minerari innanzi indicati, secondo l'ordine che segue:

Il giorno 21 marzo 1944, quello in tenimento di Morcone.

In esito, quindi, alle praticate ispezioni; il sottoscritto, può fornire a codesta Direzione i seguenti elementi tecnici, finanziari ed amministrativi, che a suo giudizio, sono sufficienti a porre la Direzione Statale in grado di prendere l'auspicata decisione.

a)

MINIERA DI MORCONE

DESCRIZIONE:

Il bacino lignitifero di Morcone, di formazione lacustre, è sito nella piana antistante all'altura, ove s'erge il paese omonimo e dista circa m. 1.500 dalla stazione ferroviaria di Morcone, sulla linea Benevento-Campobasso, in prossimità del fiume Tammaro.

Ed è appunto al nome di detto fiume che trovasi intestato il permesso di ricerca della I.I.M.S.A. in atto oltre la concessione mineraria, il quale permesso investe una superficie di circa Ett. 600, mentre la concessione mineraria vera e propria comprende un'estensione di circa Ettari 450: in uno Ett. 1050 (vedi pianta planimetrica allegata A).

I cantieri, costruiti mano a mano per iniziare ed incrementare lo sfruttamento della miniera, sono tre e precisamente così denominati:

- TAVERNA VECCHIA - VITTORIO & REX -.

Tutti e tre sono forniti di imbocchi rivestiti in muratura di mattoni per una lunghezza di circa m. 30.

Per il cantiere TAVERNA VECCHIA, oltre la discenderia A, esiste altra discenderia distinta con lettera B, armata con robusti quadri di legname, con pendenza del 32% circa, lungo la direzione del banco di lignite con orientamento Ovest-Est; e, data la naturale pendenza del banco stesso tutti gli accessi dei predetti cantieri sono in discenderia, con pendenza variabile dai 35 ai 65 gradi.

La forzosa inattività delle miniere, protrattasi per vari mesi, ha fatto sì che i cennati cantieri trovansi attualmente tutti invasi dalle acque cadute durante la stagione invernale, oltre a quelle provenienti dai bacini imbriferi, ma la rivestitura in muratura, di cui come si è detto, essi sono forniti, renderà molto agevole la educazione delle acque stesse, senza che i cantieri ne rimangano danneggiati.

L'energia elettrica necessaria per il funzionamento della miniera, veniva fornita di vari cantieri mediante linea ad alta tensione (15.000 volt) dalla cabina elettrica della S.M.E., sita alle falde dell'altura di Morcone, energia che veniva trasformata a sua volta dalla Società I.I.M.S.A.

MINIERA DI MORCONE

a)

DESCRIZIONE:

Il bacino lignitifero di Morcone, di formazione lacustre, è sito nella piana antistante all'altura, ove s'erge il paese omonimo e dista circa ml. 1.500 dalla stazione ferroviaria di Morcone, sulla linea Benevento-Campobasso, in prossimità del fiume Tammaro.

Ed è appunto al nome di detto fiume che trovasi intestato il permesso di ricerca della L.I.M.S.A. in atto oltre la concessione mineraria, il quale permesso investe una superficie di circa Ett. 600, mentre la concessione mineraria vera e propria comprende un'estensione di circa Ettari 450: in uno Ett. 1050 (vedi pianta planimetrica allegata A).

I cantieri, costruiti mano a mano per iniziare ed incrementare lo sfruttamento della miniera, sono tre e precisamente così denominati:

- TAVERNA VECCHIA - VITTORIO & REX -.

Tutti e tre sono forniti di imbocchi rivestiti in muratura di mattoni per una lunghezza di circa ml. 30 -

Per il cantiere TAVERNA VECCHIA, oltre la discenderia A, esiste altra discenderia distinta con lettera B, armata con robusti quadri di legname, con pendenza del 32% circa, lungo la direzione del banco di lignite con orientamento Ovest-Est; e, data la naturale pendenza del banco stesso tutti gli accessi dei predetti cantieri sono in discenderia, con pendenza variabile dai 35 ai 65 gradi.

La forzosa inattività delle miniere, protrattasi per vari mesi, ha fatto sì che i cennati cantieri trovansi attualmente tutti invasi dalle acque cadute durante la stagione invernale, oltre a quelle provenienti dai bacini imbrifero, ma la rivestitura in muratura, di cui come si è detto, essi sono forniti, renderà molto agevole la educazione delle acque stesse, senza che i cantieri ne rimangano danneggiati.

L'energia elettrica necessaria per il funzionamento della miniera, veniva fornita di vari cantieri mediante linea ad alta tensione (15.000 volt) dalla cabina elettrica della S.M.E., sita alle falde dell'altura di Morcone, energia che veniva trasformata a sua volta dalla Società L.I.M.S.A. con propri trasformatori, alla tensione di 260,150 e 25 volt., per i vari servizi della miniera, compreso gli impianti per la luce, nonché per tutti gli altri impianti esterni.

Indisensibile è l'importanza del bacino minerario, ove si tenga presente che la lignite è del tipo Xiloides di cui alla seguente analisi:

Umidità 44% - Carbonio fisso sull'essiccato 24.55% -- Idrocarburi (materie volatili) 42.05% - Ceneri 33% - Zolfo fisso 0.37% - Zolfo volatile 0.34% - Azoto 0.98%.

Potere calorifero : Superiore 3894 - Inferiore 3692
e che lo intero giacimento, diviso in due e tre strati è della potenza media di circa 3 metri (vedi prospetto sezionale allegato B).

1758

./.

Varie costruzioni in fabbrica completavano l'attrezzatura della miniera, fra le quali sono da porre in rilievo due capannoni (tuttora esistenti) della dimensione di m. 50 X 10.

In deposito, sotto i predetti capannoni, trovansi circa 5000 tonnellate di lignite, estratta prima della lamentata sospensione.

Questo materiale, che il lungo tempo decorso ha reso asciutissimo e quindi di immediato e vantaggioso impiego, si compone, per circa una metà di materiale minuto, idoneo principalmente all'alimentazione dei forni per la cottura del laterizio; e, per l'altra metà, di pezzatura grossa, che può essere utilmente impiegata per l'alimentazione di caldaie a vapore di media e grossa capacità e, ancora di più, per quelle caldaie di cui forni sono stati trasformati con applicazione di griglie speciali, idonee cioè all'impiego delle lignite.

A T T R I B U T I :

Per quanto la Direzione della miniera di Morcone perseguisse, instancabilmente il proposito di aumentare sempre più l'efficienza ed il rendimento del bacino lignitifero, l'attrezzatura di questo, al momento della avvenuta sospensione forzata dei lavori, poteva dirsi del tutto completa.

Senonchè, la furia devastatrice teutonica, che pur troppo va lasciando di sé non cancellabili tracce di ogni parte d'Italia, neppure la miniera di Morcone ebbe a risparmiare, di guisa che quell'attrezzatura, che prima era completa, ora non lo è più.

Invero, oltre alla demolizione di alcune opere, deve lamentarsi purtroppo la distruzione di parte del macchinario, tornio parallelo, cesoia, trapano, argani, alternatori e trasformatori di energia elettrica, lampade per illuminazione elettrica ed acetilene, nonché la distruzione di una delle due cabine elettriche esistenti in miniera e propriamente quella sita in località Taverna Vecchia, di un paio SCAC dello attraversamento ferroviario all'altezza della stazione di Morcone, e della linea elettrica per una lunghezza di circa 300 metri (trifase).

Queste distruzioni, naturalmente, non potevano non incidere, e notevolmente, sulla capacità produttiva della miniera; ma per fortuna, non fino al punto, da impedire, anche nelle attuali condizioni, una sia pur parziale riattivazione.

Infatti, la miniera, ancora oggi, è dotata di vario macchinario in piena efficienza: due argani, una elettropompa, una forgia, tre motori, un trasformatore da 15.000 Volts, nonché di altro materiale facilmente riparabile. E' dotata altresì di manufatti di muratura, fra cui i due capannoni, di cui già si è fatto cenno; ed ha infine, a propria disposizione altro materiale: Binarietto Decauville, vagonetti, materiali tutti utilmente impiegabili in caso di riattivazione della miniera stessa.

Dispone altresì di un camion che dev'essere sottoposto a grande riparazione.

media e grossa capacità e, ancora di più, per quelle caldaie di cui forni sono stati trasformati con applicazione di griglie speciali, idonee cioè all'impiego delle lignite.

A T T R E Z Z A T U R A :

Per quanto la Direzione della miniera di Morcone perseguisse, instancabilmente il proposito di aumentare sempre più l'efficienza ed il rendimento del bacino lignitifero, l'attrezzatura di questo, al momento della avvenuta sospensione forzata dei lavori, poteva dirsi del tutto completa.

Senonchè, la furia devastatrice tettonica, che pur troppo va lasciando di sé non cancellabili tracce di ogni parte d'Italia, neppure la miniera di Morcone ebbe a risparmiare, di guisa che quell'attrezzatura, che prima era completa, ora non lo è più.

Invero, oltre alla demolizione di alcune opere, deve lamentarsi purtroppo la distruzione di parte del macchinario, tornio parallelo, cesoia, trapano, argani, alternatori e trasformatori di energia elettrica, lampade per illuminazione - elettrica ed a acetilene - , nonché la distruzione di una delle due cabine elettriche esistenti in miniera e propriamente quella sita in località Taverna Vecchia, di un paio SOAG dello attraversamento ferroviario all'altezza della stazione di Morcone, e della linea elettrica per una lunghezza di circa 300 metri (trifase).

Queste distruzioni, naturalmente, non potevano non incidere, e notevolmente, sulla capacità produttiva della miniera; ma per fortuna, non fino al punto, da impedirle, anche nelle attuali condizioni, una sia pur parziale riattivazione.

Infatti, la miniera, ancora oggi, è dotata di vario macchinario in piena efficienza: due argani, una elettropompa, una forgia, tre motori, un trasformatore da 45.000 Volte, nonché di altro materiale facilmente riparabile. E' dotata altresì di manufatti di muratura, fra cui i due capannoni, di cui già si è fatto cenno; ed ha infine, a propria disposizione altro materiale: Binarietto Decauville, vagonetti, materiali tutti utilmente impiegabili in caso di riattivazione della miniera stessa.

Dispone altresì di un camion che dev'essere sottoposto a grande riparazione.

R I A T T I V A Z I O N E :

De quanto innanzi si è esposto è facile già intuire che una immediata riattivazione della miniera, per quanto parziale (specie nel primo momento), è certamente possibile. In particolare, quelli che presentano una più agevole possibilità di riattivazione sono i cantieri Taverna Vecchia (discesa B) e Rex: il primo in uno spazio di quindici giorni; il secondo nello spazio di un mese.

Questi due periodi, naturalmente, dovrebbero principiarsi ad aver corso, dal giorno in cui la miniera potrà essere fornita di energia elettrica, che è condizione di elemento indispensabile per lo inizio dei necessari lavori di preparazione (educazione delle acque, eccetera).

In proposito l'Ing. FERRUCCIO ROSSI, Direttore della Miniera e residen-

4 - sul posto, ha dichiarato che la Società Elettrica del Sannio, previa autorizzazione del Comando-Alleato sarebbe pronta ad immettere la energia necessaria sulle linee della miniera, ma come si è accennato, queste linee trovansi ora distrutte per una lunghezza di circa trecento metri, e quindi necessita provvedere all'acquisto di altrettanti metri di traccia di armamento della sezione di 60/10 per la ricostruzione del tratto di linea distrutto, il quale va precisamente dalla cabina elettrica della S.M.E. al attraversamento ferroviario presso la stazione di Morcone. Una volta completata la linea ed immessa ivi l'energia elettrica, i due cennati cantieri, nei termini rispettivamente indicati e necessari per i lavori di preparazione (fra cui principale è quello già accennato della educazione delle acque), potrebbero, senz'altro e con i mezzi già disponibili, iniziare la coltivazione dei relativi giacimenti.

In corso di tempo, naturalmente, ed attraverso una graduale ricostituzione dei mezzi andati perduti, la miniera potrebbe, in meno di un anno, raggiungere una produzione presso che massima.

P R O D U Z I O N E

Al tempo del suo funzionamento integrale, la miniera, che disponeva di una mano d'opera considerevole (circa 150 operai), poteva raggiungere una produzione massima giornaliera di circa 150 tonnellate di lignite; quale massimo, come si è detto, si riuscirebbe nuovamente a raggiungere allorché l'attrezzatura di essa potrà essere di nuova riportata al completo.

Ma, ora, volendo la indagine a quello che potrebbe definirsi programma minimo, la miniera, attraverso la già considerata riattivazione dei due cantieri KEX e TAVERNA VERCOHIA (Discenderia B) sarebbe in grado di fornire, con gli attuali mezzi a sua disposizione, un quantitativo giornaliero di circa 50 tonnellate di lignite.

Infatti, il cantiere KEX, con l'impiego di 40 operai, potrebbe raggiungere una produzione giornaliera di circa 30 tonnellate, mentre il secondo, con l'impiego di una mano d'opera di 25 operai, potrebbe fornire 20 tonnellate di lignite.

Questa produzione iniziale, per quanto di per sé già considerevole, potrebbe in seguito essere incrementata, specie in considerazione del prevedibile aumento nelle richieste di acquisto, le quali già attualmente pervengono insistenti, da parte di varie ditte, fra cui la Ditta D'Agostino di Salerno, le fabbriche di laterizi di Benevento, le Cementerie di Ariano Irpino ed altre in provincia di Campobasso.

PREZZO DI VENDITA

Il Comando Alleato, che ben intende la necessità ed il vantaggio economico di una ripresa delle attività minerarie, ha deciso di...

parazione (tra cui principale è quello già accennato della educazione delle acque), potrebbero, senz'altro e con i mezzi già disponibili, iniziare la coltivazione dei relativi giacimenti.

In corso di tempo, naturalmente, ed attraverso una graduale ricostruzione dei mezzi andati perduti, la miniera potrebbe, in meno di un anno, raggiungere una produzione presso che massima.

PRODUZIONE:

Al tempo del suo funzionamento integrale, la miniera, che disponeva di una mano d'opera considerevole (circa 150 operai), poteva raggiungere una produzione massima giornaliera di circa 150 tonnellate di lignite; quale massimo, come si è detto, si riuscirebbe nuovamente a raggiungere allorché l'attrezzatura di essa potrà essere di nuova riportata al completo.

Ma, ora, volendo la indagare a quello che potrebbe definirsi programma minimo, la miniera, attraverso la già considerata riattivazione dei due cantieri REX e TAVERNA VECCHIA (Discenderia B) sarebbe in grado di fornire, con gli attuali mezzi a sua disposizione, un quantitativo giornaliero di circa 50 tonnellate di lignite.

Infatti, il cantiere REX, con l'impiego di 40 operai, potrebbe raggiungere una produzione giornaliera di circa 30 tonnellate, mentre il secondo, con l'impiego di una mano d'opera di 25 operai, potrebbe fornire 20 tonnellate di lignite.

Questa produzione iniziale, per quanto di per sé già considerevole, potrebbe in seguito essere incrementata, specie in considerazione del prevedibile aumento nelle richieste di acquisto, le quali già attualmente pervengono insistenti, da parte di varie ditte, fra cui la Ditta D'Agostino di Salerno, le Fabbriche di laterizi di Benevento, le Cementerie di Ariano Irpino ed altre in provincia di Campobasso.

PREZZO DI VENDITA

Il Comando Alveato, che ben intende la necessità ed il vantaggio economico di una ripresa nella coltivazione dei giacimenti di lignite, si è messo recentemente in rapporto attraverso gli organi della Divisione Mineraria di Napoli - con il Direttore del bacino lignitifero di Morcone - anche allo scopo di determinare il prezzo di vendita del materiale estratto.

Questo prezzo, giusta quanto ha assicurato il Direttore Ing. Rossi, sarebbe stato fissato in lire SEICENTOCINQUANTA a tonnellata di lignite caricata sui mezzi di trasporto in miniera.

Ed il sottoscritto, non ha mancato di portare la propria indagine sul costo del materiale estratto, è di parere che sia giusto ed equo debba ritenersi il prezzo già fissato dallo stesso Comando Alveato in lire 650.00 a tonnellata di lignite, per consegna sul luogo di estrazione, compreso il costo per carico sui mezzi di trasporto.

Invero, deve tenersi conto che, nelle condizioni attuali del mercato, la mano d'opera, da impiegare, dovrebbe ricevere una remunerazione minima di:

./.

1754

lire NOVE per ogni ora lavorativa del minatore.
 lire OTTO per ogni ora lavorativa del manovale per lavori interni.
 lire SETTE E CINQUANTA per ogni ora lavorativa del manovale per lavori esterni.
 lire SETTE E CINQUANTA per ogni ora lavorativa dei ragazzi per lavori esterni.
 Salvo, bene inteso, gli aumenti salariali in corso di definizione per la provincia di Benevento.
 Di guisa che, sempre in riferimento al programma minimo testé enunciato, la produzione giornaliera di una cinquantina di tonnellate, importerebbe, solo per mano d'opera, una spesa giornaliera comprensiva di tutte le spese accessorie (assicurazioni infortuni, sociali, eccetera) di lire 10.000.00 circa.

A detta cifra deve aggiungersi l'altra di lire 3.000.00 per spese di Direzione e sorveglianza, nonché quella di lire 8.000.00 per l'acquisto di merci e materiali vari.

Infine, tenuto conto di ogni altra spesa generale e di amministrazione, nonché dell'accantonamento a farsi per deteriorazioni materiali e ricostituzione del materiale distrutto, si può agevolmente concludere nella opportunità di fissare il prezzo precisamente in ragione di lire 650.00 a tonnellata, il quale metterebbe la gestione della miniera al coperto delle spese indicate, lasciando nel contempo un margine onesto di lucro.

Questo prezzo, come si è detto, verrebbe praticato per il materiale consegnato sul posto, e ciò naturalmente impone di risolvere anche il problema del trasporto.

TRASPORTO DELLA LIGNITE

Anzitutto occorre risolvere il trasporto per ora mediante automezzi la cui presenza in miniera è urgente per iniziare il trasporto della lignite giacente nella considerevole quantità di ben 5.000 tonnellate.

Se questo trasporto, dovesse però eseguirsi col fare ricorso agli automezzi privati, il problema risulterebbe quasi certamente di soluzione impossibile.

Basti, invece, considerare che, con l'impiego di tali mezzi, il trasporto di una tonnellata di lignite si aggirerebbe intorno alle lire 1.500 da Morcone a Benevento, lire 3.000 da Morcone a Napoli e Salerno.

Quindi se per avventura si dovesse necessariamente sottostare a simili prezzi per trasporto, l'impiego della lignite risulterebbe proibitivo.

Onde per ovviare a sì grave ostacolo, s'impone la necessità di far ricorso al Comando Arreato, affinché assegni alla miniera di Morcone, costantemente, almeno CINQUE automezzi, sufficienti al trasporto di una cinquantina di tonnellate di lignite al giorno.

Di guisa che, sempre in riferimento al programma minimo testé enunciato, la produzione giornaliera di una cinquantina di tonnellate, importerebbe, solo per mano d'opera, una spesa giornaliera comprensiva di tutte le spese accessorie (assicurazioni infortuni, sociali, eccetera) di lire 10.000.00 circa.

A detta cifra deve aggiungersi l'altra di lire 3.000.00 per spese di Direzione e sorveglianza, nonché quella di lire 8.000.00 per l'acquisto di merci e materiali vari.

Infine, tenuto conto di ogni altra spesa generale e di amministrazione, nonché dell'accantonamento a farsi per determinazioni materiali e ricostruzioni del materiale distrutto, si può agevolmente concludere nella opportunità di fissare il prezzo precisamente in ragione di lire 550.00 a tonnellata, il quale metterebbe la gestione della miniera al coperto delle spese indicate, lasciando nel contempo un margine onesto di lucro.

Questo prezzo, come si è detto, verrebbe praticato per il materiale consegnato sul posto, e ciò naturalmente impone di risolvere anche il problema del trasporto.

TRASPORTO DELLA LIGNITE

Anzitutto occorre risolvere il trasporto per ora mediante automezzi la cui presenza in miniera è urgente per iniziare il trasporto della lignite giacente nella considerevole quantità di ben 5.000 tonnellate.

Se questo trasporto, -dovesse però eseguirsi col fare ricorso agli automezzi privati, il problema risulterebbe quasi certamente di soluzione impossibile.

Fatti, invero, considerare che, con l'impiego di tali mezzi, il trasporto di una tonnellata di lignite si aggirerebbe intorno alle lire 1.500 da Morcone a Benevento, lire 3.000 da Morcone a Napoli e Salerno.

Quindi se per avventura si dovesse necessariamente sottostare a simili prezzi per trasporto, l'impiego della lignite risulterebbe proibitivo.

Onde per ovviare a sì grave ostacolo, s'impone la necessità di far ricorso al Comando Alleato, affinché assegnati alla miniera di Morcone, costantemente, almeno CINQUE automezzi, sufficienti al trasporto di una cinquantina di tonnellate di lignite al giorno.

Sono in tal modo, e con un deposito da stabilirsi in stazione di Benevento per indi spedire per ferrovia la lignite destinata a Napoli, Salerno, ecc. potrà risultare conveniente il detto impiego.

Comunque con l'assegnazione dei mezzi di trasporto da parte del Comando Alleato, si riuscirebbe a ridurre il costo del trasporto di ogni tonnellata di lignite a lire 400 per Benevento, ed a lire 700 per Napoli e Salerno, e quindi compreso detto trasporto il prezzo della lignite potrebbe oscillare, in definitiva dalle lire 1.000 alle lire 1.400 per ogni tonnellata, prezzo che, senza dubbio, favorirebbe l'impiego della lignite, specie in considerazione dell'alto costo raggiunto dal legname e da ogni altro combustibile.

Rendendosi possibile la spedizione per ferrovia, per Napoli e Salerno, si ridurrebbe in questo caso ancora di molto il prezzo sopra indicato.

ZONA D'INFLUENZA RELATIVA ALL'EVENTUALE CONSUMO

Allo scopo di evitare lunghi e costosi trasporti, sia per ferrovia, che per via ordinaria, è indispensabile, limitare la zona d'influenza, ove possa impiegarsi la lignite di Morcone.

È ritenuto giusto detto criterio, la zona da assegnarsi alla miniera di Morcone, dovrebbe essere la seguente:

Dall'Adriatico: punto terminale VASTO, TERMOLI, CAMPOBASSO, BARANIELLO, FOGGIA, S. SEVERO, LUCERA.

Verso il Tirreno: BENEVENTO, AVELLINO, SALERNO, NAPOLI, CASALVELINO, AGROPOLI, CASERTA, FORMIA.

P-E-R-S-O-N-A-L-E

Con l'adempimento, il Direttore Ing. Rossi, ha cercato di non farsi dispendere il personale specializzato, e così, al momento in cui è avvenuta l'ispezione commessa al sottoscritto, sono risultati presenti:

Un direttore Tecnico Amministrativo,

Un Tecnico Capo Servizio,

Un Tecnico per i rilievi di galleria,

Una Cassiera contabile,

Un aiuto contabile,

Un Capo officina,

Tre sorveglianti.

Tutto l'altro personale (minatori, manovali, eccetera) necessario alla ripresa dei lavori è come ha assicurato il Direttore Ing. Rossi, facilmente reperimentabile sul posto, e precisamente mediante il richiamo in servizio da parte degli operai, che già lavorano nella miniera e che sarebbero lieti di ritornare.

F-I-N-A-N-Z-I-A-M-E-N-T-O

L'esistenza già rilevata, in miniera di circa 5.000 tonnellate di materiale estratto e pronto per la consegna, potrebbe far ritenere non del tutto necessario un vero e proprio finanziamento da parte dello Stato.

Ed infatti il Direttore Ing. Rossi ha dichiarato che sarebbe sufficiente anche un semplice accreditamento bancario per la somma di lire 500.000.00 al quale tutto al più potrebbe farsi ricorso soltanto al principio della ripresa lavorativa e cioè fino a quando la gestione non avrà preso un ritmo normale; specie in ordine agli incassi in contanti, da parte delle Ditte acquisite.

Nell'ipotesi che tal ricorso dovesse verificarsi, l'obbligazione verrebbe estinta con le prime disponibilità in contanti.

Fra i vari Istituti Bancari, si gradirebbe che venisse scelta la Banca Sannitica di Benevento, la quale avendo una filiale in Morcone, renderebbe più facile le operazioni di prelievo e deposito.

...non deve essere la seguente:

Dall'Adriatico : punto terminale VASTO, TERMOLI, CAMPOBASSO, BARANDELLO, FOGGIA, S. SEVERO, LUCERA.
Verso il Tirreno : BENEVENTO, AVELLINO, SALERNO, NAPOLI, CASALVELINO, AGRO POLI, CASERTA, FORMIA.

P-E-R-S-O-N-A-L-E

Con l'odevole accorgimento, il Direttore Ing. Rossi, ha cercato di non far disperdere il personale specializzato, e così, al momento in cui è avvenuta l'ispezione commessa al sottoscritto, sono risultati presenti:

Un direttore Tecnico Amministrativo,
Un Tecnico Capo Servizio,
Un Tecnico per i rilievi di galleria,
Una Cassiera contabile,
Un aiuto contabile,
Un Capo officina,
Tre sorveglianti.

Tutto l'altro personale (minatori, manovali, eccetera) necessario alla ripresa dei lavori è come ha assicurato il Direttore Ing. Rossi, facilmente reperimentabile sul posto, e precisamente mediante il richiamo in servizio da parte degli operai, che già lavorano nella miniera e che sarebbero lieti di ritornare.

F-I-N-A-N-Z-I-A-M-E-N-T-O

L'esistenza già rilevata, in miniera di circa 5.000 tonnellate di materiale estratto e pronto per la consegna, potrebbe far ritenere non del tutto necessario un vero e proprio finanziamento da parte dello Stato.

Ed infatti il Direttore Ing. Rossi ha dichiarato che sarebbe sufficiente anche un semplice accreditamento bancario per la somma di lire 500.000.00 al quale tutto al più potrebbe farsi ricorso soltanto al principio della ripresa lavorativa e cioè fino a quando la gestione non avrà presa un ritmo normale; specie in ordine agli incassi in contanti, da parte delle Ditte acquirenti.

Nell'ipotesi che tal ricorso dovesse verificarsi, l'obbligazione verrebbe estinta con le prime disponibilità in contanti.

Fra i vari Istituti Bancari, si gradirebbe che venisse scelta la Banca Sannitica di Benevento, la quale avendo una filiale in Morcone, renderebbe più facile le operazioni di prelievo e depositi.

C-O-N-C-L-U-S-I-O-N-E

Il sottoscritto è di parere :

- a) che sia inubbiamente possibile una immediata ripresa lavorativa, sia pur parziale, del bacino lignitifero di Morcone; e che anzi tale ripresa, più che utile, sia addirittura doverosa, in considerazione del vantaggio, che da essa potrà derivare all'intera economia regionale.
- b) che condizione indispensabile per tale ripresa siano:

1°) l'assegnazione di non meno di cinque automezzi, da parte del Comando Arreato, sufficienti al trasporto di un quantitativo minimo di 50 tonnellate di lignite al giorno.

2°) la immediata concessione dell'energia elettrica agli impianti della miniera e l'assegnazione di MILLE METRI LINEARI DI TRECCE d'arruolamento (Aldrey) della sezione di 60/10, necessaria per la ricostruzione

./.

della linea nel tratto distrutto, nonché l'assegnazione di SEI quintali di carburo di calcio al mese, da servire per l'illuminazione dei cantieri nel netto interno delle gallerie, in sostituzione delle preesistenti lampade elettriche, anch'esse distrutte, e fino a quando non si potranno acquistare sul mercato.

3°) Costituzione di un fido bancario non inferiore a lire 500.000.00 a favore della Direzione della Miniera.

4°) Aumento per quanto possibile, della misura dei generi alimentari razionati in favore degli operai, specie per quelli addetti ai lavori dell'interno, aumento di almeno grammi 400 di pane, indispensabile per ottenere un normale rendimento, trattandosi di lavoro pesante.

5°) che venga concesso un pezzo di terreno in stazione di Benevento Centrale per creare un deposito di lignite per le spedizioni per ferrovia.

6°) che venga da parte del Comando Alleato messo a disposizione della Industria, dei vagoni necessari per le spedizioni a mezzo ferrovie e per tutte quelle località in cui le ferrovie stesse sono state riativate e messe in funzione.

Il sottoscritto, nel rassegnare a codesta On. Direzione Generale, la presente relazione, si augura di avere bene risposto all'incarico affidatogli e si riserva di rimettere relazione sulle altre miniere, di mano a mano che potrà visitarle.

Con osservanza.

L'INGEGNERE INCARICATO
F/to LUIGI CIAPPARELLI

per ottenere un normale rendimento, trattandosi di lavoro pesante.
 5°) che venga concesso un pezzo di terreno in stazione di Benevento Cennaro per creare un deposito di lignite per le spedizioni per ferrovia.

6°) che venga da parte del Comando Alleato messo a disposizione della Industria, dei vagoni necessari per le spedizioni a mezzo ferrovia e per tutte quelle località in cui le ferrovie stesse sono state riativate e messe in funzione.

Il sottoscritto, nel rassegnare a codesta On. Direzione Generale, la presente relazione, si augura di avere bene risposto all'incarico affidatogli e si riserva di rimettere relazione sulle altre miniere, di mano a mano che potrà visitarle.

Con osservanza.

L'INGEGNERE INCARICATO
 P/ro LUIGI CIAPPARELLI

C/M

1753

Memo to Lt-Col. Rhodes

19 April 1944

Subject: Publications for use of Engineers of the
PW&U. Sub-Commission. Hq. ACC.

1. Western Electric Catalogue, incl. Illumination Catalogue.
2. "Structural Steel Handbook", by Carnegie.
3. Clay Products Association Catalogue.
4. American Cast Iron Pipe & Foundry Assoc. Catalogue.
5. Sweet's Catalogue (full set).
6. Portland Cement Assoc. Catalogue.
7. " " " Pamphlets.
8. Asphalt Association Catalogue.
9. Municipal Engineers' Catalogue.
10. Construction Engineers' Semi-Annual & Annual Catalogue.
11. Johns-Manville Catalogue.
12. Mueller's Catalogue (Brass, Pipe and Fittings)
13. Ingersoll-Rand Catalogue (Equipment)
14. Koehring Catalogue "
15. Barber-Green " "
16. Ransom " "
17. Caterpillar Tractor Co. Catalogue "
18. Standard Sanitary Manufacturing Co. Catalogue.
19. American Welding Institute, Handbook.
20. Oil Well Supply Co., Catalogue.
21. Westinghouse Electric Catalogue, incl. Illumination Catalogue.
22. MC, CRAW-HILL Catalogue of Technical Publications.
23. "Pencil Points" published by McGraw Hill Publ. Co.
24. "Civil Engr's. Handbook" by Trautwine.
25. " " " " Haggart & Bonney.
26. "Construction Engineers Handbook" by Walter Kidde.
27. "Mechanical Engineers Handbook" by Marks.
28. "Railroad Handbook" by Searles.
29. "Highway Engineers Handbook"
30. "The Road Engineer".
31. "Water Works" by Flynn, Bogert & Weston.
32. Hool & Kinney's complete set.
33. "Bridge Design Handbook" by Ketchum.
34. "Reinforced Concrete" by Hool & Johnson.
35. "Sewerage & Sewage Disposal" by Metcalf & Eddy.
36. "Architectural Handbook" by Kidder.
37. "Chemistry & Physics Handbook" by American Rubber **lc752**
38. Le-Tourneau. Catalogue (Earth handling equipment)
39. Hercules Powder Co. Handbook (Explosives)
40. Catalogue of Dupont Products. E.I. Dupont Nemours Inc.

HEADQUARTERS
ALLIED CONTROL COMMISSION
Public Works and Utilities Sub-Commission
APO 394.

GHE/ac

ACC/106/PWU

20 April 1944.

Subject : Technical Data and Information.

To : V.F. Economic Section.

Reference our letter ACC/106/PWU of the 19 April 1944.

Re:.

1. Reference our above letter and the pencil notes on same (attached herewith). I confirm that our catalogue requirements are stated as therein, so far as American practice is concerned.

2. I also confirm the second para. of the letter under reference, with the suggestion that under the circumstances the best course is to ask the

Secretary
British Electrical Manufacturers Association.
London.

to supply a small selection of any British catalogues that may still be available.

3. Similarly, the following firm may be asked to furnish particulars of any contractors heavy plant and general structural or road equipment, and any relevant catalogues, illustrations, or brief specifications,

Messrs Simon Carves Ltd.
(Contractors Plant and Equipment)
London.

GHE
C.E. MOLES,
Lt. Col. R.E.
Dep. Director.

Capt. 8.
Why do we
make 2 copies?
GHE
2/4

1757

HEADQUARTERS
ALLIED CONTROL COMMISSION
Public Works and Utilities Sub-Commission
APO 374

GSR/cob

3

400/106/PWU

Subject: Technical Data and Information.

To : Economic Section.

19 April 1944.

Reference: Your memo. 125/22 of 14 April 44.

1. Reference the above, this Sub-Commission suggests that the following be obtained:-

- (a) 2 copies of O'Rourke's "General Engineering Handbook".
- (b) 1 copy of "Specifications and Data", in several volumes, and covering a number of equipment manufacturers' catalogues, and various fields of engineering.

2. Both the above are American publications. As to British catalogues, it is considered that these might be of little value as such as exist are probably out of date, and hardly may have been published in the last four and a half years owing to paper shortage and other difficulties.

G.E.R.

G.E. RICHES,
Lieut-Colonel, R.E.,
Deputy Director.

1758

HEADQUARTERS
ALLIED CONTROL COMMISSION
ECONOMIC SECTION
APO 394

WPK/see

WPK/27

14 April 1944

SUBJECT: Technical Data and Information.

TO :	Agriculture Sub-commission	Labor Sub-commission
	Finance Sub-commission	Mining Division
	Food Sub-commission	Public Works and Utilities S.S.
	Industry and Commerce Sub-commission	Transportation Sub-commission

1. It is becoming increasingly evident that the maintenance and rehabilitation of the Italian economy will require, among other things, the furnishing of a multitude of spare parts and replacements for the many diverse machines and other physical properties which enter into the integrated life of Italy.

2. In order to prepare proper requisitions for these items it is necessary to describe them in terms understandable to purchasing personnel in the United States, or, to a lesser extent, the United Kingdom. This will require that all Italian or metric standards be converted into American and English units and accepted standards. In all cases where special items are desired it is almost essential that catalog numbers of manufacturers be referred to.

3. Therefore, it is directed that a list, in quadruplicate, be furnished this section by not later than 1600 hrs., 19 April, 1944 of the following items which each sub-commission or division of this section requires for the orderly preparation of requisitions:

a. Engineering handbooks and other reference works, giving title, author, and publisher, if possible.

b. Manufacturers' catalogs, giving type of equipment or supplies, name and address of manufacturer.

c. Any other data or technical information desired in order to achieve the above objective in respect to requisitions.

4. In all cases, the minimum number of copies of each item that is desired should be stated.

5. In the event both American and British handbooks and catalogs are desired, it is requested that the lists be furnished in two separate parts in order to facilitate the compilation by this section of the data to be obtained from each of these sources.

W. C. Rhoades

Please look into this question

W. C. Rhoades
17/4

W. C. Rhoades

D. S. JAMES
Colonel, C. E.
Executive Officer
Economic Section

1749

Col. Jenny

078
Hew 1HEADQUARTERS
ALLIED CONTROL COMMISSION
PALACE OF JUSTICE
SALERNO

26 January 1944

SUBJECT: Reconstructions & Repairs

TO: S.C.A.C. Salerno

The following work has been carried out in the interest of the Allied Control Commissions:

- 1- Macello Bridge at Cava.
- 2- Repairs to road leading to Villa Guariglia, (Vietri-Raito).
- 3- Repairs to the following Villas:

(a) Scaramelli	}	Rotolo
Margheri		
Ferrari		
(b) Maria	}	Cava
Rende		
(c) Guariglia	)	at Raito
- 4- Addition of three ablution tables in Navy House, Salerno.
- 5- Repairs to plumbing in Palazzo Edilizia, Salerno.

Also - Palazzo Justicia
structural 35%
repaired -
in HQ. ACC

The completed work has been inspected by me and is considered satisfactory.

VST/ljd

V. S. THOMPSON
Lt. Col. - R.C.E.
P.W. & M. Sub-Comm. ACC

Copy to Lt. Col. Jenny

Sgt. E. J. Jones

Clear file
as instructed.H.R.
35/1.Local Rhodes
To note and file
17/1